

# 台湾SGO 55度超微粒钨钢涂层铣刀 微小径铣刀 0.3-0.9 R0.15-R0.4

产品名称	台湾SGO 55度超微粒钨钢涂层铣刀 微小径铣刀 0.3-0.9 R0.15-R0.4
公司名称	深圳市宝安区松岗株钻合金刀具量具商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:0.3-0.9R0.15-R0.4 类型:微小径铣刀
公司地址	深圳市宝安区松岗街道松白路25号
联系电话	86 0769 4008097108 15362695610

## 产品详情

### 主要参数：

颗粒度：0.6um 螺旋角:35度 刃数:2刃 hrc:55度 涂层:tiain适用材料:铜，不锈钢，合金钢,工具钢,调质钢,碳素钢,铸铁,热处理淬火钢材。主要特性:采用最新极超细微粒钨钢母材具有极高的耐磨性和强度,专属于高硬度高速切削应用的全能铣刀.刃部覆tiain涂层,能对55度的以下热处理材料直接进行高速粗加工到细加工,减少换刀次数提前机床稼动率,节省制做时程,以切削面铣/短侧铣为主.

单位：1支

适用:2刃，以切削沟槽为主，4刃以侧铣及面铣为主.建议切削hrc55度以内之钢料.

【使用刀具温馨提示】为了得到较佳之切削表面及延长刀具寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀柄。1.使用本刀具前，请测刀具偏摆，刀具偏摆精度超过0.01mm时，请改正后再切削。2.刀具伸出夹头之长度越短越好，刀具之伸出量若伸出较长时，请自行调降转速，进给速度或切削量。3.在切削中如果产生异常之震动或声音时，请调降主轴转速与切削量到情况改善为止。4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式，以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液。5.切削方式依工件、机器、软件之影响，以上数据仅供参考，待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

本产品的品牌是SGO，型号是0.3-0.9R0.15-R0.4，类型是微小径铣刀，材质是钨钢，规格（直径\*全长）是0.3\*4\*48\*2F,0.4\*4\*48\*2F,0.5\*4\*48\*2F,0.6\*4\*48\*2F,0.7\*4\*48\*2F,0.8\*4\*48\*2F,0.9\*4\*48\*2F,R0.15\*4\*48\*2F,R0.2\*4\*48\*2F,R0.25\*4\*48\*2F,R0.3\*4\*48\*2F,R0.35\*4\*48\*2F,R0.4\*4\*48\*2F（mm）