

污水厂高压污泥压滤机 超高压污泥压榨机

产品名称	污水厂高压污泥压滤机 超高压污泥压榨机
公司名称	佛山市金凯地过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	污泥处理设备种类:污泥脱水压滤机 处理量:10 (T/h)
公司地址	佛山市禅城区南庄镇季华路南 (停车场南) 紫南 澳边工业区之二
联系电话	86-075782526700/82515900 13889930800

产品详情

佛山市金凯地过滤设备有限公司是集研发、生产、销售于一体的民营科技企业。拥有众多从事固液分离设备和材料研究多年的技术骨干及一支高效、严谨的生产队伍，公司先后在2005年被评为中国信用体系示范单位，2006年入选中国环境科学学会会员单位，2007年入选广东省材料研究学会理事单位，2010年成为造纸与污染控制国家工程研究中心及华南理工合作单位等荣誉2011年被评为广东省民营科技企业。

佛山市金凯地公司拥有处于领先水平的超高压工业固液分离特种压榨机设备，可变滤腔压滤机生产制造技术，获得多项发明及新型实用专利。

该压滤机可应用在多行业的各种污泥脱水处理领域，可把含水率超过90%以上的污泥直接脱水到含水率为15-40%左右的干泥。该技术成功地解决了目前污泥难有效处理利用的难题，实现较低的处理运营成本。

...

经多年运用已广泛应用于市政污泥、啤酒酿造、印染、皮革、制药、冶矿、石油开采等工业及环保领域的污泥、污水固液分离，创新性地实现了超高压压力压榨，使得滤饼含固率大幅度提高，大大降低了滤饼后续处理费用，具有显著的经济效益。

特种设备：u1100-1400y具有如下特点：

- 1、高强度钢材滤板，不易磨损，耐高压，适应性强；
- 2、特殊滤板结构，可伸缩滤腔，应用超高压污泥压榨技术
- 3、滤板使用专利密封装置，固体回收率高
- 4、滤布永不堵塞，原料适用性好,有自动反冲洗滤布装置
- 5、自动卸料系统，气动卸料，减少雇员人数，整机一键自动控制，可无人看管，提高自动化
- 6、运行费用低，操作简单，出泥含固率高（50%以上），占地少，维护简单，是理想的污泥脱水设备

经多个工业应用验证：超高压压榨脱水技术是一种成本低廉、运行稳定的设备技术，其运行稳定、占地小、费用低；只需一次性机械脱水即可使泥饼满足堆肥、焚烧发电、制砖等的利用要求，大幅节约了干化设备的投资费用和能耗，是污泥处理的理想选择。

应用领域：

市政污泥、工业污泥、污水厂污水污泥

皮革污泥、啤酒污泥、等有机污水污泥

印染污泥、染整污泥、造纸污泥、制药污泥，钢厂污泥等工业污水污泥

金凯地专利机型与普通滤机对比表

(在物料同等条件下，过滤后每吨污泥含水率对比)

--	--	--	--	--	--

物料种类	金凯地专利机型	离心机	带式脱水机	板框机
市政污泥	45%	80%	80%	77%
皮革污泥	42%	68%	87%	80%
重油污泥	45%	75%	83%	83%
印染污泥	37%	60%	81%	77%
啤酒污泥	35%	58%	73%	81%
陶瓷原料	15%	30%	50%	37%

系统图

工艺流程

一、污泥调理阶段:

污泥调理工艺是将浓缩池中的浓缩污泥抽到污泥调理搅拌槽中，在加入足量的助滤剂搅拌均匀后，再注入污泥调理专用1-2#添加剂对污泥进行改性调理，破坏污泥的内部胶体结构，达到泥水完全分离的目的。

二、过滤阶段：

污泥进料泵将搅拌调理后的污泥打进过滤机的滤腔内进行过滤，污泥在进料泵的压力下进行初步过滤脱水处理，释放出间隙水

三、压榨阶段：

在污泥泵进泥压力达到设定压力值后，污泥泵自动停机，进泥阀自动关闭，压榨机的液压系统自动启动，对进入滤腔的污泥进行二次压榨，压力高达65~110kg/cm²，滤室自动调节压缩，使滤饼在高压压榨下将滤饼中的大部水挤出

四、卸料反冲洗阶段：

采用具有自主知识产权专利技术，自动气动鼓气卸料，同时形成气压拉伸滤布，放大孔径促使微小颗粒彻底反冲洗，造就永不堵塞滤布，透水性每时每刻达到最佳过滤状态，大大提高了滤布使用寿命

