

高浓度有机气体回收机，易挥发、高浓度的气体均可再次利用

产品名称	高浓度有机气体回收机，易挥发、高浓度的气体均可再次利用
公司名称	广州市宽宝环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:广州宽宝 产品别名:高浓度有机气体回收系统
公司地址	广州市番禺区
联系电话	02084722205 18902224008

产品详情

一、高浓度有机气体回收机概述建立在独家冷却技术及多年的溶剂回收设备制作与应用的经验的基础上，研发出低温（超低温）溶剂回收系统，适用于生产中排放小～中风量的中～高浓度的挥发性溶剂气体的回收再利用。二、高浓度有机气体回收机应用的行业1、真空脱泡：类似陶瓷基板制造企业，在生产过程中，提高氧化铝浓度而进行的真空脱泡所排出的有机废气；2、化工制品的反应釜搅拌系统及萃取生产过程中，所排放出来的低沸点溶剂，（沸点在100 以下）类似丙酮、乙醇、丁酮溶剂；，3、制药或者保健品生产过程中的真空干燥，微波干燥等所排放的有机溶剂；4、it电子产业：在电子元器件超声波清洗或者烘干时通过排风系统所排放的溶剂气体，低沸点溶剂，诸如：二氯甲烷、氟利昂等溶剂等；高沸点碳氢溶剂，沸点在120 以上；5、也适用在其化学制品制造工程中所蒸散的voc回收等，如涂布机产生的溶剂废气；此系统采用多级低温（超低温）冷凝回收技术，将从系统中排出的高浓度有机溶剂进行回收；三、高浓度有机气体回收机型号:1.高沸点溶剂回收设备（专业回收100 以下的溶剂气体）2.低沸点溶剂回收设备（专业回收100 以上的溶剂气体）型号:st-dwh-15l-d 型号:st-dwh-15l-g四、高浓度有机气体回收机的主要特点1.?可适用于多种类的有机溶剂回收?适用于卤化烃溶剂(氟利昂替代品)等的气体回收?可以弹性对应溶剂变更时的回收需求2：优越的经济效益?高的溶剂回收率?溶剂使用量大幅削减?回收液可以回收再利用?运转成本便宜3：安装简单?不占空间的简洁设计?不需要排水处理设备，只有少量的分离水产生?电源和少量的冷却水就可以运转

4．减少企业的溶剂排放,增加环保效益五、目前已经安装此类设备的行业国内大型陶瓷基板制造行业,主要用于真空回收脱泡系统排放的有机溶剂，主要回收丙酮，丁酮，乙醇，甲苯等溶剂；南京做吹塑设备的知名企业等。

六、设备的处理能力1．设备型号：st-dwh-15l-g/d2.处理能力:能处理湿溶剂蒸汽能力15kg/h3.回收率：进入低温回收机溶剂总量的90%七、设备控制性能1.可自动不停机、不破坏真空，连续出料稳定可靠2.主机功能：液晶数字温控，可控温精度0.1度；外置防爆玻璃窗显示与温控按钮，可随时调整。3.程序控制：

回收成品罐有液位报警系统。全自动程序控制，操作安全简便。4.全套安全保护装置：断电保护，电路保护，超温保护，缺水保护，成品罐高液位保护等5.电 源:380v 3 22kw6.防爆低温回收机组功能性介绍（1）真空下回收可明显提高回收效率；降低能耗。（2）主机溶剂部分完全密封,溶剂绝不外露（除低温排气口）。（3）回收效率90%以上。（4）设置回收排汽工作罐，可以全自动连续不间断回收与排空。（5）真空回收工作罐设置防爆高液位保护开关，超过高液位，回收机系统待机，报警灯示警。（6）单罐容量:工作容量100l（桶槽容量100l;sus304不锈钢制）。（7）真空最大抽气量: 3000l/min（单套）。（8）操作时间:依照溶剂的回收量,长期连续运行。（9）配防爆式电控柜,所有机电元器件均符合防爆要求。八、设备的制作标准1、制作及品质标准：厂标2、设备的防爆等级及参照标准:exdiibt6九、需用户厂房面积及设备配套1、厂房面积建议面积：5.0m * 3.0m²、配套：22kw（4*4mm²）3 /380v/50hz，配冷却水温度：（220c-320c）,流量：15t/h；干燥压缩空气：20l/min；压力：0.5mpa。

我公司其它产品：

液体溶剂回收设备，挥发性溶剂回收设备，fm离心式洁油机，静电洁油机,溶剂低温回收设备.ipa脱水系统.滤油机.锡渣还原机,废气除臭设备。

本产品的加工定制是是，品牌是广州宽宝，产品别名是高浓度有机气体回收系统，用途是高浓度有机气体回收系统，属性是属性值