

硬质合金涂层钻头/钻咀/加硬钻咀，质量保证，

产品名称	硬质合金涂层钻头/钻咀/加硬钻咀，质量保证，
公司名称	东莞市凤岗名锐切削工具商店
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:LKTtools
公司地址	东莞市凤岗镇东深公路油甘埔路段K幢第壹拾壹号
联系电话	86-076987363458 15812888500

产品详情

硬质合金（超微粒钨钢）钻头,表面altin涂层处理，比普通合金钻头更具耐磨性、光洁度更好、加工硬度更高、适合高速加工。可用于加工铜、模具钢、标准规格齐全，库存 0.5- 20.00均有现货，量大价格优惠，欢迎各位朋友咨询。

另外可按客户要求订做各种非标规格，如：台阶钻头、多台阶钻头、锥度钻头，锥度台阶钻头、直槽钻头、台阶钻铣刀、台阶钻铰刀、台阶扁钻等。有国产硬质合金、台湾硬质合金、美国硬质合金等多种原材料供选，交货期快，质量保证。欢迎广大朋友来样或来图订做。

（因规格种类繁多，无法一一列出单价，订货前请咨询最新单价，谢谢！）

本司另优势批发以下刀具：

.hrc45°、hrc55° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣刀、特长铣刀；

hrc62° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

. 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

. 超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工，0.5- 20.0规格齐全，0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格），7.5- 12.0（间隔0.5mm一个规格），另可订做各规格尺寸；

.微小径钻头：刃径 0.1、0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；

. 钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

. 超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

. 钨钢小径铣刀：0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中；

. 超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

. 锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

本产品的加工定制是是，是否标准件是标准件，品牌是LKTtools，型号是整体硬质合金麻花钻，是否进口是否，材质是硬质合金，类别是直柄麻花钻，直径是 5.0*25*50，全长是50，样品或现货是现货，是否库存是库存，是否批发是批发，建议零售价是29.00