

## A工位 B工位 C工位 D工位 模具 上下模

产品名称	A工位 B工位 C工位 D工位 模具 上下模
公司名称	马鞍山市鼎信数控模具厂
价格	面议
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲裁模
公司地址	安徽省当涂县博望镇镇西村创业路
联系电话	6763171 13705558295

## 产品详情

鼎信数控模具厂是一家专业研发、制造国内外数控模具以及各种刀片厂家，配有先进的生产设备和检验设备：cnc中心拥有cnc电脑车床、沙迪克cnc线切割、cnc电火花成型机、专业内圆磨、精密外圆磨、精密平面磨、加工中心等先进加工设备及光学投影议、硬度计、表面喷砂机、表面打标机等高精度加工设备。产品采用先进的热处理工艺，采用特殊的表面强化工艺，使刀具的冲切寿命和稳定性达到极高的水平。在价格上我们却能与国产模具相当，以最低价格面向不同的客户需求，批量化生产，建立完全的半成品、全成品库存。大大缩短了交货时间,完全满足客户需求！我们始终坚持'品质第一、服务优先、技术创新、科学管理'的服务理念服务给予支持我们的新老客户!尽全力帮助钣金制造企业提供生产效率，将每个产品的加工成本降至最低。

真诚的欢迎您的莅临指导，期待着与您成为互信、互惠的事业发展合作伙伴！

刀具材料有，轮箍，t8，t10，9crsi, cr12mov, 6542,等！

马鞍山市鼎信数控刀具模具厂

电话：0555-6760423/6760424

传真：0555-6760421

联系人：陈生台013705558295

全国免费咨询热线：800-868-9696

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲裁模，主要加工设备是数控车床、线切割、电火花、专业内圆磨、精密外圆磨、精密平面磨、加工中心等，加工设备数量是55，加工能力是10000，适用范围是家电,医疗,食品,汽车,电子,日用品,手机,工艺品,餐具，质量体系是iso9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是Cr12Mov6542LDSKH-51SKH-11等根据客户需求