

ALB厌氧硫化床反应器 厌氧反应器

产品名称	ALB厌氧硫化床反应器 厌氧反应器
公司名称	山东金昊三扬环保机械股份有限公司
价格	面议
规格参数	型号:ALB 产水量:10-100 (T/h)
公司地址	山东诸城市经济开发区舜耕路106号
联系电话	0536-6125578 13806366474

产品详情

一、简介

随着科学的发展，科研的不断深入，许多新技术、新材料、新理念被广泛应用于环境保护行业，使我国环境保护技术得到了长足的发展。

食品、生物、化工等行业排放大部分废水都属于高浓度有机废水，利用常规的物化、生化处理很难达到处理目的，同时存在操作管理、投资大、运行成本高等一系列问题。

我公司结合十多年废水治理实践，借鉴国内外先进技术，联合国内大专院校，通过近十年的科研，研制出了新型的不同浓度的有机废水处理设备——厌氧流化床反应器。

二：用途与结构原理

适用于食品、屠宰、制革、垃圾填埋场渗沥水，酿造、味精等不同浓度的有机废水处理。

厌氧流化床是一种高效生物膜处理方法，它利用特研制的、具有大比表面积的物质作为载体，厌氧微生物以生物膜形式附着在载体的表面，并且在污泥池内可形成一定高度的颗粒污泥床，大大提高有机物的降解效率。

废水用泵连续或脉冲由配水系统均有进入内筒污泥床区与厌氧污泥、载体上的生物膜充分接触反应，同时反应器特制的轴流泵或回流污物泵，促使污水与污泥在内外筒间隙中进行循环流动，增加反映程度、接触时间，达到流化使有机物被厌氧微生物分解并产生沼气、液体、气体等固体形成混合液上流至反应器上部三相分离器，使三者很好的分离，通过上述处理可使80%以上的有机物转化为沼气。

三、型号说明

alb——(1)

alb——厌氧流化床反应器

1——直径 (mm)

四、alb上部与其他厌氧、好氧设备性能对比表

设备名称	有机负荷 kg cod/m ³ · d	耗能	运行费用
alb厌氧流化床反应器	10-30	小	偏少
一般厌氧设备	4-10	小	少
一般好氧设备	1-3	大	多

五、特点：

处理效率高，处理量大，能耗省，运行费用低，耐冲击负荷。

可根据地区、工艺要求适用于不同温床，如常温（20℃）、中温（35℃左右）和高温（55℃左右）

占地面积省，适应性强，造型方便，工期短。

可设备化或砼结构。

可培养出产沼气活性高的厌氧颗粒污泥，使反应器处理各类有机废水均可达到高效能。

六、规格及主要技术参数：

型号	alb-1600	alb-2000	alb-2500	alb-3000	alb-3500	alb-4000
直径 (mm)	1600	2000	2500	3000	3500	4000
有效容积 (m ²)	8	15	30	53	84	125
处理cod能力 (kg/d)	200	375	750	1325	2100	3123
日产气量 (m ³)	70	131	263	464	735	1093
cod去除率 (%)	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85
bod去除率 (%)	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85	80-85
配套电机功率 (kw)	1.5	3	5.5	7.5	11	15

注：1.反应器容积负荷按25kg cod/m³ · d计

2.产气量按每kgcod产气0.35m³计。

七、alb厌氧流化床反应器安装尺寸表：

型号	alb-1600	alb-2000	alb-2500	alb-3000	alb-3500	alb-4000
进水口	dg80	dg80	dg100	dg100	dg125	dg125
出水口	dg80	dg80	dg100	dg100	dg125	dg125
ch4出口	dg50	dg50	dg80	dg80	dg100	dg100
排空口	dg80	dg80	dg80	dg80	dg100	dg100
h	5250	6400	7950	9400	10950	12400
h1	200	200	250	250	300	300
h2	3000	3800	4750	5750	6700	7700
h3	800	1000	1250	1500	1750	2000
h4	750	900	1100	1300	1500	1700
1	1600	2000	2500	3000	3500	4000
2	2000	2400	3000	3500	3600	3600
3	1700	2100	2600	3600	3700	3800
a	500	500	600	600	700	700
b	100	100	150	150	200	200
空重 (t)	4.2	4.7	5.0	5.3	7.1	9.5
运行重量 (t)	13	20	38	60	95	140

八、安装与使用：

安装时应按本说明书所提供的安装基础图做好基础，用吊装设备把设备按要求安装好（安装由本厂派技术人员负责），安装尺寸详见表。

设备选用时需采用两台串联使用，第一台设备做酸化反应，第二台设备做甲烷化反应，原污水进入设备要求ph6.5-8，水温则根据工艺要求定。

污水进满设备后，即可启动电机进行培养厌氧生物膜，如当地由厌氧菌种可采用接种。一般运行1-2周后即可长出生物膜，进水量要逐渐加大直至设计水量时设备即可投入正常运行。

本产品的加工定制是是，型号是ALB，产水量是10-100（T/h），工作压力是0.05（Mpa），工作温度是10-110（ ），设备重量是5000（kg），额定出力是10-100（t/h），进水温度是10-110（ ），接口尺寸是12.5（cm），消耗功率是125（w），控制方式是自动