

CNC数控走心机车床，瑞士走心机、走心机自动车床

产品名称	CNC数控走心机车床，瑞士走心机、走心机自动车床
公司名称	清远市瑞鹏机床有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞鹏机床 型号:20型、15型 主电机功率:3.7 (kw)
公司地址	中国 广东 清远市清城区 清远市高新技术开发区14号区
联系电话	86 0763 3483026 13926670582

产品详情

品牌	瑞鹏机床	型号	20型、15型
主电机功率	3.7 (kw)	运动方式	数控编程控制
加工尺寸范围	1-20-1-600 (mm)	主轴转速范围	200-12000 (rpm)
刀具数量	13	工作形式	车铣复合加工
控制方式	闭环控制	控制系统	台湾宝元系统
布局形式	卧式	动力类型	电动
适用范围	通用	适用行业	兵工产品、玩具、模具、 通讯、文具、和各种精密 零配件
产品类型	全新	是否库存	否

瑞鹏纵切高速精密cnc自动车床产品性能及优势介绍

一、公司及产品概况

- 1、公司名称：清远市瑞鹏机床有限公司（原清远市荣晋精机科技有限公司）
- 2、公司历史：2002年着力引进瑞士的技术，研发瑞士型数控车床，研发基地于深圳龙岗区南山工业区。经过几百道技术攻关，2005年攻下核心技术，于2006年5月在清远成立荣晋精机科技有限公司，产品性能稳定，并上市销售。同年12月，公司专项技术申请并颁发了专利。2007年3月公司顺利通过英国qa国际认证有限公司iso9001:2000质量管理体系认证，由上海凯瑞克质量体系认证有限公司作为第三方认证机构，2008年4月，公司更名为清远市瑞鹏机床有限公司。
- 3、公司结构：公司属合资企业，与清远市高级技工学校技师学院合作，资金充足，技术力量雄厚。拥有一批承担过航天部航天城大型精密专用机床主要项目的工程技术人员，从事过国家军工重要项目技术

人员以及原军工企业的生产技术骨干和机床行业的工程技术人员。

4、产品名称和型号：--是具有自主知识产权的新一代高智能数控产品。

(1).产品名称：瑞士型数控自动车床，又称瑞士型纵切数控车床，还经常称车铣复合数控车床或车铣复合自动车床和cnc数控车床。

(2)规格型号：目前我司研发生产的rnc系列产品的型号有：rnc-ii15a,rnc-ii15c,rnc-ii15e,rnc-iv20c,rnc-iv20e,rnc-v15e，rnc-v20e

二、rnc系列产品主要结构和部件

(1)整体机身：整体式铸造床身，防震性能更好，刚性更强。

(2)操作系统：台湾宝元科技Inc-t520i-Inct008,现用Inc-t520h.操作简便，功能完备，识别率高，性能更稳定，8.4寸液晶彩屏，是车铣复合机床的最佳配置。

(3)电主轴：电主轴是最近几年在数控车床领域出现的将机床主轴与电机融为一体的新技术，电主轴是一套组件，它包括电主轴本身机附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置。

电主轴所融合的技术：

高速轴承技术：电主轴通常采用复合陶瓷轴承，耐磨耐热，寿命是传统轴承的几倍;有时也采用电磁悬浮轴承或静压轴承，内外圈不接触，理论上寿命无限；

高速电机技术：电主轴是电动机与主轴融合在一起的产物，电动机的转子即为主轴的旋转部分，理论上可以把电主轴看作一台高速电动机，关键技术是高速度下的动平衡；

我司电主轴的功能特征：是我司自主研发的专利产品，也是唯一一家经过国家批准认可的电主轴，具有高转速、高精度、低噪音、低温、高抗热稳定性性能特点和大功率大车削力，低速高扭矩的功能特点，其中电主轴无极分度的功能更是国内首创。

(4)变频控制器：闭环控制器—德国keb，f5-11k-ch，功率6kw。特点：多功能型闭环矢量控制驱动器伺服系统；专为高品质机床机械设计的驱动器；代表了控制驱动器系统国际领先技术。

(5)伺服电机及伺服器：三轴坐标伺服电机—日本安川型号，功能特点：强劲的伺服，灵活运用爆发力，充分发挥机械性能；整定时间短；高速、高精度驱动；在线自动调整。

(6)导轨和丝杆：三轴滚珠丝杆及直线导轨—台湾银泰，3副滚珠丝杆、7副直线导轨全部采用p3高精密度配置。功能特点：零间隙和满承载能力，消耗更小的动力；高钢度，无需调节，在精度和速度上比硬性导轨更加超越出色；运行平稳，跳动少磨损低。

三、机床特点及产品优势

(一)机床特点

1、性能:

采用高刚性电主轴设计，提供高精度及动力；德国keb变频控制器，专为高品质机床及机械系统设计的驱动器；进口 - 系列超强劲的伺服，灵活运用爆发力，充分发挥机械性能；真正实现了五轴联动，增加了电主轴无极分度和侧面铣削的功能,如：钻孔、刚性攻丝、铣削曲面、割槽、刻字加工等。

整体式铸造床身，结构紧凑，操作简便，功能完善，使整机的性能、精度的稳定及机床的使用寿命达到最佳状态，是新一代的高速度，高精度，高效率，高刚性，高稳定性，高寿命性的智能，复合，环保型自动车床。

2质量

主要功能部件均采用非常规精密加工处理工艺及使用国际知名品牌配套件，确保了机床整机性能和精度稳定性及机床使用寿命，所以rnc系列车床均在无尘、恒温的车间，用原始的精细手工组装，每台rnc系列机床在出厂前都必须经过200道质量检验，并且不少于150—200小时的实际性磨合试验（包括形式试验，加工车削试验，精度稳定性试验）。

