

# 硬质合金锯片铣刀 带角度锯片

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 硬质合金锯片铣刀 带角度锯片                  |
| 公司名称 | 东莞市凤岗名锐切削工具商店                   |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 | 品牌:<br>型号:整体合金锯片铣刀<br>是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇东深公路油甘埔路段K幢第壹拾壹号          |
| 联系电话 | 86-076987363458 15812888500     |

## 产品详情

整体钨钢（硬质合金）锯片铣刀，适合加工不锈钢、铝材、铜、模具钢、调质钢、钛合金、易车铁等。具有良好的光洁度，耐磨性好，不易蹦齿。常用规格均有现货，非标规格也可订货，如角度齿锯片，圆弧齿锯片等均可订货，交期快保证质量。

东莞市凤岗名锐切削工具商店成立于2002年，是工厂直销店，工厂拥有瑞士五轴精密cnc工具磨床及台湾工具生产设备10余台，光学检验设备数台。

本司另优势批发以下刀具：

.hrc45°、hrc55° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣刀、特长铣刀；

hrc62° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

. 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

·超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工，0.5- 20.0规格齐全，0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格），7.5- 12.0（间隔0.5mm

一个规格），另可订做各规格尺寸；

·微小径钻头：刃径 0.1、0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；规格齐全。

·钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

·超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

·钨钢小径铣刀：0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中。

·超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

·锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

本产品的品牌是LKT，型号是整体合金锯片铣刀，是否标准件是标准件，标准编号是超微粒硬质合金，材质是硬质合金，用途是切金属专用锯片，是否涂层是非涂层，规格是 63\*1.0\*22\*80T（规格齐全，非标规格可订货），样品或现货是现货，是否进口是是，加工定制是是，是否库存是库存，是否批发是批发