

新型CNC数控车床、CNC数控走心机车床、纵切走心机车床

产品名称	新型CNC数控车床、CNC数控走心机车床、纵切走心机车床
公司名称	清远市瑞鹏机床有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	品牌:瑞鹏机床 型号:20型、15型 主电机功率:3.7 (kw)
公司地址	中国 广东 清远市清城区 清远市高新技术开发区14号区
联系电话	86 0763 3483026 13926670582

产品详情

品牌	瑞鹏机床	型号	20型、15型
主电机功率	3.7 (kw)	运动方式	数控编程控制
加工尺寸范围	1-20-1-600 (mm)	主轴转速范围	200-12000 (rpm)
刀具数量	13	工作形式	车铣复合加工
控制方式	闭环控制	控制系统	台湾宝元系统
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	航空航天、信息产业、军工、电子产品、汽车摩托、仪器仪表、光学仪器、家电、现代办公设备、医疗器械、生物工程、礼品、玩具、首饰等	适用范围	通用
适用行业	航空航天、信息产业、军工、电子产品、汽车摩托、仪器仪表、光学仪器、家电、现代办公设备、医疗器械、生物工程、礼品、玩具、首饰等	产品类型	全新
是否库存	否		

清远市瑞鹏机床有限公司

瑞鹏rnc系列机床是瑞士五轴联四连动走心式高速精密数控车床，属于电脑走心机精密类型的机床。该系列机床增加了可摆放的动力刀具组件,因此机床具有可完成零件侧面、正面钻孔及铣削等功能，并具有“x、y、z、c、b”五轴联动控制加工能力。该系列机床适合加工要求较为复杂的车、铣复合加工的零件

的大批量、多品种、高精度的加工任务。

五轴联动电脑走心机的刀具排布采用两轴控制排式刀架排布的结构，结构简单、换刀快捷、可靠性极高

。

五轴联动电脑走心机具有超长行程的z轴，行程可达170mm。因此机床在加工较长零件时，和同类机床相比，可以明显减少送料次数，提高加工效率。对于许多长度在1-170mm的零件，可以一次送料完成零件全长度的加工。

五轴联动电脑走心机配有高速精密同步导套，因此可以完成对钢件、不锈钢件的大批量精密加工以实现高品位零件的高速切削。

五轴联动电脑走心机配备钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。并且针对客户的零件，我们可以多加端面铣动力刀功能，让客户可以加工多方面工序的零配件

五轴联动电脑走心机的送料部分可以配备自动送料器，接料部分可安装短件接料器及长件接料器，以实现一人操作、看护多台机床的“一人多机”加工模式，为工厂节省人力资源。还可以配备自动排屑器等多种附加设施并组成柔性加工生产线，以完成自动化加工。

五轴联动电脑走心机最适合加工用于航空、航天、军工、玩具、汽车、摩托车、通讯、制冷、光学、瑞士数控纵切走心式车床、全配置采用国际知名品牌，国外的技术、国内的价格。

一、 rnc-v20e纵切数控走芯机

二、 rnc-v15e纵切数控走芯机

一、 主功能配件：

- 1、 cnc控制系统—台湾宝元 Inc-t520h
- 2、 闭环控制器—爱默森 f5-11k-ch 原装进口
- 3、 三轴坐标伺服电机—日本安川型号
- 4、 进口滚珠丝杆及直线导轨—台湾银泰，上银

其中3副滚珠丝杆、7副直线导轨全部采用p4高精密级配置。

- 5、 电主轴功率3.7 / 7.5kw 6、 联轴器—德国ktr
- 7、 轴承—日本nsk8、 电磁阀—日本smc
- 9、 冷却泵—台湾米其林自吸式泵浦10、 自主研发高速高精电主轴

二、 主要参数:

- 1、 主轴转速范围100 ~ 12000r/mm2、 三坐标轴全伺服控制
- 3、 外圆车刀5把4、 不旋转刀具4把

- 5、动力旋转刀具4把5、最小分辨率0.001mm
- 6、快速移动速度30m/min7、主电机功率3.7kw
- 8、总功率5.55kw9、主轴分度最小角度 无级
- 10、棒料夹持直径 \varnothing 1mm— \varnothing 20mm11、单次加工长度 168mm（二次加工320-600mm）
- 12、机床净重1750kg13、主机外形尺寸（l×w×h）1600×960×1680

rnc系列机床是瑞士型高速精密数控纵切自动车床，属于电脑走心机类型的机床。该类数控走心机适合长径比较大的“细长轴类”零件以及“细小”零件的大批量、多品种、高精度的加工任务。

走心机的刀具排布采用两轴控制排式刀架排布的结构，结构简单、换刀快捷、可靠性极高。机床具有超长行程的z轴，行程可达170mm。因此机床在加工较长零件时，和同类机床相比，可以明显减少送料次数，提高加工效率。对于许多长度在170mm的零件，可以一次送料完成零件全长度的加工。

走心机配有高速精密同步导套，因此可以完成对钢件、不锈钢件的大批量精密加工以实现高品位零件的高速切削。

走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。并且针对客户的零件，可以选配安装具有正面及侧面钻孔、铣扁加工功能的动力刀具功能模块以完成各种轴件的精密钻、铣加工。

走心机的送料部分可以配备自动送料器，接料部分可安装短件接料器及长件接料器，以实现一人操作、看护多台机床的“一人多机”加工模式，为工厂节省人力资源。还可以配备自动排屑器等多种附加设施并组成柔性加工生产线，以完成自动化加工。

本新型机床（瑞士型纵切rnc走心式车床）创新与发展成果特点是：1、打破国产数控车床一贯二坐标制的传统结构设计方式；2、将主轴箱固定式改为主轴箱移动；3、设计有高速（12000r/min）、高精度独创特性的专利电主轴相配备；4、该新型系列复合型机床产品已具备了五轴四联动、五轴联动、八轴五联动；5、实现了高速、高精、高效、智能、低耗、环保为一体的全自动化功能，若批量生产加工，一个操作人员可看管五台以上机床；6、特别适应细长轴及车铣复杂件、精密件工序的加工；7、该新型机床广泛应用在航空航天、信息产业、军工、电子产品、汽车摩托、仪器仪表、光学仪器、家电、现代办公设备、医疗器械、生物工程、礼品、玩具、首饰等行业的高精度、多品种、大批量高效加工；8、完全可替代目前机床大批量依赖进口的被动局面，并且我公司已有小批量机床出口俄罗斯等国，为国家发展高精数控机床产品增添了风采。

联系人：罗东泉（先生）

电话：13926670582 13415230781

邮箱：rp-ldq@163.com