供应 不锈钢搅拌罐 不锈钢材质搅拌罐 使用寿命长 质量好

产品名称	供应 不锈钢搅拌罐 不锈钢材质搅拌罐 使用寿命长 质量好
公司名称	盐城市淮宇供热设备有限公司
价格	面议
规格参数	搅拌机类型: 应用领域:造纸工业 物料类型:固-液
公司地址	盐城市城南新区黄海街道盐马路288号附3幢302附3号（CNH）
联系电话	0515-88116922 18351283975

产品详情

搅拌罐由锅体、锅盖、搅拌器、电加热油夹管、支承及传动装置、轴封装置、溢油槽等组成，并配有电加热棒及测温、测压表。 由于用户因生产工艺、操作条件不尽相同，搅拌形成一般有锚式、浆式、涡轮式、推进式或框式。支承座有悬挂或支承式二种。 夹套内放置导热油，由电热棒加热，夹套上开有进、排油、溢测量、放空及电热棒、测温等接管孔。夹套外壁焊接支座，锅体下部开有放料口。

保温设置：可设定外部加热、内部加热、夹套加热等，根据您的不同要求给您不同设计、生产。 该电加热搅拌罐为上开启式结构，具有可加热自动控温、保温、搅拌功能；传热快、适应温差大、清洗方便等优点。广泛应用于食(乳)品、制药、日化、饮料、油脂、化工、颜料等行业做为加热、混合调配或杀菌处理。特别适合于无蒸汽热源的单位与科研机构的小、中试使用。并可按工艺需要采用全封闭式结构。

主要技术及结构性能：

1、容积：50l、100l、200l、300l、500l、600l、1000l～5000l。

2、加热方式：采用电热棒插入夹套内，加热均匀无冷区。夹套内注入导热油或水为加热介质，产生热能对罐内物料进行加热。

3、物料加热温度：≤100℃；物料加热时间：30min～90min(视工艺需要)。

4、温度控制：采用电热偶测量温度与温控仪连接进行测控温度，并可调节物料温度的高低。

5、罐体：内表面镜面抛光处理，粗糙度ra≤0.4μm。

6、上盖：为两扇可开式活动盖，便于清洗，内外表面镜面抛光处理(粗糙度ra≤0.4μm)。

7、内罐底结构：经旋压加工成r角，与内罐体焊接、抛光后无死角，放净物料无滞留。

8、夹套形式：全夹套，用于加入导热油或水，使工作时达到最佳升温和降温的目的。

9、保温材料：采用填充珍珠棉、岩棉或聚氨酯浇注发泡，保持与外界的温差，达到隔热保温效果。

10、外壳体表面处理方式：镜面抛光或2b原色亚光或2b磨砂面亚光处理。

11、搅拌装置：顶部中心搅拌，减速机输出轴与搅拌桨轴采用活套连接，方便拆装与清洗。

12、搅拌转速：15～120r/min(定速)；搅拌桨形式：框式、锚式、桨叶式、涡轮式等(按工艺要求)。

13、支脚形式：圆管式或悬挂支耳式。

14、设备配置：电气控制箱、温控仪、料液进出口、介质进出口(进、排油)、放空口(溢油孔)等。

15、材质：内罐体sus304或sus316l；夹套为q235－b或sus304；外保护壳体为sus304。

16、各进出管口工艺开孔与内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观。

电话：0515-88115891　　0515-88118129

0515-83351132

www.huaiyugr.com

本产品的搅拌机类型是多功能搅拌机，应用领域是造纸工业，物料类型是固-液，适用物料是化学品，动力类型是电动，布局形式是立式，品牌是淮宇，型号是HY--DJRG--008，搅拌方式是自落式搅拌，作业方式是循环作业式，搅拌鼓形状是梨型，每次处理量范围是出料1000-3000L（L），电机功率是1-25（Kw），生产能力是100-1000（L），转速范围是10-1550（r/min），料桶容量是100-5000（L），加工定制是是