精制钨钢圆棒 元车刀 圆车刀

产品名称	精制钨钢圆棒 元车刀 圆车刀
公司名称	东莞市晨伟五金工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:1-25 类型:圆车刀
公司地址	东莞市长安镇乌纱兴二路99号
联系电话	0769-85319636 13332694165

产品详情

东莞晨伟五金工具加工店专业生产合金圆棒,雕刻刀,合金立铣刀,镗刀等产品.合金圆棒采用国内比较先进的生产工艺加工而成,使合金圆棒有更高的耐用度和可靠度.还可根据要求制作合金圆棒,保证产品质量,欢迎来电咨询

硬质合金（钨钢）牌号物理力学性能及用途					
iso分类 分组代号	牌号 grade	物理力学性能 密度 g/cm ^{3}	硬度 hra	抗弯强度 mpa	推荐用途
p10	yt05	12.6	92.5	1260	适用于钢、铸钢的精加工，宜采用较高的切削速度和第进给底切深。
	yt15	11.3	91.0	1300	适用于钢、铸钢半精加工，宜采用中等进给量和较高的切削速度.
p20	yc201	11.79	91.8	1400	适用于钢、铸钢、不锈钢的半精加工和轻载粗加工，是适用性较好的通用牌号。
	yt14	11.4	90.5	1400	适用于钢、铸钢的半精加工
	ys25	13.0	90.5	1780	专用于钢、铸钢的铣削加工
p30	yt5	12.8	89.5	1570	适用于钢、铸钢的重切削加工，在作业条件不好的中、低速度大进给量粗加工。
p40	yc45	12.75	90.0	2250	适用于钢、铸钢的的重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。
m05	ys8	13.9	92.5	1720	适用于铁基、镍基高温合金、高强度钢的精加工，亦适用于冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。
m10	yw3	12.9	92.0	1390	用于不锈钢、普通合金钢的精加工和半精加工。
	yw1	13	91.5	1290	用于不锈钢、普通合金钢的半精加工。

m20	ym201	13.9	93.0	1600	用于铁基、镍基高温合金、高强度钢、冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的半精加工.
	ys2t	14.4	91.5	1960	适不锈钢、低合金钢、铁基合金的半、精加工。
	yw2	12.9	90.5	1460	适用于不锈钢、合金钢的半精加工和轻载粗加工。
k05	yg3x	15.1	91.5	1300	适铸铁、有色金属、耐热合金、钛合金的精加工。
	yg3	15.0	90.5	1300	适铸铁、有色金属、耐热合金、钛合金半精加工。
k10	yg6x	14.8	91.0	1560	用于铸铁、有色金属、耐热合金、钛合金的精加工到轻载粗加工。
	yd201	14.9	91.0	1800	用于耐热合金、钛合金、铸铁和铝合金的粗加工到半精加工。
	yg6	14.9	89.5	1670	用于铸铁、有色金属、耐热合金、钛合金的半精加工和轻载粗加工。
k20	yg8	14.6	89	1840	用于铸铁、有色金属、耐热合金、钛合金的半精加工和粗加工，较高的耐冲击性，适合于连续和断续切削。

本产品的品牌是钻石，型号是1-25，类型是圆车刀，材质是硬质合金，适用机床是组合机床，车刀角度是45（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是1-25，加工范围是50度以下材质，是否库存是库存，是否批发是批发，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否提供加工定制是是