

潜水搅拌机导流罩 污水处理

产品名称	潜水搅拌机导流罩 污水处理
公司名称	南京如克环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	材质: 类型:污水处理 品牌:如克
公司地址	南京市六合区新篁工业园
联系电话	025-57540908

产品详情

潜水搅拌机导流罩 潜水流搅拌机起吊架 潜水搅拌机导杆 潜水搅拌机底座

选型注意事项

为保证潜水搅拌机取得最佳运行效果，请使用方提供如下资料：

- 1)、运用目的
- 2)、池型及尺寸
- 3)、搅拌介质的特性，包括粘度、密度、固体物含量等。

装配与安装

潜水搅拌机的专用安装系统可在无需排出池中污水的情况下，能快速安装和拆卸潜水搅拌机。潜水搅拌机可在水平面内绕导杆偏转的最大角度为 $\pm 60^\circ$ 。吊架座、支撑架和下托架与池的联结均采用膨胀螺栓固定，无需预留孔。当池深 $h > 4$ 米时，应在导杆中间添加一支撑架。客户定货时，需提供池深 h ，以便厂方加工时确定导杆尺寸及支撑架的数量。

用0~500v兆欧表，检查电机主电缆三芯线对地冷态绝缘电阻不得低于1兆欧，严

禁用兆欧表检查控制电缆，以避免损坏水泵内部的电器元件，应用万用表检查控制电缆线；

电压一定要在铭牌上标出的额定电压 $\pm 5\%$ 的范围内。如果电源离水泵的距离较远时，应考虑线损，电缆的截面积要加大，接头应尽可能少，且接头处应做密封处理，以防漏水。

导杆应与水平面垂直，可采用铅锤校正；

吊钩在吊装潜水搅拌机时，叶轮端较水平面上仰 $5^\circ \sim 10^\circ$ ；

通过链条的调节，使得起吊钩和潜水搅拌机的起吊重心在同一垂直线上，使潜水搅拌机沿导杆放下；

潜水搅拌机在使用中不得转动角度，请在安装时调整好角度再运行；

潜水搅拌机应放置在限位板上，或直接放置在池底，使钢丝绳不受力；

潜水搅拌机的最小潜入深度不得低于1.1米，否则易产生水旋涡和气蚀；

1、搅拌机的安装

将导杆和吊架按要求用胀锚螺钉固定好。

装上减振块和滑套。

用手摇葫芦提起搅拌机，将滑套套入方型导杆中，在搅拌机就位前，检查升降是否灵活自如。

缓慢均匀地放下搅拌机，确保搅拌机就位正确。使手摇葫芦钢丝绳处于松弛状态。

确保电缆在搅拌机运行时，不被卷入叶轮中！

2、试运转

开机前，由合格专业人员检查整个系统，确保符合相关规范要求。将机电缆与电源进行正确接线。

首次调试时，必须检查叶轮的旋转方向是否正确。方法是：将潜水搅拌机悬在方型导杆上，接通电源，从叶轮向电机方向看，叶轮应为顺时针方向运转。如旋转方向不正确，更换电源电缆的两相。如有多台搅拌机时，应对每台搅拌机的旋向进行单独检查。

注意：检查旋转方向时，不要靠近旋转的叶轮，以确保旋转的叶轮不伤害工作人员。

3、运转

在试运转正常后，切断电源。将搅拌机沿方型导杆放入水下，并确保搅拌机安装到位。接通电源进行运转，并检查是否正常。

4、注油与换油

搅拌机在出厂前减速箱内已注油。第一次运转100小时后应更换新油，以后可每3-6个月更换一次。润滑油牌号为90号工业齿轮油或20号机械油。加油量约为1.2升。

换油应按下列方法进行：

把搅拌机放置好，松开上下两只螺塞，放出润滑油，然后用洗涤油清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。

如果换下的油中发现有水（呈奶状乳化液），按规定清洗油室，再注入新油，换上新的o型圈，将螺塞旋紧。三星期后必须重新检查一次，如果油又变成奶状乳化液，应检查机械密封件，必要时应进行更换。

本产品的材质是不锈钢，类型是污水处理，品牌是如克，适用机械是潜水搅拌机，型号是QJB，规格是13071503