铁线调直切断机、数控调直机、小型调直机

产品名称	铁线调直切断机、数控调直机、小型调直机
公司名称	苏州发骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:TZ1-2.5-2 产品别名:调直机
公司地址	苏州市相城区渭塘镇环镇南路东首18号
联系电话	18020279972

产品详情

调直机性能参数：

一、调直装置与切断装置分属各自电机传动，互不干涉，前后两组送线机构可保证送线的平稳，两个电机均安装在机器的底部，更能增加机器的稳定。二、采用铸铁、合金、塑料王调直块，适用于镀锌线、粉抽线、水抽线及不锈钢线，可保证线表面无伤痕。

三、下料长度可任意

型号 项目	tz1-2.5	tz2.5-6	tz5-10	备注
线径范围	1-2.5mm	2.5-6mm	5-10mm	
最大定尺长度	1000mm	2000mm	3000mm	
调直轴转速	1964.5转/分	1866.7转/分	2400转/分	
调直效率	20米/分	18米/分	16米/分	
电机功率	0.55kw×2	0.55/1.5kw	2.2/7.5kw	
机器重量	136kg	240kg	500kg	
主机尺寸mm长×宽×高	1040×410×890	1440×450×950	1860×570×1160	

调直机的结构性能

调直机由机架、调直机构、进给机构、切断机构、直线枪及线架等部分组成。

调直部分由调直轴、调直压块和两端轴承座构成，完成对线材的调直工作。其动力为安装在机架下部的电动机，通过三角胶带带动调直轴高速旋转。

调节，误差小，配合高硬度的上下切刀，使切口更好。

调直切断机的安装与调试

1.安装：安装时需将主机及线架放置水平，保证安放平稳，无晃动现象。长轴和直线枪安装后需调整水平，使直线枪线槽与主机进线孔中心线在同一直线上。

2.调试：试车前，对各运转部件进行清洗，然后对导套内孔及其它部分按润滑要求润滑。试车时，先进行空运转试验，试验时控制电机正反运转，检查各部分是否运转正常，有无异常噪音。确定可靠后可以开始调试线材，通过调整压块和定长镶条，分别保证直线度和所需长度，达到要求后方可开始工作

本产品的品牌是苏州发骏，型号是TZ1-2.5-2，产品别名是调直机，产品用途是铁线调直，种类是钢筋调直机