

# 超声波模具 超声波模具 国产

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 超声波模具 超声波模具 国产              |
| 公司名称 | 东莞市石排力源机械经营部                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 | 类型:超声波模具<br>品牌:国产           |
| 公司地址 | 东莞市石排镇横山村                   |
| 联系电话 | 86-076986551577 15989939155 |

## 产品详情

### 超声波模具、焊头定制

你可能经常会有这样的想法：焊头的设计和生一定是非常的简单。千万不要被误导，当使用一个加工不当或过调谐的焊头，将给你的生产带来昂贵的损失——它会破坏焊接效果，甚至更严重的会直接导致换能器或发生坏。

因此焊头的设计绝不像它的外形那样简单，相反需要很多的专业知识和技能——如何保证焊头能够最经济的工何保证焊头能够将换能器转换的机械振动能有效地传递到工件上，形成持续稳定的焊接——在力源，我们的工每一个环节都考虑得非常充分。

即使已经拥有二十年的设计和开发经验，我们还是坚信只有通过严格的测试和质量控制才能生产出最好的焊头。应用像有限元分析（fem）这样的工艺，我们的工程师将焊头的声学特性和机械特性完美的结合起来，设计出最客户需要的产品。

### 超声波的上模(horn)

为让焊接质量更稳定，我们建议超声波焊接机，使用独立的气压源，因为超声波能量扩大器(horn)，也就是超声波上模的能量，会受电压与气压的影响，气压则有回打充填的空窗期，这个变量，惟有用超声波焊接机的微调与焊接时间的安全系数，才是解决变量的有效方法。

超声波焊接领域中，最有技术性的就是超声波horn的设计与制造，因为它含盖曲率、波长、声速度、热传导料密度、机械加工温度的整合，机台的振荡系统是固定的，若以超声波焊接机是20khz(振动20000次/秒) × 1500w(摩擦位移的功率)，超声波horn经雕刻成形，至最后的形状尺寸确定后，振动频率与振幅就是要符合20khz与1.25内的空载振幅，这个过程也就是整合上述的技术要领，超声波电子控制箱、机台、超声波下模，都可以由客户惟独超声波horn制造时，必需预留频率调整量的尺寸与检测，因为振动频率与电流超过时，超声波horn就要报废法补焊与整修，是其最难处，若无此信息与经验而自制超声波horn，最易产生瞬间超负荷的应力，让超声波的荡子破裂，是以建议此部份仍需找专业厂商制造为宜。

我公司是专业生产及销售超音波塑料熔接机的厂家。我公司可代做各种品牌设备的超音波治具以及底模。

本产品的加工定制是是，类型是超声波模具，品牌是国产，型号是1522，适用模具类型是塑料模，产品别名是超声模