

东莞雕龙订做高速钢铣刀 非标高速钢铣刀 高难度沉头铣刀

产品名称	东莞雕龙订做高速钢铣刀 非标高速钢铣刀 高难度沉头铣刀
公司名称	东莞市东坑雕龙模具配件商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:按客户尺寸 类型:平铣刀
公司地址	广东东莞市东坑镇-长安镇
联系电话	86-076981696866 18002700585

产品详情

立铣刀用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时,可轴向进给。三面刃铣刀

用于加工各种沟槽和台阶面,其两侧面和圆周上均有刀齿。角度铣刀

用于铣削成一定角度的沟槽，有单角和双角铣刀两种。锯片铣刀用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦,刀齿两侧有 $15 \sim 1^\circ$ 的副偏角。此外,还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀、t形槽铣刀和各种成形铣刀等。铣刀的结构整体式 刀体和刀齿制成一体。整体焊齿式

刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成,并钎焊在刀体上。镶齿式 刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头,也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式；刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。

本产品的品牌是雕龙，型号是按客户尺寸，类型是平铣刀，材质是高速钢，是否涂层是非涂层，是否进口是否，适用机床是铣床，加工范围是广泛，规格（直径*全长）是按客户规格（mm）