

微量润滑油 微量润滑设备 三相润滑设备 齿轮专用润滑

产品名称	微量润滑油 微量润滑设备 三相润滑设备 齿轮专用润滑
公司名称	上海金兆节能科技有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:金爽 型号:KS2107
公司地址	中国 上海市闸北区江场西路299弄4-103
联系电话	86 021 52910886 13681715514

产品详情

一、产品名称

ks-2107油水气三相节能微量润滑冷却系统

二、原理特性

根据油脂化学、界面化学反应原理，可自然降解油剂的油分子具有亲水基(负离子)和疏水基(阳离子)，油分子会一个一个地并排吸附在水的界面上。由于油分子的扩张性，成千上万个油分子吸附的结果是使水分子的界面上形成一层薄油膜，从而形成油膜附水滴。微量植物油和微量水经压缩空气和特殊喷嘴，雾化并形成表面吸附一层薄油膜（0.1 μm左右）的微小水滴(100 ~ 200 μm), 即油膜附水滴。

在压缩空气的作用下，油膜附水滴加工液以一定速度喷射到切削加工区，从而起到冷却和排屑作用。由于水滴表面油膜的扩张性，使最初到达工件表面的油膜，起到充分的润滑和减磨作用，从而可产生良好的润滑效果。又由于油膜水滴进入切削区后，吸收切削热后形成汽化中心，带走大量热量，细小水珠产生相变，变成蒸汽，提高了散热能力。而油剂吸附在加工表面上，起到较好的润滑和防锈效果。可根据加工需要，随时调节雾中水和油的比例。

其中的“水”可为防锈水或低浓度的水溶性微量切削液。低浓度水溶性微量切削液的加工和防锈效果更佳。

三、ks-2107油水气三相节能微量润滑冷却系统原理：

本系统有油、气、水三路

1、水，压缩空气由气管接头b6进入，经由电磁阀开关b11，一路进入冷却水缸b12，水受到压力后由插到水缸底部的出水管，经过电磁b11的控制后经过水量调节阀b14，进入油水气组合模块b13；

2、气体，经过电磁阀b13后，经气压控制按钮b8调整后，进入油水气组合模块b13；

3、切削专用油，在微型精密油泵组合阀b2的工作下，经油管接头b9从油杯中抽出，进入油水气组合模块b13；

以上三路水、气体、油经过有效的精准控制后进入油水气同轴管输送到金兆专利雾化喷嘴后到达工件表面。