

508型号剪板机刀片 多种材质剪切刀片液压剪板机刀片

产品名称	508型号剪板机刀片 多种材质剪切刀片液压剪板机刀片
公司名称	溧水赛特尔机械刀片厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:2
公司地址	南京市溧水区石湫镇明觉集镇
联系电话	02557268123 15251790550

产品详情

刀片材料:

h13、ld、skd-11、d2、cr12mov、6crw2si、9crsi、t8、t10、钨钢 (yg20)

应用：

各类异型金属剪板机、棒料剪板机、板料剪板机等剪床刀具。产品有液压剪板机刀具、金属棒料剪切机刀片、异型板材剪板机刀片、高精度数控剪板机刀具等。

售后服务：

郁润公司为用户提供圆刀快速刃磨服务。刃磨可靠而专业，不影响原始精度。

我们还能够提供专业的刀盒和刀箱，用于这些高精度工具的储存和运输，并且能向用户推荐这一领域的专家。

剪板机刀片间隙调整首先将上下刀片间隙调整至0.5毫米，然后从头开始用塞尺调校，保持刀片整长间隙基本一致，再将刀口回位至零间隙。然后需要做细致调整（操作时一定要认真仔细的观察，千万不要出现上下刀片咬口），零位时塞尺三丝能入五丝不能入即可。按所需剪切钣金厚度的1/10—1/20进行适当的调整。剪板机刃口锋利的情况下，如剪切的板材边缘有毛刺，可适当减小上下刀片的间隙。剪板机安全操作规程1：剪板机应有专人负责使用和保管。操作者必须熟悉机床的结构及性能。2：严禁超负荷使用

剪板机。不得剪切有淬火的钢料和硬质钢、高速钢、合金钢、铸造件及非金属硬材料。3、剪板机刀片刃口应保持锋利，刃口钝或损坏，应及时磨修或更换。4、多人操作时应有专人指挥，配合要协调。5、剪板机上禁止同时剪切两种不同规格的材料，也不可多层重叠剪切。6、剪板机入料时禁止手停留在钣金与台面之间操作。剪短料时应另用铁板压住，剪料时手指离开刀口至少200毫米。7、用撬棒对线后，应立即将撬棒退出方可剪切，如铁板有走动，应用木枕塞牢，以免压脚下来后撬棒弹出伤人。8、剪好的工件须放置平稳，不要堆放过高。边角余料及废料要及时清理，保持场地整洁。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是2，品牌是赛特尔刀业，型号是规格齐全，材质是Cr6W2Si，适用机械是剪板机刀片，刀片种类是钣金加工刀片，是否进口是是，是否涂层是非涂层，加工范围是非标可以定做，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是规格齐全现货供应