工艺特点

1、“壹步”工艺技术，将含水率96%-98%污泥通过化学改性特种压滤“一步”降至含水率50%以下。

从含水率98%污泥开始改性，因此污水处理厂无需带式机、离心机和絮凝剂进行预处理。另外浓缩污泥用泵和管道输送场地环境也得到大大改善，处理成本与预处理阶段相等。

2、整个处理过程冷态操作，不需要热源；

3、脱水污泥遇水不再还原，具有疏水性，并在自然状态下水分继续蒸发，含水率可降至40%，泥饼自然破碎成颗粒状；

4、整个系统自动化程度高，参数输入，全程自动控制操作，流水线生产；

5、处理成本低，常温干化结合专利技术的污泥改性剂，每吨污泥只需几元的总处理成本。

主要技术参数：

1) 污泥含水率从80%左右降低至50%以下，再经24~48小时自然风干后含水率已降低至20~30%左右；

2) 干化后的污泥热值在600~1500kcal，可作为低热值燃料；

3) 干化后的污泥抗压强度好，雨水浸泡难溶蚀，遇水溶解率小于5%；

案例应用：

案例之啤酒有机污水污泥处理：http://www.fsikd.com/casedisplay/1100y24708_case.html

案例之污水厂污水污泥：http://www.fsikd.com/casedisplay/guangzhoushizheng28004_case.html

案例之皮革污水污泥：http://www.fsikd.com/casedisplay/pigeyouji28002_case.html

使用案例：

1、印染客户：

运行指标：

压榨压力： 6.5mpa；

滤饼含固率提高： 20~40%；

单周期电耗： 小于3.78kwh；

进料压力： 高达1.8mpa；

使用压榨机脱水污泥，直接压榨，为达较高含固率需二次进料压榨。

污泥脱水工艺参数如下：

进泥含固率：约5%；

出泥含固率：60%；

药剂与原工艺相同，电耗约4度/吨干固体；

减少污泥量：57%；

以每天处理废渣量600吨计算，经压榨脱水后剩余250吨，节约外运费填埋费1.4万元/天。每年节约外运费及填埋费约420万元。

2、啤酒有机污泥客户：

运行指标：

压榨压力： 6.5mpa；

滤饼含固率提高： 20~40%；

单周期电耗： 小于3.73kwh；

进料压力： 高达1.8mpa；

采用污泥作为原料，进料含水率约95%，通过无机调质后进入设备进行过滤。

污泥脱水工艺参数如下：

药剂成本：25元/吨（含水50%）污泥；

进料压力：1.8mpa；

进料时间：35min；

压榨压力：6.5mpa；

压榨时间：10min；

吨电耗：4kwh；

滤饼含固率： 50%、含水率： 50%；

目前使用过滤压榨机对污泥进行脱水，现有设备运行情况如下：

出泥含固率：约54%、含水率：约46%；

操作人员：1人；

通过采用本设备，污泥产量减少55%，电耗及药耗降低50%，外运费降低55%。对于日处理300吨（含水95%）污泥计算，每天节约费用约3112.5元，每年节约费用约110万元。污泥可进一步制绿化肥土或烧结砖，每天预计增收约1200元，每年增收约43.8万元。

3、 ...

本机具有高效节能且单位时间处理量大，能将含水率在90%以上的污泥一次性压滤成含水率低至15-40%左右的泥饼；在同等条件下，过滤时间是普通板框机1/4左右，是隔膜板框机的1/3,出泥含水率比其他类型的过滤机低近20个百分点，药剂成本是其他类型过滤机1/2，电耗量是其他类型过滤机的1/3左右。

我们致力于：把复杂的处理路线变为简单，以简洁、灵活的工艺，低能耗，低运行费用，实现环境效益和资源效益的双赢。 我们的成功不仅来自丰富的经验，还来源于我们在应用上的不断研究和创新，高效的工业研究为项目实施提供坚实的技术支持。

更多详情信息，请联系庞先生 13889930800

点击下载《佛山金凯地高压压滤机》资料

本产品的加工定制是是，污泥处理设备种类是污泥脱水压滤机，处理量是10（t/h），品牌是金凯地，型号是1100-1400，总功率是5.5（kw），添加剂配比是依实际情况，池径是5（m），池深是5（m），周边线速度是1（m/min），无故障时间是100000（h），设备自重是7000-34000（t），噪音是1（db）