

# 鸿森供应QTY3-35型多功能液压砌块成型、新一代液压免烧砖机

产品名称	鸿森供应QTY3-35型多功能液压砌块成型、新一代液压免烧砖机
公司名称	郑州鸿森机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:QTY3-35 产品别名:垫块机
公司地址	郑州高新开发区金梭路32号3号楼
联系电话	13598007711

## 产品详情

鸿森（集团）机械3-35型自动液压砌块成型机主要生产各种异型混凝土垫块，钢筋支撑、主要用于楼房现浇，桥梁及古建筑，钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层垫块的质量在混凝土工程结构中的承载力、耐久性、耐酸碱、防火等状况，对工程质量起着重要的作用，目前在发达国家（如美国、日本）不规则的水泥砂浆钢筋保护层垫块已被淘汰，塑料钢筋垫块也因种种缺陷被禁用，规范的标准型混凝土钢筋保护层垫块正在大力推广。

**多功能液压砌块成型机：**液压自动砌块成型机是目前国内行业中最先进，最理想的专业生产混凝土水泥块的设备，本砌块成型机设计合理，自动化程度高，占地面积小，生产效率高。该砌块成型机专业生产各种型号规格垫块，包括轮式垫块，桥梁垫块，每天8个小时可生产（15mm—20mm型）的混凝土块60多万块；（30mm - 50mm型）可生产垫块35万块。垫块型号规格不同，产量也不同。本垫块机产量高易操作，2—3人就可生产。

**3-35型自动液压砌块成型机主要技术特点：**

**多功能液压砌块成型机机架：**采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。

**多功能液压砌块成型机导向柱：**采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。

**多功能液压砌块成型机模具压头：**机、电、液同步驱动，同一托板制品高度误差极少，产品一致性好。

**多功能液压砌块成型机布料器：**采用传感与液压比例驱动技术，在摆动布料车及破拱机构作用下，产生强制布料，布料快速均匀，对带孔垫块制品特别有利。

**多功能液压砌块成型机振动器：**采用电液技术驱动，多源式振动系统，在电脑控制下由液压驱动产生垂直同步振动，实现低频加料，高频成型的工作原理，对不同原材料可获得良好振实效果。

**多功能液压砌块成型机控制系统：**全自动plc电脑控制、人机界面，电器采用日本三菱等品牌，控制程序综合多年生产经验，结合国际发展潮流，以满足国情设计编写而成，实现无需专业人士，只需简单培训即可操作，强大的

需

qty3-35型多功能液压砌块成型机主要参数：

模箱尺寸（长×宽×高）	690×535×20mm
成型块数	路面砖：10块 空心砌块：3块 390×190×190mm
成型周期	20-30秒/次
设计生产能力	路面砖8000-12000块/班 10块/模 多孔砌块8000-12000块/班
振动频率	4500次/分 5100次/分
激振力	~ 22kn
振动器功率	y132s1-2 n=6kw
油泵	cb32平左右 q=40ml/r p=10mpa
顶油缸	63×300 杆径32
边油缸	63×250 杆径32
液压系统额定压力	6.3mpa
装机容量	11.5kw
钢托板规格（生产路面砖只用10-15块）	680×535×6mm
整机重量	~ 3000kg
整机外型尺寸	~ 4000×3500×2300mm

3-35型自动液压砌块成型机生产工艺及配料：

一、生产场地要300平米以上，厂房可在100-200平米，要有三相动力电源。  
二、首先要准备一些托板以便托砖使用，可用旧模板、竹胶板裁切。托板规格：680×535×6-30mm，数量：80  
水泥采用质量较好的32.5、500号水泥，有条件的可备一些粉煤灰、细沙、0.5以内的细石、粗沙。也可直接采用  
石面也可有较少细石粒。四、配料：

1. 水泥+细沙（粉煤灰）+中沙+米石（1:1:1:1） 2. 水泥+石粉（1:3）

加水时要根据原料的干湿，以手抓成团为宜。

注：3-35型自动液压砌块成型机更换免烧砖模具后，可以生产十几类混凝土建筑用砖，产量在班产8小时7000-30000块，一机多用、节省人工、提高工作效率。

咨询电话：0371-67986738 13598007711

传真：0371-67986738 qq:1401919583

联系人：李经理

地址:郑州市高新区金梭路32号

网址：www.hoongsenjixie.com

本产品的品牌是鸿森，型号是QTY3-35，产品别名是垫块机，工程机械种类是起重机械，产品用途是建

筑土块，产品类型是全新，规格是6000\*3500\*2300（cm）