

数控折弯机模具、折弯机模具、标准上下模专业质优

产品名称	数控折弯机模具、折弯机模具、标准上下模专业质优
公司名称	马鞍山市名仕刃模厂
价格	面议
规格参数	工艺类型:弯曲模 作用对象:不锈钢
公司地址	博望区博望镇三杨村
联系电话	0555-6763843

产品详情

折弯机模具：包括:各种数控(普通)折弯、冲压、冲孔机床模具制作，中国金方圆，江苏扬力，美国史翠柏[strippit]，日本阿姆达[amadda]，小松[komats]，天田[tokyo]，日本东洋,意大利[gasparing],芬兰芬帕尔[finn-power]德国通快[trumpf]，比利时[lvd]，瑞士三点式，济南捷迈,天津埃佛因,荷兰大力,台湾晔俊,扬州贝勒,黄石,天水锻压,上海冲剪,上海新力,海安,江都锻压等。

本公司长年供应，折弯模具加工、折弯模具刀具、数控折弯模具、折弯模具配件、折弯机床模具、冲床折弯模具、折弯成型模具、油压机折弯模具、国产折弯模具等。

[重要提示]：模具加工之前需要买家支付约定金额，厂家才能加工模具！特此告知！

本公司是专业制造折弯机模具厂家，模具全身淬火折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

根据客户的要求，选择最佳的模具设计方案，以最快的时间，最好的品质满足客户的要求。另外，如果在选定模具有困难时，请向本公司提出咨询，届时，请提供以下内容：

1. 折弯形状成品总图和折弯部分的局部详细图（折弯半径、内外轮廓尺寸、公差范围等）
2. 材质、板厚
3. 对于划痕（伤）的要求
4. 折弯时使用的机械（机床型号、最大吨位、工作台长度）
5. 其它，特别需要指定的事项。公司一贯遵从客户至上，视品质为生命的原则，竭尽所能，完成您赋予的任务，精工细造，博取您严格的满

分。欢迎来电来函洽商！

折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

折弯机模具的材质选用:一般用t8或t10的，再好一些的42crmo材质的，它要求的主要是高强度\\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

。

数控折弯机模具材料: t8,t10,42crmo,cr12mov。

淬火硬化: hrc:52 ° -60 ° ±公差: .002

其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等 标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产）

数控折弯刀具分段，常规分段规格如下: 模具分段1

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm

数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm 模具分段2

数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

适用于：进口l.v.d数控折弯机、amada数控折弯机、trumpf、finn-power等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等.

折弯机模具尺寸简单描述：

本产品的加工定制是是，工艺类型是弯曲模，作用对象是不锈钢，主要加工设备是龙门刨，铣床，磨床，CNC，电火花，线切割，加工设备数量是15，加工能力是来图加工，适用范围是电器,电子,航天,家电,摩托车,汽车,五金工具,混凝土成型，质量体系是iso9001，模具材质是42CrMo