

净水处理设备厂家定制 不锈钢离子交换设备 纯净水处理设备

产品名称	净水处理设备厂家定制 不锈钢离子交换设备 纯净水处理设备
公司名称	广州市丰源化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	规格:0.5-0.8 工作压力:0.3-0.35 (Mpa)
公司地址	广州市番禺区大龙街新桥村泰安路31号之一
联系电话	86-02034008512 13902402707

产品详情

加工定制：是

进水口径：25 (mm)

工作压力：0.3-0.35 (mpa)

型号：0.5-0.8t/h

产水量：0.5-0.8t/h

品牌：丰源水处理

规格：0.5-0.8t/h

进水含盐量在500mg/l以下时，一般采用离子交换除盐。阳离子交换树脂和水里的阳离子起交换作用，阴离子交换树脂和水里的阴离子起交换作用，从而降低水里的含盐量。其出水水质纯度高，电导率0.1 s/cm，溶解固体1-4mg/l。

离子交换树脂的交换吸附性能，去除水中的各种阴、阳离子，达到脱盐的目的。就是水中的离子和离子交换树脂上的离子，所进行的等电荷摩尔量的反应。离子交换的反应过程可以用h型阳离子交换树脂hr和水中na⁺交换反应过程为例： $hr + na^+ \rightarrow nar + h^+$ 从上式可知：在离子交换反应中，水中的阳离子（如na⁺）被转移到树脂上去了，而离子交换树脂上的一个可交换的h⁺转入水中。na⁺从水中转移到树脂上的过程中离子的置换过程。而树脂上的h⁺交换到水中的过程称游离过程。因此，由于置换和游离过程的结果，使得na⁺与h⁺互换位置，这一变化，就称为离子交换。离子交换器按单台设备分类有阳床、阴床、混床，在水处理应用中，以多种组合形式组成多种除盐系统，以达到设计

要求。离子交换器是制备高纯水的必备设备，广泛应用于医药、化工、电子、电镀、锅炉等领域，与ro，edi组合处理后的水质电阻率可达到1~18mΩ·cm

阳、阴两种离子交换树脂，互相充分地混合在一个离子交换器内，同时进行阳、阴离子交换的设备。简称混床。所谓混床，就是把一定比例的阳、阴离子交换树脂混合装填于同一交换装置中，对流体中的离子进行交换、脱除。由于阳树脂的比重比阴树脂大，所以在混床内阴树脂在上阳树脂在下。一般阳、阴树脂装填的比例为1:2，也有装填比例为1:1.5的，可按不同树脂酌情考虑选择。由于阳阴树脂紧密接触，混合床可以看成是由无数微型双床除盐系统串联而成的。该设备出水水质纯度高；工作条件变化时对出水水质影响小，工作周期较长；间断运行对出水水质的影响小；交换终点明显。纯水、高纯水的制备。一级反渗透的产水经过混床设备处理后，水质达到超纯水水质标准。混床也分为体内同步再生式混床和体外再生式混床。同步再生式混床在运行及整个再生过程均在混床内进行，再生时树脂不移出设备以外，且阳、阴树脂同时再生，因此所需附属设备少，操作简便，具有以下优点：

(1)出水水质优良，出水pH值接近中性。

(2)出水水质稳定，短时间运行条件变化（如进水水质或组分、运行流速等）对混床出水水质影响不大。

(3)间断运行对出水水质的影响小，恢复到停运前水质所需的时间比较短。

工作原理混合床离子交换法，就是把阴、阳离子交换树脂放在同一个交换器中，在运行前将它们均匀混合，所以可看着是由无数阴、阳交换树脂交错排列的多级式复床，水中所含盐类的阴、阳离子通过该项交换器，则被树脂交换，而得到高度纯水。在混合床中，由于阴、阳树脂是相互混匀的，所以其阴、阳离子交换反应几乎同时进行，或者说，水的阳离子交换和阴离子交换是多次交错进行的，经h型交换所产生的h⁺和经过oh型交换所产生的oh⁻都不能积累起来，基本上消除反离子的影响，交换进行得比较彻底。由于进入混合床的初级水质较好，交换器的负载较轻，树脂的交换能力很长时间才被子耗竭。本混合床采用体内再生法，再生时首先利用两种树脂的比重不同，用反洗使用权阴、阳离子交换树脂完全分离，阳树脂沉积在下，阴树脂浮在上面，然后阳树脂用盐酸（或硫酸）再生，阴树脂用烧碱再生。

本产品的加工定制是是，规格是0.5-0.8，工作压力是0.3-0.35（Mpa），工作温度是2-45（℃），直径是25（mm），树脂层高度是1500（mm），高度是2000（mm），出水能力是0.5-0.8（m³/h），设计产水量是0.5-4.0（t/h），设备净重是400（kg）