

# 数控走心机车床、数控纵切自动车床、电脑走心机车床

产品名称	数控走心机车床、数控纵切自动车床、电脑走心机车床
公司名称	清远市瑞鹏机床有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	品牌:RNC瑞鹏机床 型号:20型、15型 主电机功率:3.7 ( kw )
公司地址	中国 广东 清远市清城区 清远市高新技术开发区14号区
联系电话	86 0763 3483026 13926670582

## 产品详情

品牌	RNC瑞鹏机床	型号	20型、15型
主电机功率	3.7 ( kw )	运动方式	数控编程控制
加工尺寸范围	1-20、1-600 ( mm )	主轴转速范围	200-12000 ( rpm )
刀具数量	13	工作形式	车铣复合加工
控制方式	闭环控制	控制系统	台湾宝元系统
布局形式	卧式	动力类型	电动
用途	电子、IT、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等	适用范围	通用
适用行业	电子、IT、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等	产品类型	全新
是否库存	否		

瑞鹏机床rnc系列产品

公司介绍：

清远市瑞鹏机床有限公司，座落于广东省清远市高新技术产业开发区14号区。公司秉承“以人为本、致力高端、品质第一”的理念，全力打造“高速、高精、高效、智能、环保、低耗”具有自主知识产权

的新一代的数控纵切自动车床。瑞鹏机床管理严谨、技术力量雄厚，已通过国际iso9001：2000质量管理体系认证。拥有一批承担过航天部航天城大型精密专用机床主要项目的工程技术人员、从事过国家军工重要项目工程技术人员以及原军工企业的生产技术骨干和机床行业的工程技术人员。公司从2002年着力引进、研发瑞士型数控纵切rnc自动车床。通过六年的发展，瑞鹏机床已开发形成rnc系列产品，现面市的产品有rnc-15a、rnc-v15c、rnc-v15e、rnc-v20c、rnc-v20e，产品主要配套功能部件均采用国际知名品牌，结构紧凑、操作简便、功能完备，使整机的性能、精度的稳定以及机床的使用寿命有了极大的提高。机床属五轴联动及车、铣复合型机床，加工产品以秒计算，批量加工精度稳定，并能实现单人多机台操作，三年内实现为客户远程诊断机床性能及故障。瑞鹏机床有着预先评估客户技术配备能力和全球一体化市场竞争力分析的能力，自公司成立以来，就立足于高端数控机床的研发和生产，得到了中央及省市各级领导的大力支持与关怀。我们始终坚持以过硬的技术和专业的服务竭诚服务广大客户。目前最受欢迎的rnc-v15e和rnc-v20e数控走心机车床、铣复合型机床中的创新产品，能实现五轴联动的国产高档数控机床。集高速、高精、高效、智能、环保、低耗为一体，一次装夹能完成车、铣、钻、雕刻、攻丝等多道加工工序。该产品最适应为日益发展的精密五金加工行业，已远销俄罗斯等地，加工产品涉及有：电子、it、通讯、精密仪器、仪表、家电、五金机械、航空、军工、轿车、摩托车、钟表、首饰、文具、玩具、生物工程等行业的配套件加工。

### 瑞鹏机床rnc系列产品（走心机）

#### 机床主要技术参数

序号	主要参数	基本参数	
		rnc-v15e	rnc-v20e
1	主轴转速范围	200 ~ 12000 r/mm	200 ~ 12000 r/mm
2	三坐标轴	全伺服控制	全伺服控制
3	外圆车刀	5把	5把
4	不旋转刀具	4把	4把
5	动力刀具	4把	4把
6	外圆刀规格	10 x 10 x 120mm	10 x 10 x 120mm
7	最小分辨率	0.001mm	0.001mm
8	快速移动速度	30m/min	30m/min
9	主电机功率	3.7 kw	3.7 kw
10	总功率	6 kw	6 kw
11	主轴分度最小角度	自由无级分度	自由无级分度
12	棒料夹持直径	∅ 1mm~ ∅ 15mm	∅ 3mm~ ∅ 20mm
13	最长加工长度	600mm	500mm
14	最深钻孔深度	45mm	45mm
15	最大钻孔直径	轴向	∅ 8mm
		径向	∅ 6mm
16	最大攻螺纹	轴向	m 6 x 1.5
		径向	m 4 x 1.25
17	动力刀具转速范围	50 ~ 5000 r/mm伺服	50 ~ 5000 r/mm伺服
18	主轴中心高	1045 mm	1045 mm
19	机床净重	1550 kg	1700 kg
20	主机外形尺寸	1550 x 910 x 1680	1750 x 960 x 1700

rnc系列机床是瑞士型高速精密：数控走心机车床、数控纵切自动车床、电脑走心机车床，属于电脑走心机类型的机床。该类数控走心机适合长径比较大的“细长轴类”零件以及“细小”零件的大批量、多品种、高精度的加工任务。

走心机的刀具排布采用两轴控制排式刀架排布的结构，结构简单、换刀快捷、可靠性极高。机床具有超长行程的z轴，行程可达170mm。因此机床在加工较长零件时，和同类机床相比，可以明显减少送料次数，提高加工效率。对于许多长度在170mm的零件，可以一次送料完成零件全长度的加工。

走心机配有高速精密同步导套，因此可以完成对钢件、不锈钢件的大批量精密加工以实现高品位零件的高速切削。

走心机配备三轴钻孔加工功能，可以完成零件轴端的钻孔及攻丝的加工。并且针对客户的零件，可以选配安装具有正面及侧面钻孔、铣扁加工功能的动力刀具功能模块以完成各种轴件的精密钻、铣加工。

走心机的送料部分可以配备自动送料器，接料部分可安装短件接料器及长件接料器，以实现一人操作、看护多台机床的“一人多机”加工模式，为工厂节省人力资源。还可以配备自动排屑器等多种附加设施并组成柔性加工生产线，以完成自动化加工。

走心机最适合加工用于航空、航天、军工、汽车、摩托车、通讯、制冷、光学、家电、微特电子、电子、钟表等行业的各种高精度、多批量、外形复杂的轴类零件的精密车铣复合加工。联系人：罗东泉（经理）13926670582 13415230781