

36件套仲谋高性能轴承安装工具ZMT-36/TMFT-36

产品名称	36件套仲谋高性能轴承安装工具ZMT-36/TMFT-36
公司名称	靖江市中诺仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:ZMT-36
公司地址	靖江市城南工业园区东进路9号
联系电话	0523-84633808 15996035237

产品详情

联系人: 陈云 移动电话:13961027193

固定电话 : 0523-84603058 qq : 625575678

产品信息

zmt-36轴承安装工具

经证实95%以上的轴承损坏是由安装引起的.仲谋科技研发的zmt轴承安装工具包括了冲击环、套筒、无后坐力锤。其中：36件工程塑料制造的冲击环，能适应 10--55mm的轴承

能保障由内圈承受负荷而不会伤害到滚道和轴。工程塑料制造的冲击环，套筒顶及冲击锤面，可避免在安装轴承时产生有害的金属屑。硬铝合金套筒，质轻，不带磁性。使用无后坐力锤安装时，力量集中冲击面，无反弹之余。当轴承在冷态下安装时，请确保向带有干涉配合的轴承圈施加进力。如果安装压力通过滚动零件传递的话，极易造成损毁和引起轴承故障。正确的安装可以通过进力的有效分布将滚道损毁的现象降至最低。我们所研发的这套工具可以确保进力有效的施加在干涉配合的部件。

常见问题

q:轴承加热器的原理是什么？

a:可以将感应轴承加热器与变压器相比，它的工作原理是把一个匝数较多的初级线圈和一个匝数较少的次级线圈装在同一个铁芯上。输入与输出的电压比等于线圈匝数之比，同时能量保持不变。因此，次级线圈在低电压的条件下产生大电流。对于中诺感应加热器来说，轴承是一个短路单匝的次级线圈，在较低交流电压的条件下通过大电流，因而产生很大的热量。加热器本身及磁轭则保持常温。由于这种加热方法能感应出电流，因此轴承会被磁化。重要的是要确保以后给轴承消磁，使之在操作过程中不会吸住金属磁屑。所有的感应加热器都有自动消磁功能。

q:为什么要使用感应轴承加热器？

a:电感加热是一种先进的、快速的、可控制的加热方法，相对传统的加热灶加热、油浴加热、火炬加热易产生油烟、油料浪费和有害人体健康而言，电感加热具有安全和环保的优点。

一、适用于轴承和其它零件：

电感应加热器用途多样,能用作轴承、齿轮、机械衬套和连结件等环状工件的加热。众所周知，正确的安装可以延长轴承寿命。可控的电感加热可以预防不必要的损害和可以保持原始预润滑，是带密封轴承安装的理想选择。

二、加热安全、可控：

轴承加热器，齿轮加热器，感应拆卸器，齿圈加热器等都是电感加热的原理进行生产。

在加热过程中，数控部件可以提供优化控制，自动选择有效的电力供给，确保加热均匀、快速进行，不需要额外的步骤，在加热

过程中不会发生爆炸，不会发生褪色或材料表面凹陷。数控部件可提供三年的保质期。

三、质量可靠：

电感应加热器被证明是可靠的，由于配有优良的冷却薄片，电子部件可以连续使用。坚固和易用的设计，使加热器更安全，适合于在工业环境中连续运作。

q:轴承加热温度-
轴承应加热到多少度？

a:很多客户在购买轴承加热器时注重能加热到的最高温度，其实，在用感应加热器加热轴承时，我们摄氏度推荐的加热温度是110，当轴承温度高于125 时会改变轴承材质的结构，加速轴承的老化甚至损坏轴承，对于非轴承类闭合金属工件则最高可加热至300 左右。所以，并不是温度越高越好，我司生产的高性能静音感应轴承加热器zny系列，采用变频技术，电压可调控，环保节能无污染，能够确保您的轴承均匀加热，当温度超过警戒值时可自动断电，保护您的轴承不受损坏。

q：轴承加热器对人体有辐射吗？

a:我司生产的轴承加热器所使用的频率为工频50赫兹。和电饭煲等家用电器是一样的，工频对人体是绝对安全的，可以说它对人体影响远不及一个手机。轴承加热器对人体是没有辐射的。

q：轴承加热器会使轴承膨胀多少？

a:轴承加热器加热轴承时内圈的膨胀量是这样来计算的： $d = a * d_0 * (t_1 - t_0)$

其中 d是轴承或者工件的直径膨胀量，单位为mma为轴承钢线膨胀系数,为 $1.25 * 10^{-5}$ d0为轴承或

工件的初始直径 t_1 为轴承加热后的温度 t_0 为轴承的初始温度

通常来说，100内径的轴承加热到100度内圈膨胀10丝。（当然还要看实际的工件情况，保持架材质的差异厚度的不同都会对膨胀系数有影响）。

公司实力

工程师在各大工厂进行技术服务！

进行设备年度保养服务

这是现场动平衡服务

对电机进行游

公司证件

营业执照

税务登记证

组织机构代码证

发票展示

本产品的品牌是仲谋，型号是ZMT-36