

白钢条白钢车刀5*40*200

产品名称	白钢条白钢车刀5*40*200
公司名称	泊头市浩远量刃具销售处
价格	面议
规格参数	建议零售价: 品牌:云静 型号:5*40*200
公司地址	中国 河北 沧州 泊头市 解放东路物资局一楼37号
联系电话	86 0317 13180300315 13703172502

产品详情

可根据用户需要定做各种规格白钢条

白钢刀的规格：

常备规格：（非标量大可定做）

3*12*90 3*12*200 4*10*100 4*10*120 4*16*200

4*16*200 4*20*200 5*12*90 5*18*200 5*20*200

6*12*200 6*14*200 6*16*200 6*18*160 6*20*200

6*25*200 8*12*160 8*16*200 8*20*200 8*32*200

10*12*200 10*16*160 10*16*200 10*16*200 10*20*200

10*20*200 10*40*200 10*40*200 12*20*160 12*20*200

12*20*200 12*30*200 16*20*200 16*20*200 20*20*200

4*4*200 6*6*200 8*8*200 10*10*200 3*12*200 4*16*200 6*16*200 5*20*200 5*25*200 6*18*200 4*20*200
16*16*200 20*20*200 25*25*200 30*30*200 8*12*200 10*20*20

车床用的白钢刀的白钢是高速钢，常见的一般是w18cr4v（钨18%、铬4%、钒1%、碳0.75%）或w6mo5cr4v2（钨6%、钼5%、铬4%、钒2%、碳0.75%）等。

状态: hrc58-60 hrc62-65 hrc68-70

产品用途：适用于不锈钢，高碳钢，一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。性能及优点：含钴高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。按用户的需要生产硬度为65-68的超硬模板刀及非标。规格齐全、交货迅速。

超硬白钢刀具以下特性：超高硬度hrc-68--70，具有很高的红硬性和耐模磨性。抗弯强度，冲击韧性优。使用寿命是超硬白钢刀2倍以上。能有效提高机床生产效率。综合性能超过m42水平，具有很好的性能价格比。

高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过退火、淬火、回火等一系列过程。退火的目的是消除应力，降低硬度，使显微组织均匀，便于淬火。退火温度一般为860~880℃。淬火时由于它的导热性差一般分两阶段进行。先在800~850℃预热(以免引起大的热应力)，然后迅速加热到淬火温度1220~1250℃，后油冷。工厂均采用盐炉加热。淬火后因内部组织还保留一部分(约30%)残余奥氏体没有转变成马氏体，影响了高速钢的性能。为使残余奥氏体转变，进一步提高硬度和耐磨性，一般要进行2~3次回火，回火温度560℃，每次保温1小时。生产制造方法：通常采用电炉生产，近来曾采用粉末冶金方法生产高速钢，使碳化物呈极细小的颗粒均匀地分布在基体上，提高了使用寿命。

用于制造各种切削工具。如车刀、钻头、滚刀、机用锯条及要求高的模具等。

本产品的建议零售价是¥56.00，品牌是云静，型号是5*40*200，类型是切断车刀，材质是白钢，适用机床是冲床，车刀角度是45(度)，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是5*40*200，是否库存是库存，是否批发是非批发