

红外线模具加热炉 挤压模具加热

产品名称	红外线模具加热炉 挤压模具加热
公司名称	钟祥市明怡机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:明怡牌 型号:MY800-11
公司地址	钟祥市郢中镇西环二路31号
联系电话	18772709947 18672183785

产品详情

钟祥明怡机械设备生产的工业电炉的热源是采用发热扁带、电热丝，在发热扁带、电热丝后面安装远红外线热辐射板，组成一套电加热远红外线热辐射加热体，这套装置可以有效地把热量反射给炉膛，其特点：高效、节能、环保。

远红外线热辐射加热体的节能原理：钟祥明怡机械设备设计团队通过多年的经验积累，由多种电热材料组成的配方组合成的一种远红外线热辐射涂料，远红外线热辐射涂料与硅酸钠形成牢固的涂层，该涂层表面能吸收大量的辐射热能，因其发射率高故能将吸收的辐射热能转换成物体易吸收的远红外热能以电磁波的形式传递，.纳米级远红外线热辐射涂料的涂层薄、热阻小，用于工作室中受热导温的金属材料表面，在传热过程中，该涂层不仅将吸收的辐射热能转换成远红外热能传递，其自身变成远红外辐射热源，而且也因其表面温度的提高，导致温度梯度增大，使被加热物体的热能传导强度增强，吸热能力大大提高.总之，通过远红外线涂料将辐射热能转换成远红外热能产生的直接作用是：提高了工作室的温度，降低了排潮损失的温度，增强了被加热物体的热能吸收速度；减少了热能损失，达到节能的目的。

钟祥明怡机械设备生产的远红外线热辐射电炉（铝型材挤压模具加热炉）与传统挤压模具加热炉参数对比。

节能挤压模具加热炉

挤压规格/mm	x5.5. ~ 8.0	10.0	16	20	26	
适应规格/mm	∅ 180 × 120	∅ 200 × 130	∅ 280 × 150	∅ 450 × 300	∅ 450 × 300	∅ 500
最高加温度	480	480	480	480	480	480
加热至500 /h	1	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
加热形式	电加热	电加热	电加热	电加热	电加热	电
功率kw	11	12	18	21	21	
放模数量/套	4~6	6	12	6	6	
工作室数量/个	1	1	2	3	3	
风机功率/kw		0.75	0.75	0.75	0.75	0
总功率	11	13	26	66	66	

空炉升温/h	0.5	1	1	1	1	
炉形	小车/井式	小车/井式	小车/井式	小车/井式	小车/井式	小车
炉门开启形式	手动/气动	手动/气动	手动/气动	手动/气动	手动/气动	手动

节能挤压模具加热炉性能、特点：

- 1、过去大多数铝型材加工企业使用传统的对流式炉子来加热模具。这些炉子的工作原理是把炉内的空气全部加热，然后靠这些空气把热传到模具上，使模具升温。这种加热方式需要的时间很长，因此消耗的能源也较多。
- 2、而红外线加热炉的工作原理却完全不同。它使用一段光波来「刺激」模具中的金属分子，从而使其均匀升温，就好像用微波炉加热食物一般，不使用空气来传递热能。红外线炉子比传统的对流式炉子加热快得多，加热更加均匀，而且使用的能源少得多。
- 3、模具加热时间减少50%以上，远红外线模具加热炉比传统对流式炉子的加热速度快得多。如上面解释的，因为模具是由红外线波所加热，不是空气加热。空气本身是热能的绝缘体，所以对热传导来说是个不良的介质。红外线模具加热炉只使用独立出来的、需要的红外线波段来直接加热模具钢，而不是加热炉内所有的空气。所以加热时间大大减少。
- 4、提高作业速度及弹性 如上面所提及，相对于一个对流式炉子需要4~5个小时（客户实例）的加热时间，使用明怡红外线模具加热炉在2.5小时（客户实例）内加热完成一个直径430mm x 厚330mm的模具。这能够提供业者在挤压机作业时更换模具的弹性，以及缩短生产时间。
- 5、公司推出一款炉，x600~x800红外线外模具炉，冷炉升温20分钟，加模具4套40~60分钟达到480度，再保温50分钟上挤压机，模具加温周期短，模具损坏率低。
- 6、本公司生产红外线模具炉，第一特点就是节能，省电；第二特点就是故障少，使用过程中除去人为损坏几乎不用维护。

本产品的加工定制是是，品牌是明怡牌，型号是MY800-11，产品用途是挤压模具加热，产品别名是节能模具加热炉，节电设备类型是工业节能设备，MY800是11