

# 瑞士20型数控走心机车床、走心式车铣复合车床、走心机

产品名称	瑞士20型数控走心机车床、走心式车铣复合车床、走心机
公司名称	清远市瑞鹏机床有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:RNC瑞士 型号:20型、15型 主电机功率:3.7 ( kw )
公司地址	中国 广东 清远市清城区 清远市高新技术开发区14号区
联系电话	86 0763 3483026 13926670582

## 产品详情

品牌	RNC瑞士	型号	20型、15型
主电机功率	3.7 ( kw )	运动方式	数控编程控制
加工尺寸范围	1-20、1-600 ( mm )	主轴转速范围	200-12000 ( rpm )
刀具数量	13	工作形式	车铣复合一体加工
控制方式	闭环控制	控制系统	台湾宝元系统
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	电子、IT、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等	适用范围	通用
适用行业	电子、IT、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等	产品类型	全新
是否库存	否		

清远市瑞鹏机床有限公司

清远市瑞鹏机床是专注研发和生产销售高速精密瑞士型走心式纵切数控车床、车铣复合中心、走心式纵切自动车床等精密数控车床设备厂家。我司设备主要针对加工工艺复杂难度高的产品，一次装夹能完成车、铣、钻、雕刻、攻丝、滚花等多道加工工序及批量生产。广泛应用:电子、it、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等行业的配套件加工。

瑞士数控纵切走心式车床。全配置采用国际知名品牌，国外的技术。国内的价格。

整体精度保证在0.01mm以下,车,铣,钻,攻牙,车牙,雕花,刻字,v型槽均可一次完成,

无需二次加工。能为你节省最大的人力成本。一人可看5台机器。实现真正的自动化生产

mnc系列机床是瑞士型高速精密数控纵切数控走心式自动车床,属于电脑走心机类型的机床。该类数控走心机适合长径比较大的“细长轴类”零件以及“细小”零件的大批量、多品种、高精度的加工任务。

走心机的刀具排布采用两轴控制排式刀架排布的结构,结构简单、换刀快捷、可靠性极高。机床具有超长行程的z轴,行程可达170mm。因此机床在加工较长零件时,和同类机床相比,可以明显减少送料次数,提高加工效率。对于许多长度在170mm的零件,可以一次送料完成零件全长度的加工。

走心机配有高速精密同步导套,因此可以完成对钢件、不锈钢件的大批量精密加工以实现高品位零件的高速切削。

走心机配备三轴钻孔加工功能,可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。并且针对客户的零件,可以选配安装具有正面及侧面钻孔、铣扁加工功能的动力刀具功能模块以完成各种轴件的精密钻、铣加工。

走心机的送料部分可以配备自动送料器,接料部分可安装短件接料器及长件接料器,以实现一人操作、看护多台机床的“一人多机”加工模式,为工厂节省人力资源。还可以配备自动排屑器等多种附加设施并组成柔性加工生产线,以完成自动化加工。

## 一、主功能配件：

- 1、cnc控制系统—台湾宝元 Inc-t520h
- 2、闭环控制器—爱默森 f5-11k-ch 原装进口
- 3、三轴坐标伺服电机—日本安川型号
- 4、进口滚珠丝杆及直线导轨—台湾银泰,上银

其中3副滚珠丝杆、7副直线导轨全部采用p4高精密级配置。

- 5、电主轴功率3.7 / 7.5kw 6、联轴器—德国ktr
- 7、轴承—日本nsk8、电磁阀—日本smc
- 9、冷却泵—台湾米其林自吸式泵浦10、自主研发高速高精电主轴

## 二、主要参数:

- 1、主轴转速范围100 ~ 12000r/mm2、三坐标轴全伺服控制

- 3、外圆车刀5把4、不旋转刀具4把
- 5、动力旋转刀具4把5、最小分辨率0.001mm
- 6、快速移动速度30m/min7、主电机功率3.7kw
- 8、总功率5.55kw9、主轴分度最小角度 无级
- 10、棒料夹持直径  $\varnothing$  1mm—  $\varnothing$  20mm11、单次加工长度 168mm（二次加工320-600mm）
- 12、机床净重1750kg13、主机外形尺寸（l×w×h）1600×960×1680

瑞鹏机床rnc系列产品（走心机）

机床主要技术参数

序号	主要参数	基本参数	
		rnc-v15e	rnc-v20e
1	主轴转速范围	200 ~ 12000 r/mm	200 ~ 12000 r/mm
2	三坐标轴	全伺服控制	全伺服控制
3	外圆车刀	5把	5把
4	不旋转刀具	4把	4把
5	动力刀具	4把	4把
6	外圆刀规格	10 x 10 x 120mm	10 x 10 x 120mm
7	最小分辨率	0.001mm	0.001mm
8	快速移动速度	30m/min	30m/min
9	主电机功率	3.7 kw	3.7 kw
10	总功率	6 kw	6 kw
11	主轴分度最小角度	自由无级分度	自由无级分度
12	棒料夹持直径	$\varnothing$ 1mm~ $\varnothing$ 15mm	$\varnothing$ 3mm~ $\varnothing$ 20mm
13	最长加工长度	600mm	500mm
14	最深钻孔深度	45mm	45mm
15	最大钻孔直径	轴向	$\varnothing$ 8mm
		径向	$\varnothing$ 6mm
16	最大攻螺纹	轴向	m 6 x 1.5
		径向	m 4 x 1.25
17	动力刀具转速范围	50 ~ 5000 r/mm伺服	50 ~ 5000 r/mm伺服
18	主轴中心高	1045 mm	1045 mm
19	机床净重	1550 kg	1700 kg
20	主机外形尺寸	1550 x 910 x 1680	1750 x 960 x 1700

联系人：清远市瑞鹏机床有限公司营销部：罗东泉（销售经理）13415230781，13926670582 邮箱:rp-ldq@163.com地址：清远市高新技术产业开发区14号区，罗先生欢迎各位新老客户电话咨询。