

广西南宁中望吸塑制作广告外露发光字/不锈钢发光字/指示牌

产品名称	广西南宁中望吸塑制作广告外露发光字/不锈钢发光字/指示牌
公司名称	广西南宁市中望吸塑工艺制作有限公司
价格	300.00/平方米
规格参数	使用寿命:5年 尺寸:100 (cm) 抗风能力:强
公司地址	中国广西南宁市西乡塘区 南宁市望州路北一里166号钢铲厂内
联系电话	86 0771 5615033 15877145323

产品详情

使用寿命	5年	尺寸	100 (cm)
抗风能力	强	三级自动保护	具备
画面组合	根据图纸	连接件	金属
形状	根据图纸	工艺	机加工
材质	镀金、钛金、不锈钢、镀锌板		

南宁中望吸塑制作公司专业生产外露发光字、吸塑发光字、平面发光字等各种广告字。质量可靠，价格实惠，欢迎订购。电话：0771-5615033/15877145323 qq 496515246/954317199网址<http://www.nnzwxs.com>

手工吸塑技术是一种不需要购买昂贵的雕刻机、吸塑机一样可以制作

吸塑灯箱

出吸塑效果的字的一种简易方法。手工吸塑模具可长期使用。而广告业做立体字的模具只使用一次，所以模具的成本及方便简易十分重要。本工艺最大的特点是：模具成本极低，制作容易，甚至用厚纸板锯出字型就是模具！模具的作用只是要个字的形状。本技术可以使用亚克力板材，更推荐使用改性薄型板材，因为其材质轻盈，抗裂，应用领域更宽！更为精彩的是，完全抛弃工业吸塑机，免去几万元的投资苦恼！本技术即可以用市面上的亚克力板，其厚度0.3-0.5毫米以至于任何厚度，0.3的板材可以做到1平米，0.5的可以做到2米以上的大字！表面凸起可以是平凸状、圆凸状、三角凸状（麦当劳），而吸塑机要想出上述形状要做完全一样的造型模具，还要打磨光滑，工本极大，在非批量生产需求的前提下简直是不可能！而本技术只需7-8元的模具成本，20分钟搞定！本技术理论上可以上百种颜色！也可以出金银、木纹、多色渐变等效果。表面光滑如镜！可以内置光源做成发光字，也可以粘在建筑物以及喷绘灯箱的

表面，提高喷绘产品的档次（因材料极轻，韧性高，坚固结实，往地上摔都不破）！本工艺更不需要什么雕刻机、铣边机之类。模具材料即廉价又极易加工，有一把曲线锯既可，成品立体字用刀或剪刀即可以裁边。做发光字时侧边条可以使用同颜色或不同颜色材料粘接，完全避免铝合金边条不能做小空隙的弊病。另外，因为本工艺的字面凸起达到5公分以上，侧边条根据情况可加可不加！本工艺推荐使用的板材成本是国产亚克力材料的十分之一、二！进口亚克力材料的几十分之一！模具成本仅仅7元/平米！在你所在地区一旦推出，会严重冲击其他立体字、发光字同行，同时也救活喷绘市场，因为该轻型立体字可以粘贴在喷绘的表面，图文并茂、美轮美奂。无疑，这项技术会风靡未来的广告招牌行业，早上早获利！成本20元一平米的“吸塑”字！

亚克力吸塑字与灯箱的制作需要掌握4个要点，经过十几道工序：

亚克力板材

第一是选材。目前国内见到的亚克力板材，基本为进口或外合资生产，板材质量应该说较好。亚克力吸塑灯箱之所以市场价格较高，板材价格较高是其主要因素之一。目前市场上亚克力板材单价一般在25-30元/公斤，不仅单价高，整张板材在制作过程中利用率也不高，造成成本摊销很大。第二是模具制作。亚克力面板通过真空定位、吸压成型，即使是同一个字，尺寸不同也需要不同模具，而模具制作本身要求精度高质量好。因为模具本身的精度、质量直接关系到亚克力产品的质量，而模具制作具有较高工艺水平，需要经验丰富的技术人员。因此，如前所述，目前市场上吸塑灯箱一直处于高等的价位，模具的加工应该说是其中最主要的技术。第三是后期制作。前面讲过，现在亚克力吸塑制作基本是机械化制作，一些新设备的应用在提高生产效率同时，大大减轻了工人的劳动强度。亚克力吸塑材料基本成型后，还要经过铣边、镂铣、打磨等几道工序，最后将灯箱铺设光源，烤漆后制作完成。第四是画面处理。根据客户的不同需要，通过丝网印刷直接；争画面转印到亚克力板材上，后经真空吸压成型，画面中有人物、动物或商品形象，还能再吸塑成立体效果，从而得到更加好的宣传效果。

