

生物质颗粒机，生物质颗粒机成套设备

产品名称	生物质颗粒机，生物质颗粒机成套设备
公司名称	故城县郑口虹达机械制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:虹达 型号:610
公司地址	中国 山东 德州市 德城区
联系电话	86-05342595252

产品详情

生物质颗粒机，生物质颗粒机成套设备。 www.mukangkeliji.com 一、产品的适用范围及特点xs--550、680系列斜轮颗粒机是引进德国先进制粒技术，经过不断改进和创新而研制的多功能颗粒机。主要性能特点：1、该机型压辊采用斜轮。且两端与模盘内、外圈线速一致，不出现轮与模的错位摩擦，减少了阻力，降低了动能损耗，延长了模具的使用寿命。2、压辊均匀设置，运转平稳。3、采用中心调压结构，适应不同的物料，保证压制效果。木屑、玉米秸秆等压缩成型需要很大的压力，在同类制粒设备中，辊轮部件是整个设备的中心部件，且采用优质合金钢，提高了辊轮的使用寿命。4、本结构模板静止不动，主轴带动压轮压制物料,适于压制秸秆颗粒。5、该机型备有?2---- ?30多种孔径模具，适应不同物料造粒，达到最佳效果。适用范围：主要适用粗纤维造粒，如：木屑、稻壳、棉杆、棉籽皮、杂草等各种农作物秸秆、生活垃圾、工厂废弃物，黏合率低、难以成型的物料制粒、还可适用于生物菌肥、有机肥、复混肥等低温造粒。

二、主要性能参数及技术规格xs-550型电动机：y-250m4
55千瓦、转速1480转平模直径：550毫米平模转速：70r/min模孔规格：?2----
?30颗粒含水量：原物料小于10%机体体积：长×宽×高
1650×920×1670（毫米）燃料颗粒产量：700-800公斤/小时机体重量：1800公斤

三、山东颗粒机专卖、燃料颗粒机、木屑颗粒机山东德州新升机械厂主营产品：木屑颗粒机、秸秆颗粒机、木屑烘干机、秸秆粉碎机、木屑秸秆颗粒冷却机等整条颗粒生产设备。设备集粉碎、烘干、制粒、冷却、分筛、包装，电脑控制自动化生产线。新升机械在消化引进了欧洲成熟的生物质固化成型技术基础上，自主研发创新，在国内率先成功研制以木屑、秸秆为主要原料的生物质固化成型成套设备，能适应不同品种生物质原料，各种农作物秸秆及林业废弃物如：木屑、刨花、木材边角料等，均可固化成型为颗粒燃料。成型后的颗粒燃料，具有光洁度好、美观、裂纹少、密质度高、长度均匀等优点，各项技术指标已达到国际水准。新升木屑颗粒机、秸秆颗粒机等为我厂专业产品，拥有多项生物质成型的核心技术。同时新升机械拥有实践经验丰富、高素质新升人组成的设计、制造、安装队伍，能按客户所需，结合客户当地原料状况，因地制宜为客户设计安装时产1-26吨各种秸秆颗粒机械、木屑颗粒机械、竹屑颗粒机械、棉柴颗粒机械等生物质成型燃料的成套设备。五、木屑颗粒机-山东木屑颗粒机 我公司是一家专业生产木屑颗粒机的公司。我公司的木屑颗粒机-山东木屑颗粒机是一种生物燃料颗粒成型设备。产品有效解决了对生物粗纤维难制粒、效果差的缺点，主机传动采用高效减速机，确保喂料均匀，门配强制

喂料器，采用国际先进制造工艺制造工艺可为您的各种颗粒机量身定制各种原料用的优质模具，使你的设备寿命延长，产品质量提高，吨消耗费用下降。本公司的木屑颗粒机-山东木屑颗粒机主机传动采用高精度万向节传动轴传动，整机传动部分选用瑞士、日本高品质轴承，确保传动高效、稳定、噪音低，喂料采用变频调速喂料，确保喂料均匀，门盖配强喂料器某国际先进水平的补偿型蛇形弹簧联轴器，具有结构新颖、紧凑、安全、低噪音、低故障性能。采用国际先进制造工艺可为您的各种颗粒机量身定制各种原料用的优质模具，使你的设备寿命延长，产品质量提高，吨消耗费用下降。www.hongdahuanbao.com

本产品的加工定制是是，品牌是虹达，型号是610，产品别名是生物质制粒机，规格是4-12