

株洲三鑫刀片 8寸钨钢切脚机刀片

产品名称	株洲三鑫刀片 8寸钨钢切脚机刀片
公司名称	中山市古镇嘉涛焊锡材料营业部
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:SZ60SX121224
公司地址	中山市古镇曹二长安路54号长安灯配电子城第一期北路第16卡之2
联系电话	86 0760 22538249

产品详情

宝贝参数：

产品参数：株洲三鑫钨钢切脚机刀片

产品名称：硬质合金(钨钢)切脚机刀片

产品规格：8寸 200× 70×3.5产品牌号：sz60

产品硬度：89 (hra) 产品密度：14.7 (g/cm³)
产品强度：2250 (n/mm²)

宝贝图片展示

使用说明：硬质合金切脚机刀片使用操作简单说明

硬质合金刀片具有脆性特点，使用方法不当或操作失误，往往会造成刀片的意外损伤，严重者酿成危险事故，为正确安全使用切脚机刀片，必须严格遵守一下注意事项（由株洲三鑫硬质合金生产有限公司友情提供）：
1.听声检查：刀片安装前，用一手指钩起刀片悬空。用木锤轻轻敲几下刀片，听听声音，如发出浑浊音，往往是存在裂纹，这种刀片要禁止使用，以免发生意外事故！
2.运行速度：切脚机的工作转速要限制在4500转/分钟以下
3.刀片安装：转动轴与刀片中心要求准确对

准，刀片安装好后不能有偏斜，安装刀片要仔细把刀片及机械安装面清洁干净，不能留有切削料，粉尘或其他杂物，再固定刀片。

4.安装防护装置：刀片运行之前必须装上防护罩（刀片工作室四周应有挡板，钢板，橡胶等保护设备）

。 5.试机：刀片安装后，要空机运转5分钟，仔细观察，绝对不允许有振动或其它异常声音，如有，应立刻停机检查原因，方可使用。 6.刀片保管方法；严禁用电刻比或其他划痕方法在刀片上面写字或做记号，刀片刀刃口很锋利，但很脆，避免刀刃受到碰击，待用刀片应妥善存放，不要随便搁置。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是SZ60SX121224，品牌是三鑫，型号是8寸200，材质是硬质合金，适用机械是切脚机刀片，刀片种类是电子行业刀具，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是电子零件脚，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是8寸 200× 70×3.5，加工定制是是