

# 粉尘浓度传感器，粉尘浓度传感器中煤

产品名称	粉尘浓度传感器，粉尘浓度传感器中煤
公司名称	山东中煤工矿物资集团有限公司矿用救援装备分公司
价格	面议
规格参数	品牌:ZHONGMEI 型号:多种
公司地址	山东省济宁市高新区开源路北11号
联系电话	0537-2608607 15376502801

## 产品详情

### 粉尘浓度传感器产品介绍

粉尘浓度传感器为本质安全型产品，采用光散射原理检测煤矿井下空气的粉尘质量浓度，多种标准信号制式输出及报警功能，能单独使用或联检后与煤矿安全监控系统配套使用。粉尘浓度传感器是一种智能型检测仪表，调零、预设k值、报警点设置等功能均可通过遥控器实现，具稳定可靠、使用方便等特点。

### 粉尘浓度传感器产品作用

粉尘浓度传感器主要用于矿山、水泥厂等粉尘作业场所总粉尘浓度的连续监测。是为了满足现有煤矿监测井下粉尘浓度利用激光散射原理开发的高科技传感器，能够在自然风流状态下实时的、就地、连续不间断的监测显示井下粉尘浓度，同时输出与洒水喷雾的降尘装置开关量信号，实现了测尘降尘的最佳效果。

### 粉尘浓度传感器产品工作原理

外部空气在抽风机的吸力下通过迷宫式进气口进入传感器暗室。空气中的浮游粉尘在暗室内受到激光发生器发出的平行光照射时，粉尘的散射光强度正比于质量浓度，该散射光经过光电转换器转换成光电流，经主控板的光电流积分电路转换成与散射光强成正比的光电脉冲数。计算脉冲数即可测出粉尘的相对质量浓度，通过标定在设置键盘上预设k值，工作时便可直接在数码显示屏上显示空气中的粉尘质量浓度( $\text{mg}/\text{m}^3$ )。

### 粉尘浓度传感器产品技术参数

防爆型式：矿用本质安全型，

测量范围：0  $\text{mg}/\text{m}^3$  ~ 1000  $\text{mg}/\text{m}^3$

粉尘浓度测量相对误差： $\pm 15\%$

采样流量：3 l/min

采样流量误差：不大于 $\pm 2.5\%$

遥控范围：距离不大于5 m，角度小于120°

输出信号：200 ~ 1000 Hz频率，输出高电平大于3 V (负载电阻为1.5 k $\Omega$ )；RS485接口，通讯波特率1200 bps  
供电电压：DC 12 ~ 24.5 V，额定工作电压DC 18 V

工作电流：300 mA

报警功能及误差：传感器具报警功能，报警点可在0 mg/m<sup>3</sup> - 1000 mg/m<sup>3</sup>范围内任意设置，报警显示值与设定值的差值不超过粉尘浓度测量相对误差要求（出厂默认调至6 mg/m<sup>3</sup>）

报警声级强度，在距其1 m远处的声响信号的声压级不小于80 dB (A)

外形尺寸：300 260 110 (mm)

重量：5 kg

粉尘浓度传感器产品实物图

因产品生产批次、具体型号不同，以上图片仅供参考

，价格视行情略有浮动，详情可联系我们的销售人员进行具体核实。免费咨询电话：400-086-0537

客户评价

微信二维码

轻轻一扫，随时随地了解中煤最新资讯动态，获取更多服务！方法：只要您打开微信，将二维码扫一扫或输入我们微信公众平台账号sdzmgkjt，即可成功关注中煤微信公众平台，我们期待并感谢您的关注！

服务体系

服务精神

视客户的时间比黄金更宝贵；

服务宗旨

为客户创造价值;

## 服务目标

以客户为中心，实施超时和超值服务;

## 服务要求

简洁、全面、主动、及时;

## 公司介绍

山东中煤工矿物资集团有限公司矿用救援装备分公司系山东中煤工矿物资集团有限公司的分公司，山东中煤工矿物资集团有限公司为山东中煤工矿集团母公司，山东中煤工矿集团（简称中煤集团）创建于上世纪九十年代。主要经营的采煤机、掘进机、破碎机、液压支架、带式输送机以及提升设备、输送设备、轨道交通器材、泵、凿岩设备、救援设备、液压支护设备、工程机械设备、机械电器等各种矿建设备器材已销售到全国多个省市和地区，出口美国、法国、加拿大等多个国家，支援了新疆、内蒙、四川、山西、中国能源集团、山东能源集团等大型煤矿的建设和生产及高速铁路、隧道的建设等，山东中煤工矿集团先后荣获了中国机械工业优秀企业、中国运转设备制造10强企业、全国质量信誉有保障供应商、中国信用企业认证体系示范单位、国家合格评定质量信得过产品、全国服务消费者满意单位等多种荣誉。

本产品的加工定制是是，品牌是ZHONGMEI，型号是多种，种类是生物，材料是金属，材料物理性质是半导体，材料晶体结构是单晶，制作工艺是集成，输出信号是数字型，防护等级是电询，线性度是电询（%F.S.）