

电子式AEC-100/AE-300数显气动量仪/高端气动量仪/内附视频操作

产品名称	电子式AEC-100/AE-300数显气动量仪/高端气动量仪/内附视频操作
公司名称	常州三丰仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:洛阳铭圣 型号:AEC-100
公司地址	天宁区中吴雅苑11-8号
联系电话	13775039823

产品详情

数显式气动量仪 aec-100

高精度、高稳定性:最高分辨率0.1 μm 三色光柱自动转换指示。数字读数:显示测量的相对尺寸值。
编程功能:可设置公差带等参数。网络通讯:有rs232(或rs485)通讯接口。输入输出:光藕隔离io输入输出接口。结实耐用:金属按钮操作,仪器整体密封性好,不怕油污和水气。通用性:可配从 0.8mm至 2.0mm的任意形状的喷嘴孔气测头。

高精度和高稳定性。最高分辨率可达0.1 μm 。开机无需预热,适应车间环境。

可以根据用户的特殊要求,定制特殊功能,以满足不同应用场和的检测要求。

1.规格型式及主要基本参数

示值范围	分辨率 (μm /1只光管)	初始间隙
20(μm)	0.2	30(μm)
50(μm)	0.5	30(μm)
100(μm)	1.0	30(μm)

2.主要基本性能

示值范围(μm)	± 10	± 25	± 50
数显分辨率(μm)	0.1	0.2	0.5
示值总误差(μm)	0.2	0.8	1.5
示值变动性(μm)	0.1	0.2	0.5
外形尺寸	56mm(宽)x498mm(高)x180mm(深)		
重量	约2.8公斤		

电子式气动量仪aec-300

高精度、高稳定性:最高分辨率0.1 μm 三色光柱自动转换指示。 数字读数:显示测量的相对尺寸值。

编程功能:可设置公差带等参数。 网络通讯:有rs232(或rs485)通讯接口。

输入输出:光藕隔离io输入输出接口。

结实耐用:金属按钮操作,仪器整体密封性好,不怕油污和水气。

通用性:可配从 0.8mm至 2.0mm的任意形状的喷嘴孔气测头。

高精度和高稳定性。最高分辨率可达0.1 μm。开机无需预热,适应车间环境。

可以根据用户的特殊要求,定制特殊功能,以满足不同应用场和的检测要求。

二.主要技术参数及使用条件

1.规格型式及主要基本参数

示值范围	分辨率(μm/1只光管)	初始间隙
10(μm)	0.1	25(μm)
20(μm)	0.2	30(μm)
50(μm)	0.5	50(μm)
100(μm)	1.0	50(μm)

2.主要基本性能

示值范围(μm)	±5	±10	±25	±50
数显分辨率(μm)	0.1	0.2	0.5	1.0
示值总误差(μm)	0.2	0.4	1.0	2.0
示值变动性(μm)	0.1	0.2	0.5	1.0
外形尺寸	56mm(宽)x498mm(高)x180mm(深)			
重量	约2.8公斤			

注意：±25 μm和±50 μm两挡仅适用于 1.5mm及以上喷嘴体。

三．用途

配各种测头可实现下列测量项目：内径、外径、槽宽、孔距、深度、厚度、圆度、锥度、同轴度、直线度、平行度、垂直度、通气度和密封度。

四．使用要求

电源：ac85~265v 50hz/60hz、功耗：25w、环境温度：0~45、湿度：85%以上、气源：0.35-0.75mpa之洁净气源，远离腐蚀性强的物品及磁场、强电场及强震动等场合。

气动量仪的测量原理

测量原理是比较测量法。其测量方法是将长度信号转化为气流信号，通过有刻度的玻璃管内的浮标示值，称为浮标式气动测量仪；或通过气电转换器将气信号转换为电信号由发光管组成的光柱示值，称为电子柱式气动测量仪。气动量仪是一种可多台拼装的量仪，它与不同的气动测头搭配，可以实现多种参数的测量。气动量仪由于其本身具备很多优点，所以在机械制造行业得到了广泛的应用。其优点如下：

- 1、测量项目多，如长度、形状和位置误差等，特别对某些用机械量具和量仪难以解决的测量，例如：测深孔内径、小孔内径、窄槽宽度等，用气动测量比较容易实现。
- 2、量仪的放大倍数较高，人为误差较小，不会影响测量精度；工作时无机械摩擦，所以没有回程误差。
- 3、操作方法简单，读数容易，能够进行连续测量，很容易看出各尺寸是否合格。
- 4、实现测量头与被测表面不直接接触，减少测量力对测量结果的影响，同时避免划伤被测件表面，对薄壁零件和软金属零件的测量尤为适用。
- 5、由于非接触测量，测量头可以减少磨损，延长使用期限。气动量仪主体和测量头之间采用软管连接，可实现远距离测量。
- 6、结构简单，工作可靠，调整、使用和维修都十分方便。

可测量项目：内径、外径、槽宽、两孔距、深度、厚度、圆度、锥度、同轴度、直线度、平面度、平行度、垂直度、通气度和密封性

由气动长度传感器、指示器（表）、空气过滤器和稳压器等组成的长度测量工具。使用气动量仪可以进行不接触测量，测量效率很高。气动量仪适用于在大批量生产中测量内、外尺寸，也可用于测量孔距和轴孔配合间隙。用气动量仪测量时，需要按被测尺寸配以相应的测头。

测头

气动内径测头结构简单,很适宜用于孔径测量。它可以测量直径为1.5毫米的小孔。气动量仪的示值范围较小,一般为 $\pm 20 \sim \pm 100$ 微米。按示值范围不同,常见的分度值有0.5微米、1微米和2微米等几种。允许误差一般不大于一个分度值。气动量仪主要分为压力式和流量式两类

检测仪器、设备的选购要点

1.确定被检物体采用什么标准检测

我国现行检测标准(国标gb、部标jb、行标hb)、以及国际标准iso或美标asmi等等。

2.确定采用什么方法检测

a)有损(取被检物品部分或使其变形的检测方法,检测精度高;检测速度慢):化学分析、物理试验。

b)无损(对被检物品无损伤的检测方法,检测精度相对低;检测速度快):射线、声波、电磁、渗透、镜相。

3.传感器选择

传感器:把要检测的量转换成我们能够显示、计算或能输入到其他机器的部件,检测精度主要取决于它。

4.检测精度、适用范围

通过被检物品的最大与最小检测量,结合1、2、3三条确定。选最接近的传感器精度和范围值,这个值取大一般价格就高。

5.检测产品的性能价格比

产品功能多技术新,价格也就高。(性能/价格)得到的结果来判断,值高好。电子产品更新周期短,不宜购很新的软技术(软技术:操作界面、感官好,精度不变)。

6.检测产品的标准化

国家规定,在用的计量检测仪器设备都要通过标准计量鉴定(年鉴)。

7.检测产品售后服务

对有寿命的检测设备和仪器,要十分注意维修和更新的承诺。

8.检测产品使用寿命、易损件的供应

射线发生器件、电子真空器件、机械磨损部件、镜面自然腐蚀

9.检测产品的用户群

用户多相对产品稳定,备件维修方便。

本产品的加工定制是否，品牌是洛阳铭圣，型号是AEC-100，类型是电子式气动量仪，适用范围是都适用