

# 汽车单工序冲压模具&供应青岛冲压模具

产品名称	汽车单工序冲压模具&供应青岛冲压模具
公司名称	青岛海瑞德模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲裁模
公司地址	青岛市城阳区棘洪滩河南头工业园
联系电话	86-53268950208 13969608691

## 产品详情

{模具钢料}：cr12mou,skd11,skh-9,dc53等{模具寿命}：50~100万次{产品材料}：sus304、spcc等{适用范围}：汽车{加工工期}：35~45天{模具配件}：盘起，米思米等{试模设备}：315t油压机{加工设备}：315t油压机，200t和160t冲床（均配带送料机），110t、80t、40t等冲床设备，可满足产品大批量生产和试模的需

{加工工序}：

{服务内容}：产品图纸设计开发，模具设计，注塑模具制作及注塑件生产。{主要客户}：海尔、海信、美的、西门子、三洋、伊莱克斯、丰田、起亚、北汽福田、通用五菱、长城、现代、创维等。{主要出口市场}：有日本，韩国，泰国；及欧美的俄罗斯，德国，英国，挪威，意大利，美国，西班牙，土耳其，丹麦；南美的巴西，阿根廷；非洲的埃及、南非；中东的伊朗，巴基斯坦，印度等。{模具喷漆}：喷漆的颜色及是否喷漆取决于客户要求；（模具出口，使用免熏蒸木箱进行密封包装）

我们的优势：

模具首试成功率95%以上{报价时间}：接到客户询价资料后会在24小时内报出价格！{报价所需资料}：产品2d/3d图或所要报价的产品样件。{项目经理}：每个客户专门配有项目经理进行项目跟踪，直至模具出厂以及后期的售后服务。{研发工程师}：30~50名优秀的工程师研发专员，拥有多年产品和模具开发经验及英语沟通能力，给客户最完善的服务。{采购部}：采购部门配有epr系统以及经验丰富的采购经理，确保所需模具配件、钢料等及时入库。{钳工技师}：70~130名技术经验丰富的钳工技师，可随时满足客户大批量的订单需求。{质量部}：拥有15名经验丰富的质量人员，并配有海克斯康cmm进行模具和产品检测，给客户通检测精准，时间准时的优质服务。{仓储物流}：海瑞德配有管理高效的epr系统，提高工作效率，确保物流出入有序。{国内交货方式}：固定的物流运输。{国外交货方式}：免熏蒸木箱密封包装后以fob\\cif\\ddu等方式发货。{模具加工费&质量方面}：让您物超所值，绝对让我们的质量超越您所给的价格，做到您的心里，让您满意，为您有一个优质的供应商也为我们拥有一个好客户，让我们合作起来吧！

公司介绍：

海瑞德集团成立于2003年，占地60亩，集团下设模具制品、金属制品、塑胶制品、冲压制品四个子公司，拥有hexagon(swiss)三坐标测量机、mazak加工中心、sodic电火花、线切割、深孔钻、精雕、sodic慢走丝等高精设备，配有塑胶制品、冲压制品多条作业流水线，公司以追求精准细严、零缺陷为目标，确保产品质量的稳定。 公司本着

“以尊重、合作为指导思想、以市场为核心，重品质、抓成本、完成年度产值目标”的经营方针，遵循“革新管理、勤奋务实、持续改进、客户满意”的质量方针，在十余年的发展历程中，与海尔、海信、美的、西门子、三洋、本田、起亚、北汽福田、通用五菱等国内外知名企业，形成了长期的合作关系。产品涉及到家电、汽车、通讯、电子、日用品、医疗器械等领域，不仅走在国内市场同类产品的前列，而且还远销欧洲、北美、日本、韩国、俄罗斯、中东等国家和地区，积累了丰富的出口加工经验。公司与国际知名认证公司sgs合作，顺利通过了iso9001：2008质量体系认证，并且常年接受sgs认证公司的专业培训，拥有一批经验丰富、技术精湛的模具设计专家、模具装配技师及高水平的技术管理人员，并配有多条制品生产流水线，配有百余名制品加工技术人员，能够同步进行模具研配、制品生产加工等工作，并可为客户提供优质制品加工服务。

模具出厂前，钳工&质检所要做的工作：

钳工	质检
首先模具由各钳工负责人对模具进行全面的检查如下内容：	模具尺寸（长*宽*高）
模具配件是否有装配齐全	模具规格是否与客户设备匹配（闭合）
保证模具出厂前100%验收合格（包括：装配、试模等）	模具有无模柄（合理）
根据客户要求是否配带出厂样件	模具字码是否齐全（货号、工序名）
模具外观：模板的标识是否都齐全；表面锈迹是否清理干净，之后涂上防锈油，木箱打包即可	是否需要模具名牌
配带模具出厂资料	上，中，下限位柱是否齐全，喷漆颜色
	模具镶件，冲头是否齐全
	螺丝拆装是否有磨损/螺丝孔位是否
	模具结构是否合理/模具出厂资料是

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲裁模，主要加工设备是Hexagon(Swiss)三坐标测量机、Mazak加工中心、Sodic电火花、线切割、深孔钻精，加工设备数量是80，加工能力是每月70套，适用范围是汽车，质量体系是iso9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是Cr12MOU,SKD11,SKH-9,D C53