

电泳专用管式阳极/阳极管/阳极罩

产品名称	电泳专用管式阳极/阳极管/阳极罩
公司名称	广州市花都区新华劲阳普通机械设备经营部
价格	面议
规格参数	品牌:劲阳 型号:JY-2500
公司地址	广东广州市花都区新华工业区百兴路1号
联系电话	86 020 22966142 18671001502

产品详情

电泳专用管式电极管式隔膜电极用于电泳涂装中与工件构成极对。对应阳极电泳涂装工艺和阴极电泳涂装工艺分别有阴极管式隔膜电极(tns)

和阳极管式隔膜电极(tas)。管式电极系统主要作用：提供电极(阴极或阳极)

控制着电泳槽中的pH值,排除电泳槽里的酸液(或碱液)及杂质离子,维持槽液组份平衡。

我们的tas(管式阳极罩),tns(管式阴极罩)表现出如下优点：

形式多样:敞开式、密封式、可潜式可置于槽体内各个面上,使电泳更透澈；

具有高耐蚀电极和普通电极可供选择；极罩壳为鼠笼结构,每米极罩仅重1kg；

极罩膜外有保护外套,有效避免膜划伤；

极罩悬挂采用滑轨结构,可灵活调整电极间距,极罩拆装方便；使用寿命长。

管式阳极剖面图

进出口有关尺寸(单位: mm) 代号 名称 孔径 备注 长度
1 极液进口 15 19增强软管 视现场情况定
2 极液出口 16 20增强软管
3 电源线 bvr6-10 长度尺寸还可以根据用户实际要求确定
一, 工作原理: 图1, 管式阳极剖面图, 表征了阳极罩的极液流向, 阳极液从阳极罩顶部软管流入, 向下流经阳极管(sus316 l管)内孔至底部, 而后向上流入阳极管和交换膜之间的环形空间。上升的过程中, 电泳槽里过剩的阴离子(如醋酸根离子ac-)在电场的作用下穿过膜, 同阳极管周围产生的h+离子中和, 然后通过溢流管返回到极液槽。如此不断地循环, 补充, 排放, 以维护漆液正常的pH值。
二, 特点: 管式(阴, 阳)极罩有一层管式离子交换膜, 专门用于排除电泳槽里过剩的有机氨或有机酸等。同传统的阳极盒相比, 它具有: 耗电量低, 同等电压下有较高的泳透力, 结构紧凑, 轻便, 单位膜面积大, 所占空间小。易于手工安装, 置换和管理等。安装形式灵活多样, 能充分保证电泳涂装工艺的顺利有效进行。它还能同传统的板式极盒配合使用以增大原来极盒的面积。
三, 安装使用注意事项: 1, 管式隔膜电极在搬运, 安装过程中, 要特别小心, 不允许被撞击, 弯曲, 跌落, 刺伤, 压变形等不良现象发生。2, 一般是在电泳槽中无槽液的情况下进行安装为最理想, 这时可将隔膜极罩和不锈钢电极管分别安装更为轻便。3, 当必须在电泳槽内装满槽液的情况下安装时, 可预先将不锈钢电极管装入隔膜极罩内, 再将其慢慢插入槽液中, 在插入槽液的过程中, 要及时向极罩内注入极液或纯水, 这样不光有利于安装, 而且可减少隔膜极罩内外表面的压差, 防止极膜受压不均而破损。4,

隔膜极罩在安装使用前应作渗水检验。（此步可省，我部产品出货前已做渗水检验）5，不锈钢管电极装入隔膜极罩中时，要特别小心，轻轻地装入，千万不能强行装入，以免损伤隔膜。6，在安装隔膜电极前，应该先安装好电极固定支架。7，管式隔膜电极不允许从u形卡环中间插入安装，而必须在活动卡环拆掉的情况下安装，待隔膜电极位置确定好后，才可将活动卡环装上，并夹紧主导管。8，不锈钢管电极装入隔膜罩内时，应用螺栓，平垫将导线的铜鼻子与电极顶部的螺母连接牢固，导线必须经红色防尘安全罩的顶部孔穿过。9，极液流入管应经红色防尘安全罩的顶部孔穿过插入电极管的内部，并用塑料扎带将极液管与导线固定在一起，以免极液流入管从电极管中脱落出来，造成极液的循环不正常。10，极液流出管在装上出液接头时，应用管夹管子将它们夹牢固，以防渗漏和脱落。11，极液进，出塑料软管不能成圆圈或产生急弯安装，更不允许用重物压在塑料软管上，极液出口软管不能向上翘起高于出液接头，以保证极液的正常循环。12，管式隔膜电极要从没有槽液的电泳槽内取出检查时，应先拆除电极管上的导线和极液流入塑料软管，将电极管从隔膜罩内取出，拆除活动u形卡，把隔膜罩慢慢提起，以免撞击，划破离子交换膜。为了避免隔膜罩表面结垢，清洗好的隔膜罩应先检查隔膜和管件是否有损坏，若正常方可做渗漏检验。13，管式隔膜电极需要从装满槽液的电泳槽内取出检查时，除了隔膜罩在装满极液情况下慢慢的提起下，其它要求均同第12条。14，在电泳槽液倒槽时，管式隔膜电极不一定都要清洗检查，而可以对有疑问的进行清洗检查，其方法有两条：（1）按第12条要求，将管式隔膜电极从槽内取出清洗检查。（2）管式隔膜电极不从槽内取出，而进行清洗检查，其要求同上。15，管式隔膜罩经检查修复好后，如果不马上使用，应该用塑料薄膜将其封包起来。放在5-40度的阴凉处存放，若能装入纸箱内存放更好，并使隔膜始终保持湿润状态。16，不管是在电泳涂装过程中还是在非电泳涂装期间，只要电泳槽内装满槽液，就应保证极液的正常循环，以便延长管式隔膜电极的使用寿命。17，管式隔膜电极不应安装在漆液循环喷嘴射流线路路上，特别不应在喷嘴出口近处安装，否则会缩短其寿命。18，管式隔膜电极不应安装在与接地的裸露线过近处，以免发生事故。19，不能用金属构件压在防尘安全罩上，以免发生短路造成事故。20，若发现某一根管式隔膜电极出了故障（渗漏，不锈钢电极腐蚀严重，电极导线接触不良，极液循环不正常等现象），应及时采取措施进行处理，以保证正常的电泳涂装生产。21，不锈钢电极管表面腐蚀达20%，其长度腐蚀掉10%时，就应当进行更换。22，为了保证电泳涂装的质量，节省电能和延长管式隔膜电极的使用寿命，应在半年左右时间将管式隔膜电极从电泳槽内取出，并彻底清洗一次。23，管式隔膜电极安装好后，配好极液启动阳（阴）极液循环系统，连续循环12小时方可通电试产，否则有损隔膜的使用寿命以及影响电泳效果。

广州市花都区新华劲阳普通机械经营部

2014-4-21

本产品的加工定制是是，品牌是劲阳，型号是JY-2500，产品别名是管式阳极，产品用途是电泳生产多功能电极，重量是4（Kg），外形尺寸是 75*4.5*2500，类型是电泳槽