

简易型机床对刀仪,90度机床对刀仪

产品名称	简易型机床对刀仪,90度机床对刀仪
公司名称	苏州晋松计量仪器有限公司
价格	面议
规格参数	类型:投影式刀具预调仪 品牌:JSYQ
公司地址	苏州市吴中区苏蠡路60号蠡盛大厦406号
联系电话	0512-65733433 18913155352

产品详情

对刀仪

在工件的加工过程中，工件装卸、刀具调整等辅助时间，占加工周期中相当大的比例，其中刀具的调整既费时费力，又不易准确，最后还需要试切。统计资料表明，一个工件的加工，纯机动时间大约只占总时间的55%，装夹和对刀等辅助时间占45%。因此，对刀仪便显示出极大的优越性。

对刀仪的作用

1. 在 $\pm x$ 、 $\pm z$ 及y轴五个方向上测量和补偿刀偏值

在五个方向上进行刀偏值的测量和补偿，可以有效地消除人工对刀产生的误差和效率低下的问题。不管是采用何种切削刀具（外圆、端面、螺纹、切槽、镗孔还是车削中心上的铣、钻削动力刀具），进行工件轮廓车削或铣削时，所有参与切削的刀尖点或刀具轴心线，都必须通过调整或补偿，使其精确地位于工件坐标系的同一理论点或轴心线上。对动力型回转刀具，除要测量并补偿刀具长度方向上的偏置值外，同时还要测量和补偿刀具直径方向上的偏置值（刀具以轴心线分界的两个半径的偏置值）。否则机床无法加工出尺寸正确的工件。在没有安装对刀仪的机床上，每把刀具的偏置值，是对每把刀具进行仔细的试切后，对工件尺寸进行测量、计算、补偿（手工对刀）才可得出，费时费力，稍不小心还会报废工件。当更换刀具后，这项工作还要重新进行。因而，对刀是占用机床辅助时间最长的工作内容之一。

使用了对刀仪的机床，因对刀后能够自动设置好刀具对工件坐标系的偏置值，从而自动建立起工件坐标系。在这种情况下，加工程序中就无需再用“g50指令”来建立工件坐标系了。

直角对刀仪

特点：目视观察成正像参数：工作距离170mm放大倍数：10×目镜：10×目镜带十字刻度

本产品的加工定制是是，类型是投影式刀具预调仪，品牌是JSYQ，型号是JS-90，测量范围是90，精度是0.01，分辨率是0.005，电源是220V，外形尺寸是50*45*60（mm）