

哈一工 台阶平面粗铣刀片LNE323-02 SC30拍前询价

产品名称	哈一工 台阶平面粗铣刀片LNE323-02 SC30拍前询价
公司名称	清河县汇通硬质合金厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:LNE323-02 类型:面铣刀
公司地址	清河县杨二庄镇赵宋庄村
联系电话	86 0319 8260301 15131396171

产品详情

产品品名：可转位平面粗铣刀（主偏角88°。轴向负前角。径向负前角）

产品型号：sc30 yc30s yd201 yt798 lne323-02

台阶平面粗铣刀盘6l6b适用刀片lne323-02

9.5 × 15.9 × 4.8

6l6b系列为88°主偏角，最大切深10mm，适于中小余量加工钢，铸铁。

该铣刀具有双负前角几何参数。适用于钢，铸铁，灰口铸铁的台阶面及平面铣削。

产品用途：由于可转位铣刀具有最大切深、最大进给、最好的加工质量、最佳的生产效率和经济效益，因此是数控龙门铣床、龙门铣床、落地镗铣床、较大规格加工

中心、专用铣削机床等重型、中型铣削，高效、高精度加工的最佳选择。可转为铣刀中小切深、双正前角的铣刀又能满足轻型精密铣削的需要。普遍适用于数控机床及普通机床高效加工钢、铸铁、耐热合金、铝合金以及有色金属等。

使用说明：根据不同的使用要求设计了多种不同的系列，请使用时根据以下情况考虑。

- 1.使用机床功率的大小
- 2.加工系统的刚性
- 3.机床刀具连接尺寸
- 4.加工工件的材料、形状、加工余量、加工精度要求等。
- 5.铣刀使用过程中，发生螺钉断裂或卡死的情况，不能采用打碎刀片的方法拆卸螺钉，以防止破坏刀槽的精度。

建议采用如下方法修复：先用小冲子在螺钉头部打出一字型缺口，然后沿逆时针方向逐渐冲下松开螺钉。螺钉损坏严重的或螺钉断裂在刀体内的情况，可用电脉冲机床将螺钉打出。

产品特点：

- 1.刀片采用切向安装，切削力方向硬质合金截面大，抗压力强度高，因而可进行大切深、大走刀量。
- 2.刀片采用切削力夹紧，随着切削力增大夹紧力增大，省去了夹紧元件，设计时可使排屑槽增大，结构简单紧凑。
- 3.刀片只用一个螺钉固定在刀槽上，结构简单，转位方便，刀具具有较少的零件。
- 4.粗加工的平面铣刀采用了不等齿距，切削时减少震

动，增大了铣削的平稳性。

5.刀体采用优质合金钢，经过调质处理，使刀体有很高的强度。

6.刀片的精加工全部是在数控机床上磨制的，使刀片有较高的精度及光洁度，从而保证了铣刀的综合精度。

7.刀片刃口经过钝化机钝化从而提高了刀片的耐用度。

[买家必读]首先感谢您对本店的信任，从而选择了我们的产品。我们将以饱满的热情，优质的产品竭诚为您服务。

一 在您确定购买此宝贝之前请先与店主联系，看是否有现货，以免耽误你的收货时间。

二 希望您在出价前提出疑问，让我们对产品本身或其他事项达成共识，以免造成不必要的麻烦。

三 本店所有产品全部支持支付宝（如没有支付宝可直接银行汇款），量大从优。

四 请买家收到货后，在验收货物没有问题的情况下，尽快在1-2天内确认收货，如有问题请您及时告知，以便我们及时沟通、及时处理。

五 本店所有产品发出前都经过严格检验，均为合格产品，绝对保证货物的质量与完好。买家收到货物后应在货运公司工作人员面前查看货物，如有损坏，让工作人员出具"货物损坏证明"，然后通过货运公司把货物返回来，我店负责更换。其他情况不予退换。

[购买以后]如果您对我们的服务还满意，请给我

们一个好评。如有不满意的地方，请告知店主，我们会在第一时间为你解决。请勿在没有联系店主的情况下给出中评和差评，跟店主协商，我们会给您一个满意的答复。

[营销理念] 客户的满意 我们的追求

因货物到达地不一样，可能会导致运费的不同和到达时间的差异，故以上所标邮费仅作参考。谢谢合作!!!!!!

淘宝网址：<http://shukongdaopian601.taobao.com>

13663193833 18831921337

本产品的品牌是其他，型号是LNE323-02，类型是面铣刀，材质是硬质合金，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床