

高品质疏水自动加压器 凝结水回收装置 量大价优

产品名称	高品质疏水自动加压器 凝结水回收装置 量大价优
公司名称	江苏亿利达水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亿利达 型号:YLD-001
公司地址	江苏省江阴市璜土镇镇澄路3388号
联系电话	86-510-86651351 86-510-86051069 18014762286

产品详情

.....
.....
.....

十年网商经验 可按要求加工定制

欢迎各界人士来电洽谈业务！

温馨提示

产品价格、参数等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

如果不经过协商而直接下单，恕不发货！敬请谅解！谢谢配合！

性能及特点

疏水自动加压器（别名：冷凝水回收装置）是一种新型凝结水输送装置，结构简单，不用电机作动力，自动启停，运行可靠，使用维修方便。与常规以水泵为动力的凝结水回收装置相比运行费用低，具有较好的节能效果，值得推广。

1、疏水自动加压器以蒸汽或压缩空气为动力，无泵无电机，自动运行，只需按下电源开关即可，无需人员看守。

- 2、疏水自动加压器可在多种条件下把0 ~170 的凝结水加压送回锅炉房或再利用，大幅度提高回水率和充分利用二次蒸汽。
- 3、疏水自动加压器排出的凝结水为压力满流，无二次蒸汽。凝水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小50%，节约管材，减少管道的大气腐蚀。
- 4、疏水自动加压器体积小，重量轻，可分散或集中设置于墙边、地坑中，土建工程量小，构造简单，安装便易。
- 5、疏水自动加压器运行中无噪声，无振动、性能稳定可靠，维护量小。

结构及工作原理

疏水自动加压器由水室、加压室、控制管及控制系统组成。

水室：用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将凝结水输送给加压室。

加压室：当加压室装满凝结水时，在蒸汽或压缩空气作用下将其加压输出。

控制管：侧装液位控制显示器。当液位达到控制器高点时，进气口打开，随后排气口关闭，加压气体进入加压室，凝结水通过止回阀受压排出；当液位达到控制器低点时，进气口关闭，随后排气口打开，加压气体被隔断，同时加压室内余气排出，凝结水受重力作用，从水箱通过止回阀进入加压室。

控制系统：自动控制、自动运行、无人值守。

选用方法

1、疏水自动加压器的加压汽（气）体最大压力 1.0 mpa，若压力超过1.0 mpa，应设减压装置。疏水自动加压器最佳工作压力0.3 ~ 0.6mpa。

2、加压蒸汽压力： $p_1 = p_2 + 0.1 \text{ mpa}$

式中， p_1 ——加压蒸汽压力mpa， p_2 ——排出口压力mpa。

3、排出口压力： $p_2 = 0.01 (h + h) + p_x \text{ mpa}$

式中， h ——疏水自动加压器后管道最高高度（m）、

h ——疏水自动加压器后管道阻力(mh₂o)

p_x ——储存输送回凝结水末端设备（回水箱、给水箱、除氧水箱）的压力mpa。

式中， h 值可由设计决定，也可参考下式计算： $h = 1.4rl$ 。式中， r 为比摩阻， l 为管长（m），1.4为局部阻力系数

本产品的加工定制是是，品牌是亿利达，型号是YLD-001，产品用途是回收蒸汽凝结水，产品别名是疏水自动加压器，节水设备类型是工业节水设备