

硬质合金木工刀具 现货 非标准件

产品名称	硬质合金木工刀具 现货 非标准件
公司名称	南宫市钻石硬质合金工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	中国 河北 清河县 市场内
联系电话	86 319 3826993

产品详情

制造厂家和商标	iso国际标准代									
	号	p10	p20	p30	m10	m20	k10	k15	k20	k30
中国统一牌号	yt15	yt14	yt5	yw1	yw2	yg6ayg6 x	yg6	yg6yg8 n	yg8yg8n	
中国株洲硬质合金厂（钻石）	yc10cn15*yb01 *yb02*yb03*yb 425*yb120*	yc20.1cn25* yb01*yb02* yb03*yb435 *yb425*yb1 20*	yc30ys 25ys30 cn35*s c30yb0 1*yb02 *yb03* yb435* yb425*	yw3y w4yb 03*	yw3y m20y b03*	ym051y d15yd1 0.1yd10 .2ca15* cn16*ybyb435* 03*yb43yb3015 5*yb301*yl10.1 5*yl10.1 yc25	yds15s d15ca1 5*cn166*yb03 *yb03* yb301 5*yl10.1 1yl10.y c25	yd20ca 25*cn20ht)yl10 .2 *yb435 *yb301 5*yl10.1 1yl10.y c25	ys2(yg1 yl10 .2	
中国自贡硬质合金厂（长城）	yt715yt712yt70 7yt758zc01*zc0 2*zc03*zc04*zc 05*zc06*yn510 *yn510n*zp01 +	yt715yt712y t798yt758zc 01*zc02*zc0 3*zc04*zc05 *zc06*zc07* zc08*yn520 n+	yt535z c03*zc 04*zc0 7*zc08 *zp30	yt712 yt707 yt767 yg643 zc02* zc04* zc05* zc07* zm10	yt758 yt726 yt767 yg813 yg532 zc02* zc02* zc04* zc05* zc07*	yt726yg 813yg53 2yg643z c01*zc0 2*zc03* 2*zc03* zc04*zc 06*yn51 0n+	yg813y g532zc 01*zc0 2*zc03 *zc04* zc06*z c08*zk 20	yg813y g532zc 01*zc0 2*zc03 *zc04* zc06*z c08*	yg640yg 546zc08 *zk30	

我公司专业生产硬质合金产品,主要产品有各种牌号和型号的硬质合金焊接刀片,机夹刀片,精磨铣刀片,涂层刀片,数控刀片,顶管用刀头,拉伸模,非标类,地质矿山等,我公司价格优惠,质量稳定,希望与客户长期合作,真诚与国内外客户合作,共同发展进步!

合金牌号 推荐用途

yw1 红硬性较好，能承受一定的冲击负荷，是通用性较好的合金。适于耐热钢高锰钢不锈钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢和铸铁的加工。

yw2 耐磨性仅次于yw1，单其使用强度较高，能承受较大的冲击负荷，适于耐热钢高锰钢不锈钢及高级合金钢的粗加工 半精加工，也适于普通钢和铸钢。

yt30 耐磨性和运行的切削速度较yt15高，但使用强度抗冲击韧性较差。适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面的精车 精镗，精扩等。

yt15 耐磨性优于yt15合金，但抗冲击韧性较yt5差。适于钢，铸钢，合金钢中切削断面的半精加工或小切削断面精加工。

yt14 使用强度高，抗冲击和抗震性好，仅次于yt5合金，但耐磨性较yt5好，适于碳素钢与合金钢连续切削时的粗车粗 铣，间断切削时的半精车和精车。

yt5 在钨钴钛合金中强度，抗冲击及抗震性最好，但耐磨性较差。适于碳素钢与合金钢（包括锻件，冲压件，铸铁表皮）间断切削时的粗车粗刨半精刨。

yg3x 在钨钴钛合金中耐磨性最好，但冲击韧性较差，适于铸铁有色金属及其合金，碎火钢，合金钢小切面的高速精加工。

yg3 耐磨性仅次于yg3x，对冲击和震动较敏感，适于铸铁有色金属及其合金连续切削时的精车半精车，精车螺纹与扩孔

yg6a 属细颗粒合金，耐磨性好，适于冷硬铸铁，有色金属及其合金的半精加工，亦适于碎火钢合金钢的半精加工及精加工。

yg6x 属细颗粒碳化钨合金，其耐磨性较yg6高，使用强度近似于yg6合金，适于加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢，也适于普通铸铁的精加工。

yg6 耐磨性较高，但低于yg3，抗冲击和震动比yg3x为好。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料中等切削速度的半精加工和精加工。

yg8 使用强度高，抗冲击，抗震性较yg6好，但耐磨性和允许的切削速度较低。适于铸铁，有色金属及合金，非金属材料低速粗加工。

yd201 适用于铸铁、轻合金的半精加工、粗加工、亦可作为铸铁、低合金钢的铣削加工

部分焊接刀头材质：yt14、yt15、yt5、yw1、yw2、yt30、ys25、yg3、yg3x、yg6、yg6a、yg6x、yg8、ys8、yt726、yg813、yg643

等部分焊接刀头型号：a112、a114、a116、a118、a118a、a120、a122、a125、a130、a136、a140、a150、a160、a170、a220、a312、a315、a320、a320z、a325、a325z、a330、a340、a412、a420、b212、b214、b216、b218、b220、b225、b228、c116、c120、c122、c125、c303、c304、c305、c306、c308、c420、c425、c539、c545、d112、d115、d120、d214、d216、d218、d220、d222、d224、d228、d236、d240、d246、e522、e525、e315、e540、f112、f118等各种材质规格的铣刀片、机夹铣刀片、4160511、3130511、31303c等

本产品的加工定制是否，样品或现货是现货，是否标准件是非标准件，标准编号是515645，品牌是钻石，型号是多种，材质是硬质合金，产品种类是木工刀具，适用机床是木工机床，是否进口是否，是否涂

层是非涂层，规格是多种，是否库存是库存，是否批发是批发