

冷焊机 不锈钢冷焊机 铸造件冷焊机

产品名称	冷焊机 不锈钢冷焊机 铸造件冷焊机
公司名称	昆山金吉港五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:模具修补机 品牌:金吉港
公司地址	中国 江苏 昆山市 宋家港路158号
联系电话	86 0512 57717996/57717686 18912651179

产品详情

sh-d01精密模具修补机是我公司继第三代sh-01精密模具修补机后最新开发的又一款专业用于高精密模具修补的焊机。采用igbt高频逆变电源及专利技术的微电脑dsp全数字化控制芯片,使焊机的焊接电流及时间都得到精确的控制,极小的电流(1a)情况下也可以稳定运行。使细小部位的焊接成为可能。焊机的存储功能(可对5种焊接参数进行存储),使焊接产品的一致性更好。sh-d01精密模具修补机是一种更为专业,更为精密的焊接设备。在模具修补方面有非常好的效果,可对模具不同部位的凹陷、孔、洞、细缝、沟槽、棱角、棱线,尖峰部位、沙眼及普通氩弧焊机焊后周边产生的凹陷进行修补。也可对经放电加工、渗氮及软氮化处理后的模具进行修补。

为了减少个体业主及工矿企业对焊机设备的重复购置,减轻其负担,三合公司将sh-d01型精密模具修补机设计成多功能精密型焊机。其功能:标准tig氩弧焊、精密脉冲氩弧焊、精密点焊及手工电弧焊等功能。除在模具行业发挥其主导作用外,在医疗设备、金银首饰、五金、小家电等行业实现高质量焊接作业。可于各类专机配套使用。可对0.30mm~4.5mm不锈钢板材进行精密焊接。

高频tig直流点焊(冷焊)模式:(主要用于模具修补)

模具修补时对热变形要求比较高,此时按『焊接方式』按钮,设定为“点焊”功能,此焊接效果可以与激光焊媲美,根据模具焊接部位调整适当的焊接时间(焊弧的时间长短,以秒为单位,调整范围0.1s~5s)。根据模具的不同部位及焊材的不同直径调整焊接电流,焊接电流调整范围1a~200a,焊接时焊丝直径、电流、时间参数的对应可参考以下表格内容,焊接效果具体的要看焊材的熔结点,以半波状态为最佳,如想焊成鱼鳞状态的完美焊痕,要点是:焊丝前端平放在模具要修补部位,焊枪内的钨针与模具母材成65°~75°方向角,钨针距焊丝前端1mm~1.5mm,距模具母材高度1mm~1.5mm(根据焊丝直径大小选择距离)踩下脚踏开关,形成第一焊点,此时焊枪往焊丝方向水平移动2mm左右,踩下脚踏开关,形成第二焊点以此类推,可以焊出完美的鱼鳞状焊痕。

本产品的加工定制是否，类型是模具修补机，品牌是金吉港，型号是SH-01，适用范围是不锈钢铸造件修补，产品别名是模具修补冷焊机，可修补是不锈钢铸造件