

中排 离子交换器 阳离子交换器 阴离子交换器

产品名称	中排 离子交换器 阳离子交换器 阴离子交换器
公司名称	靖江市新峰暖通设备厂
价格	面议
规格参数	规格:400-1600 直径:400-1600 (mm)
公司地址	江苏省泰州市靖江市孤山镇园山街西首
联系电话	0523-5111781 13952620516

产品详情

阳离子交换器、阴离子交换器

使用说明书

本使用说明书适用于逆流再生的阴、阳离子交换器

一、设备的安装：设备应安装垂直。外壁垂直误差应小于其高度的0.25%。

二、树脂的装填：当阳、阴离子交换器均需要装填树脂时，先把阴树脂装填到阴离子交换器内，后把阳树脂装填到阳离子交换器内，发防止阳树脂夹带到阴离子交换器内而影响到阴离子交换器的出水水质。树脂装填到上部视镜的中部即可。

三、阳、阴树脂的预处理，阳树脂及阴树脂装填完毕后，用10%的氯化钠（nacl）溶液加1%的氢氧化钠（na(oh)）溶液对树脂浸泡12-24小时。溶液的总量约等于阴、阳树脂的体积。然后用水冲洗到ph值在8-9之即可。

用ph试纸检测

四、阳、阴树脂的第一次再生

（1）阳床第一次再生

1. 阳树脂再生用3-5%的盐酸 (HCl) 溶液对阳树脂进行再生。
2. 阳树脂正洗用前级水 (清水、RO装置的出水、或电渗析出水) 正洗阳树脂到出水pH值为5-6之间, 用pH试纸测试。

(2) 阴床第一次再生

1. 阴树脂再生用2-4%的氢氧化钠 (NaOH) 溶液对阴树脂进行再生。
2. 阴树脂正洗再生完毕后, 用阳离子交换器出水正洗阴树脂, 直至出水水质符合要求。当正洗出水达到要求时, 阴离子交换器打开出水阀, 关上排阀。投入正常运行。

注: 阳离子交换器及阴离子交换器的第一次再生及投及运行, 由我厂调试人员完成。

五、阳、阴离子交换器再生有四个基本过程。即: 小反洗、放水、再生、正洗。现把操作程序叙述如下:

小反洗目的是清洗压脂层中的悬浮杂质, 当阴、阳离子交换器设置在反渗透后面时, 因进水很干净, 所以小反洗不用每次都进行, 可运行十次后进行一次小反洗。

放水反洗水从中排入交换器。从交换器上部排出, 反洗至出水澄清, 一般需10-15分钟打开中排阀门、排气阀门, 将中排管以上的水由中排管放出, 直至中排管中无水为止。

再生阳离子交换器进盐酸; 阴离子交换器进氢氧化钠。以大约空塔流速5m/h的速度将再生液自下而上流过树脂层, 由中排管排出。由于逆流再生所用药剂量比顺流再生少, 因此药液浓度应略低, 以保证进液时间不下于40分钟。再生液应用除盐水 (或相当于除盐水) 配制。

正洗关闭中排管, 开上进水阀。等排气阀出水后, 打开下排阀, 关闭排气阀。对树脂进行正洗, 流速与动行时相同。直至出水水质符合要求。开出水阀, 关上排阀, 投入正常运行。

注: 小反洗和正洗可采用前级水, 即阳离子交换器可用清水、RO装置的水、或电渗析出水正洗阳树脂。阴离子交换器可用阳离子交换器出水正洗阴树脂。

六、注意事项

1. 严格禁止在设备外壁进行烘烤及焊接。
2. 设备停止运行时设备内应有水, 并打开排气阀门。

3. 阳、阴离子交换器适合的工作环境温度为(5-40) ，北方地区应防止柱内冰冻。
4. 阳、阴离子交换器的工作压力，当设备用有机玻璃制造时，工作压力为0.2mpa；当用碳钢或不锈钢制造时，工作压力为 0.4mpa.运行时不应超过。
5. 水处理系统应有防止压力突然上升，超过设计工作压力的措施，防止柱体爆裂事故的发生。
6. 配制再生用的酸、碱再生液的用水应用纯水，若无纯水时可用前级水ro装置的出水、或电渗析出水。
配制和输送酸碱时工作人员必须穿戴好一切保护用品

本产品的加工定制是是，规格是400-1600，直径是400-1600（mm），出水能力是2.2-36.2（m³/h）