

## 定制不锈钢输送带 样品

产品名称	定制不锈钢输送带 样品
公司名称	腾龙机电科技南通有限公司
价格	面议
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:非标准件
公司地址	如东县曹埠镇上漫社区
联系电话	13376129555

## 产品详情

### 安装输送机

在安装输送机前，一定要在转运塔和料仓结束后再进行安装，所有输送机的安装和调整按照地质参数和图纸进行。

输送机安装工作步骤：

- 1.划线；
- 2.检查土建施工，查看地脚螺栓和预埋钢板情况；
- 3.检查输送机各个部件的位置；
- 4.根据地脚螺栓安装桁架；
- 5.安装和调整设备（包括上下托辊、刮水器、驱动装置等）；
- 6.安装胶带提升机；
- 7.安装伸缩头；
- 8.安装导料槽；

9.安装拉紧装置；

10.安装所有电气部分支架；

11.胶带切割和硫化连接。

### 输送机安全操作规程

一、固定式输送机应按规定的安装方法安装在固定的基础上。移动式输送机正式运行前应将轮子用三角木楔住或用制动器刹住。以免工作中发生走动，有多台输送机平行作业时，机与机之间，机与墙之间应有一米的通道。

二、输送机使用前须检查各运转部分、胶带搭扣和承载装置是否正常，防护设备是否齐全。胶带的涨紧度须在启动前调整到合适的程度。

三、皮带输送机应空载启动。等运转正常后方可入料。禁止先入料后开车。

四、有数台输送机串联运行时，应从卸料端开始，顺序启动。全部正常运转后，方可入料。

五、运行中出现胶带跑偏现象时，应停车调整，不得勉强使用，以免磨损边缘和增加负荷。

六、工作环境及被送物料温度不得高于50 和低于-10 。不得输送具有酸性油类和有机溶剂成份的物料。

七、输送带上禁止行人或乘人。

八、停车前必须先停止入料，等皮带上存料卸尽方可停车。

九、输送机电动机必须绝缘良好。移动式输送机电缆不要乱拉和拖动。电动机要可靠接地。

十、皮带打滑时严禁用手去拉动皮带，以免发生事故。

本产品的加工定制是是，样品或现货是样品，是否标准件是非标准件，是否进口是否，品牌是腾龙科技，型号是TL-60，材质是不锈钢，输送带类型是环形输送带，适用环境是耐酸,耐碱,耐热,耐寒,耐磨,耐油,耐高温,阻燃,阻热,防滑,防潮,防腐蚀，应用范围是食品饮料，拉力强度是强力，带宽是200（mm），节距是30（mm），螺距是50（mm），网丝直径是100（mm）