（二）与国内同类机床相比，rnc数控机床技术成熟，性能稳定。

引进瑞士型走心机的先进技术，2001年研发具有自己特色的rnc高速纵切数控自动机床，拥有核心专利技术和自主知识产权，将高速电主轴应用于自动车床上为全国首创！经过长期的技术开发和改进，rnc系列产品核心技术已相当成熟，整机性能稳定可靠。

（三）、与国外同类机床相比，rnc数控机床价格合理，客户服务到位，技术支持有力。

整机性能向国际先进水平看齐，采用的是国际领先水平的主要功能配件，在技术含量、性能和功能与进口机相当，价格比进口机便宜十几万甚至几十万，最重要的是售前、售中、售后服务到位，还提供大力的技术支持，是国内外任何一个生产商都无法比拟的！

四、加工特点：

加工范围：夹料规格为 $\phi 1\text{mm}-\phi 20\text{mm}$ ，一次送料168mm，加工长件产品可通过二次送料实现，一般可以加工到600mm。可加工光滑异形材，如六方、四方、三方等异形标准型材，并可加工hrc34以下硬度及难加工的不锈钢棒料。如：铜、铝、易车铁、45#钢，不锈钢有：sus303、304、314、316、416等材质机pvc尼龙棒料和异型材。

加工功能：机床从送料到加工到接料全自动化操作。

双排对称刀台结构,可靠性高,换刀速度快,安装5~6把外圆车刀,4把钻孔、螺纹及镗孔圆车刀。能完成车削外圆、圆锥体、圆弧、曲面圆、内外螺纹、割槽、钻孔、镗孔、刚性攻丝、切断等工序

电主轴由闭环控制器控制，实现无极分度；侧加工伺服动力系统，配备4个动力头，最多可装13把刀具，实现侧面铣削，使工艺复杂的难加工产品可实现一次性完成加工。如：侧面钻孔、刚性攻丝、铣削曲面、割槽、螺旋槽、刻字雕花等加工。

加工精度：电主轴转速范围为200-12000r/min内实施无极变速，z、x、y三坐标轴均为高档次伺服电机驱动，高精密级进口滚珠丝杆及线性导轨，电主轴定位锥孔径向跳动确保在0.0025mm以内，主轴轴向窜动小于0.0015mm，固该机床属于二十一世纪的新一代智能型高精密加工机床。批量生产加工圆度在0.005以内，尺寸控制精度确保在0.01mm以内，直径一次性（同轴度）0.005mm/100mm，重复精度0.004mm，表面粗糙度达到ra0.4-0.8um。各项工作精度高于国家现有精密车床标准要求，广东省行业标准由我司起草。

生产效率：加工产品以秒，采用开放式高档进口cnc控制系统，进给系统配有日本安川高转速，高爆发力伺服电机，快速移动速度x、y、z轴达到20mm/min,换刀速度0.25/s，进给速度1-6000mm/min。一次夹料可完成车、铣、钻、雕刻、攻丝、滚花、刻字等过去多道工序才能完成的工作，比普通仪表车床、自动车床的工作效率提高8倍以上。

车铣复合的功能使在加工形状复杂，工艺要求多的精密五金件上加工效果体现的更明显，普通数控车床需要加工几次才能完成的复杂零件用rnc数控车床能一次完成，提高了工作效率，大大的节省了工作时间和人工成本。配上自动送料机构，一个操作员可以同时看管5—8台机。（普通数控车床至少每台机配一个操作员，弊端1.新劳动法的颁发，人工成本增长；2.人员管理难度大，平时管理、工薪管理、人员流失。）

五、客户服务、技术支持

1.可来图分析和打样。为贵公司免费设计生产工艺流程，车间设备配套及人员配套。

2.除rnc产品加工范围外，为客户解决如：材料供应价格，国内外供应商，表面的质量处理和有关技术条件等提供信息。让贵司在设备安装调试后，就可以顺利正常生产。

3.可给贵司提供加工各类产品的最优化加工方案，如：加工什么材料，使用什么品牌价值的刀具；冷却润滑油等。

4.可根据贵司所需量身订做超高精密数控机床和选用其他品牌cnc控制系统，因软件开发的快速发展，我司有能力让客户终生享有软件升级的服务。

5、我司售前、售中、售后服务的组织机构及管理：

售前投资分析（来图纸或打样），为客户提供完全解决方案；

售中“交钥匙”客户满意工程；

售后服务执行“客户至上的210工程”

“2”-----与用户双向沟通，

“1”-----指统一服务，

“0”-----零距离服务，也就是通过我们的工作人员定期回访用户，不断与用户交流和沟通，为用户提供完美的服务，达到与用户心与心的零距离。

设立24小时用户服务热线电话（0763-3484499），对用户反馈的质量问题或技术咨询，最长3小时内答复解决方案，并郑重承诺：需要紧急救援等特殊维修服务时，省内24小时（外省48小时）派人到达设备维修现场。

6、可根据贵司所需量身订做超高精密数控机床和选用其他品牌cnc控制系统，因软件开发的快速发展，我司有能力让客户终生享有软件升级的服务。

双方本着双赢原则，达成共识，以质量和服务为先，彼此合作愉快！共创良好口碑！客户的满意是我们永远不变的追求！

rnc-v15e型车铣复合车床
加工直径15mm长度500mm

rnc-v20e型车铣复合车床 加工直径20mm，长度500mm联系人：罗先生 手机：1341523078113926670582