亚克力吸塑字与灯箱的制作需要掌握4个要点，经过十几道工序：

亚克力板材

第一是选材。目前国内见到的亚克力板材，基本为进口或外合资生产，板材质量应该说较好。亚克力吸塑灯箱之所以市场价格较高，板材价格较高是其主要因素之一。目前市场上亚克力板材单价一般在25-30元/公斤，不仅单价高，整张板材在制作过程中利用率也不高，造成成本摊销很大。

第二是模具制作。亚克力面板通过真空定位、吸压成型，即使是同一个字，尺寸不同也需要不同模具，而模具制作本身要求精度高质量好。因为模具本身的精度、质量直接关系到亚克力产品的质量，而模具制作具有较高工艺水平，需要经验丰富的技术人员。因此，如前所述，目前市场上吸塑灯箱一直处于高等的价位，模具的加工应该说是其中最主要的技术。

第三是后期制作。前面讲过，现在亚克力吸塑制作基本是机械化制作，一些新设备的应用在提高生产效率同时，大大减轻了工人的劳动强度。亚克力吸塑材料基本成型后，还要经过铣边、镂铣、打磨等几道工序，最后将灯箱铺设光源，烤漆后制作完成。

第四是画面处理。根据客户的不同需要，通过丝网印刷直接；争画面转印到亚克力板材上，后经真空吸压成型，画面中有人物、动物或商品形象，还能再吸塑成立体效果，从而得到更加好的宣传效果。

手工吸塑技术是一种不需要购买昂贵的雕刻机、吸塑机一样可以制作

吸塑灯箱

出吸塑效果的字的一种简易方法。

手工吸塑模具可长期使用。而广告业做立体字的模具只使用一次，所以模具的成本及方便简易十分重要。本工艺最大的特点是：模具成本极低，制作容易，甚至用厚纸板锯出字型就是模具！模具的作用只是要个字的形状。本技术可以使用亚克力板材，更推荐使用改性薄型板材，因为其材质轻盈，抗裂，应用领域更宽！更为精彩的是，完全抛弃工业吸塑机，免去几万元的投资苦恼！

本技术即可以用市面上的亚克力板，其厚度0.3-0.5毫米以至于任何厚度，0.3的板材可以做到1平米，0.5的可以做到2米以上的大字！表面凸起可以是平凸状、圆凸状、三角凸状（麦当劳），而吸塑机要想出上述形状要做完全一样的造型模具，还要打磨光滑，工本极大，在非批量生产需求的前提下简直是不可能！而本技术只需7-8元的模具成本，20分钟搞定！

本技术理论上可以上百种颜色！也可以出金银、木纹、多色渐变等效果。表面光滑如镜！可以内置光源做成发光字，也可以粘在建筑物以及喷绘灯箱的表面，提高喷绘产品的档次（因材料极轻，韧性高，坚固结实，往地上摔都不破）！

本工艺更不需要什么雕刻机、铣边机之类。模具材料即廉价又极易加工，有一把曲线锯既可，成品立体字用刀或剪刀即可以裁边。做发光字时侧边条可以使用同颜色或不同颜色材料粘接，完全避免铝合金边条不能做小空隙的弊病。另外，因为本工艺的字面凸起达到5公分以上，侧边条根据情况可加可不加！本工艺推荐使用的板材成本是国产亚克力材料的十分之一、二！进口亚克力材料的几十分之一！模具成本仅仅7元/平米！在你所在地区一旦推出，会严重冲击其他立体字、发光字同行，同时也救活喷绘市场，因为该轻型立体字可以粘贴在喷绘的表面，图文并茂、美轮美奂。无疑，这项技术会风靡未来的广告招牌行业，早上早获利！成本20元一平米的“吸塑”字！