

模具标准件 精密导柱（五金模导柱/小导柱）

产品名称	模具标准件 精密导柱（五金模导柱/小导柱）
公司名称	保定市清苑区广义模具机械加工厂
价格	.00/件
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	河北省保定市莲池区未来金融港
联系电话	15732226299 15732226299

产品详情

gp精密I辅助导柱用来自suj2材料，表面硬度有hrc58~hrc60°且均匀，内外径精密度保证0.005mm。本公司生产的外导柱主件更具有优良的导向性，垂直度均在0.01mm以内，满足高速稳定的冲压要求。组模方便快捷，是你五金冲压的**，可根据客户要求,按图加工非标件定制，欢迎来电，来函咨询。

模具是制造业中使用量大、影响面广的工具产品。在现代批量生产中，没有高水平的模具，就没有高质量的产品。高速冷冲压模具的应用对企业提高模具的生产效率，降低产品成本有很重要的作用。本文以电脑连接器端子零件为研究对象，结合多年高速冷冲压模具开发的实践经验，综合地考虑各种影响因素，揭示了模具的失效的形式，失效的原因，失效的机制，找出模具在设计，制造，使用等方面所存在的不足之处。分析并解决了it制件的高速冲压过程中稳定性和高品质要求的问题。在冷冲压模具的设计制造中引入新的结构，解决废屑上升和凹模堵塞等问题，并成功开发出模外拉料机构，提升高速生产时的稳定性。应用减小应力集中的设计和加工工艺，提高模具精度和延长模具寿命。同时进行试冲试验，以论证新结构及新工艺的可行性和经济性。新的高速冷冲压模具结构的应用，提升模具冲压速度一倍以上，制品质稳定，金属零件成本降低60%，批量生产具有很好的经济效益。高速冷冲压模具创新结构是高速冷冲压技术在it制件冲裁加工领域的一次成功的创新性应用，为其他领域更多传统技术和工艺的创新和发展提供了一个技术复合化思路。

模具是工业生产中的重要工艺装备，是国民经济各部门发展的重要基础，是衡量一个国家生产力发展水平的重要标志之一，模具已成为当代工业生产的重要手段和工艺发展方向。随着改革开放和国民经济的高速发展，推动了模具技术和模具工业的新发展，在仪器仪表、家用电器、交通、通讯等各行业中，有70%以上的产品是使用模具加工成型，模具设计水平的高低、模具制造能力强弱以及模具质量的优劣，直接影响各种产品的质量、经济效益的增长及整体工业水平的提高，现代工业产品的品种发展和生产效益的提高，在很大程度上取决于模具的发展和技术经济水平。模具工业已成为高新技术产业的一个重要组成部分，现代模具是高技术背景下的工艺密集型工业。模具技术水平的高低，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力，因此已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志。现代的模具工业已经从传统的模具工业发展到了现代模具工业的新阶段。这个阶段的标志就是从一个传统的、基

本上是劳动密集型的一个产业，发展到技术密集型和资金密集型的产业。现在要生产模具，再用手工的办法不行了，必须要有先进的软件来设计，必须要有更高精的数控设备来加工。我觉得这是现代模具工业的一个特点。这个特点决定了它的投入就大，它对人才的要求就更高。同时，模具产业带动作用很强。现在很多地方开始重视模具行业的发展了，他们认识到当地的产业优势如果要发展，不发展相应的模具产业就没有后劲。模具是效益放大器，模具是供给制品产业的，可以使相关工业的效益比自身增加约一百倍，因此它的带动作用就大。模具的发展，不光是带动了自己行业的发展，而且向全国各地提供模具，实际上是支持了全国相关行业的发展[1]。目前，信息（it）产品的需求量与日俱增，并向“轻，薄，短，小”发展，it制件的精密级进冲模的开发，有很大的难度。

it制件具有材料厚度超薄（材料厚度为0.02mm – 0.6mm），形状微小，性状和位置精度高，成形工艺复杂，生产批量大等特点。材料薄，因此冲裁间隙很小，接近无间隙冲裁，冲模刃口的设计和加工难度很大，冲裁间隙的均匀性和工艺稳定性很难保证，模具寿命也难保证；由于材料超薄，在级进模的高速冲压成形过程中，条料送进的平稳度、送进步距的精度、模具的**导向都难以保证；在条料送进过程中，由于材料太薄，还容易引起叠片、真空吸附、跳屑等问题；由于弯曲部位的形状精度要求很高，如电脑类产品上的连接器的接触零件，在高速冲压的卸载过程中容易产生弯曲回弹，弯曲部位形状精度难以保证。这些都对精密高速冷压模的成形工艺的制定，模具的设计和加工，高速冲压条件提出了极高的要求，给超薄，微型，高精度it制件的高速冷压模具的开发带来了很大的困难。

本产品的加工定制是否，作用对象是金属，工艺类型是冲压成型模，主要加工设备是外圆磨床，加工设备数量是5，加工能力是强，适用范围是家电,医疗,汽车,电子,手机,五金，工序组合类型是级进模/连续模，模具材质是SUJ2