

高速钢车刀 2*6*8*10*10*14*16*20 超硬白钢刀/锋钢条HSS

产品名称	高速钢车刀 2*6*8*10*10*14*16*20 超硬白钢刀/锋钢条HSS
公司名称	东莞市石碣利东新模具金属商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:白钢刀板 类型:粗车刀
公司地址	广东 东莞市 石碣镇-长安镇
联系电话	076985989899

产品详情

高速钢车刀 2*6*8*10*10*14*16*20/aaa超硬白钢刀/锋钢条hss 高速钢车刀
2*6*8*10*10*14*16*20/aaa超硬白钢刀/锋钢条hss

白钢刀特点：

使用寿命长、切削速度快、耐磨、红硬性好；模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

白钢刀用途：

适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

白钢刀性能

1.白钢刀涂层

涂层刀具，具有表面硬度高、耐磨性好、化学性能稳定、耐热抗氧化、摩擦因数小和热导率低等特性，涂层刀具切削时可比未涂层刀具提高刀具寿命3~5倍以上，提高刀具切削速度20%~70%，提高加工精度0.5~1级，降低刀具消耗费用20%~50%。

2.良好的经济性

采用高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制，性价比高使用量相当可观。

3.良好的工艺性

为便于制造，要求材料具有良好的可加工性。包括热加工性能（热塑性、可焊性、淬透性）和机械加工性能。

4.高的硬度和耐磨性

材料的硬度必须高于工件材料的硬度。常温下一般应在hrc60以上。一般说来，材料的硬度越高，耐磨性也越好。

5.足够的强度和韧性

切削部分要承受很大的切削力和冲击力。因此，材料必须要有足够的强度和韧性。

6.良好的耐热性和导热性

材料的耐热性是指在高温下仍能保持其硬度和强度，耐热性越好，材料在高温时抗塑性变形的能力、抗磨损的能力也越强。材料的导热性越好，切削时产生的热量越容易传导出去，从而降低切削部分的温度，减轻磨损。

本产品的品牌是爱利德，型号是白钢刀板，类型是粗车刀，材质是高速钢，适用机床是多款供选，车刀角度是90（度），是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是2*6*8*10*10*14*16*20，加工范围是半自动及自动车床雕刻、切断等工序的加工，是否库存是库存，是否批发是批发