

# 杆式孔式蜗轮滚刀 现货

产品名称	杆式孔式蜗轮滚刀 现货
公司名称	浙江甬工工具厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	温岭市温峤镇工业区
联系电话	86-057186800860 13968106664

## 产品详情

浙江甬工工具厂---主要经营和生产各种切削刀具:齿轮滚刀,链轮滚刀,同步带轮滚刀,dp滚刀,镶片齿轮滚刀,磨前滚刀,留磨滚刀,剃前滚刀,倒角齿轮滚刀,圆弧滚刀,插齿刀,剃齿刀,花键滚刀,圆弧滚刀,蜗轮滚刀,齿条铣刀,成行铣刀,花键铣刀,锯片铣刀及各类非标刀具等.

我厂经过近二十年磨练,在刀具设计、制造方面积累了丰富的经验。提供设计或来(图)样定制各种规格及非标刀具.产品实行严格把关,技术力量雄厚,质量至上,交货周期短.质优价廉,服务至上为宗旨,公司拥有各类先进的专用制造设备和高精度检测仪器,确保刀具的齿形准确,公司始终坚持以客户为中心,产品设计、加工工艺、质量管理等各个环节已建立起一套完整的、科学的运行机。

本厂是一家专业生产滚刀及齿轮刀具的企业,欢迎各方新老客户来电洽谈.单件起订,交货快,价格低,已通过iso9001-2000质量体系认证,经德国克林贝尔滚刀检查仪检测。公司以:”优异的品质,实惠的价格,优良的服务“为宗旨来满足用户的需求,竭诚欢迎新老客户前来洽谈垂询。

产品名称:蜗轮滚刀,圆弧齿轮滚刀,链轮滚刀,径节滚刀,倒角齿轮滚刀,留磨滚刀,剃前齿轮滚刀,磨前滚刀,花键滚刀,同步带轮滚刀

模数范围:8~40mm

内 径:32~100mm

材 料:6542,m35,m42。熔炼高速钢、粉末高速钢、硬质合金

精度等级：aa级，a级，b级，c级，在一定的工艺条件下，分别用于加工7，8，9，10级精度的齿轮。

镀层种类：tin、ticn、tialn、tialn+wcc

按结构分：整体滚刀和镶齿滚刀。

特别注意：接收非标定制，特种定制。图片仅供参考。可根据客户的需要定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理。

网上价格仅供参考,价格随原材料,成本,定购数量变化而变化,如有意向,请直接 咨询

浙江甬工——质优价廉，非标定制，厂家直销，量大优惠，欢迎订购！

详细说明		
涡轮滚刀		
模数	螺旋角	头数
1-25	35°	n 6
涡轮滚刀系非标准刀具，订货时请提蜗杆图纸或蜗杆的详细参数，杆式涡轮滚刀需提供使用的滚齿机型号和涡轮图纸或详细参数。		

注：（如需特殊规格内孔、外径、加长刀可予以订做！）

我公司齿轮刀具生产种类表

名称	规格	精度	材质
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m25	a	9341/6542
齿轮滚刀(企标gr)	m0.5 ~ m12	aa	9341/6542
齿轮滚刀(部标jb)	m1 ~ m10	a	9341/6542
齿轮滚刀(国标gb)	m1 ~ m10	a/aa	9341/6542
链轮滚刀(磨制)	节距5 ~ 63.5 (日标、德标，切顶、不切顶)	a	9341/6542
同步带轮滚刀(圆弧齿)	3m、5m、8m、14m、20m	a	9341/6542
同步带轮滚刀(梯形齿)	t5、t10、t20	a	9341/6542
同步带轮滚刀(渐开线齿)	m <sub>x</sub> l2.032、x <sub>l</sub> 5.08、l9.525、h12.7 )	a	9341/6542
dp滚刀,径节滚刀	dp1.5 ~ dp32	a	9341/6542
镶片齿轮滚刀	m8 ~ m40	a	9341/6542
磨前滚刀	m1 ~ m14	a	9341/6542
镶片磨前滚刀	m8 ~ m30	a	9341/6542
留磨滚刀	m1 ~ m12	a	9341/6542
剃前滚刀	m1 ~ m8	a	9341/6542
倒角齿轮滚刀	m1.5 ~ m12	a	9341/6542
渐开线滚刀	m1 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
凸凹圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角30°	a	9341/6542
镶片凸凹圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角30°	a	9341/6542
双圆弧滚刀	m2 ~ m12 压力角24°	a	9341/6542
镶片双圆弧滚刀	m10 ~ m30 压力角24°	a	9341/6542

盘形直齿插齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542
碗型直齿插齿刀	m0.3 ~ m8	a/aa	6542
链轮插齿刀	节距6.35 ~ 38.1	a	6542
剃齿刀	m0.3 ~ m16	a/aa	6542

注：1、以上种类规格基本均有现货。

2、刀具材料分为和w6mo5cr4v2(m2, 6542)和w9mo3cr4v(9341), 也可根据客户要求订做m35或m42材质刀具；和各类非标齿轮类刀具。

本产品的建议零售价是¥250.00, 样品或现货是现货, 是否标准件是标准件, 标准编号是标准0012, 品牌是浙江甬工工具厂, 型号是规格齐全, 非标定制M12, 滚刀类型是蜗轮滚刀, 材质是高速钢, 适用机床是齿轮加工, 滚齿机床, 精度等级是AA级, 是否进口是否, 是否涂层是涂层, 规格是规格齐全, 非标定制M12, 加工范围是齿轮加工, 是否库存是库存, 是否批发是批发, 属性是属性值