

联十邦袋笼焊机、龙骨焊机除尘布袋龙骨架专用焊机

产品名称	联十邦袋笼焊机、龙骨焊机除尘布袋龙骨架专用焊机
公司名称	广州市联十邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:LG35X2-16 驱动形式:气动
公司地址	广州市番禺区沙湾镇新洲村茅涌围工业区
联系电话	020-84735627 13710124729

产品详情

货品名称	型号	数量	单位	原价	金额	套
袋笼焊机	lg35 x 2-16	1	台	91800	91800	
全自动打圈机	dq1000k	1	台	23800	23800	
调直切断机 (配8米调直枪)	tz2.5-6	1	台	8000	8000	
气动对焊机	un25q	1	台	12800	12800	
气动点焊机 (焊袋口, 袋底)	dn35jq	2	台	11800	23600	
合计 (人民币)					16000	

圆形龙骨袋笼焊机 lg35 × 2-16

【除尘袋笼焊机的性能特点】

- 1、控制器可采用plc控制，可根据不同要求配置。多任务菜单式设计，电流输出与气缸动作分立，抗干扰性能强。轻触式按键，易于调节规范参数。独特的拷贝功能，参数简捷可靠。
- 2、含自动高精度推送袋笼机构，速度快，袋笼不变形，环筋间距可调整。
- 3、线切割定位模，特殊材料绝缘，精度高，使用寿命长。
- 4、含高精度前导轨，后料架，且前导轨与主机相连，导轨前端不用调整，袋笼直线度高。
- 5、主机体采用厚钢板制造。多气缸分布四周，可自由拆卸、组合。可分两组、四组、八组气缸对应焊接，可兼容八、十、十二、十六、十八、二十、二十四根筋的滤袋骨架焊接。
- 6、含与国内常用规格袋笼所对应的模具：

8筋	∅ 115、125	10筋	∅ 115、125
12筋	∅ 125、155	16筋	∅ 125、155
20筋	∅ 155	24筋	∅ 155

也可定制其它规格模具
- 7、适应低碳钢丝、镀锌丝、不锈钢丝。

全自动打圈机 dq1000k

打圈机 应用范围

打圈机广泛适用于线径 1 - 10mm各种线材的卷圆、半圆或任意角度同心圆弧的制作。打圈机配以专用的模具及可调压轮还可制作方形、椭圆形工件；非圆形截面的线材、板材的打圆只需更换打圈机调线轮、送线轮、压线轮及切刀即可加工。打圈机是环保除尘骨架、风扇网罩、灯罩、工艺品、花盆架、箱包扣件、日用五金、厨具、烤架、吧台椅、炉架、酒架、杯架、矿用伸缩风筒、公路电杆等行业提高产品质量，降低生产成本，提升生产能力的首选设备。

打圈机精心设计:

- 1.打圈机为我公司董事长（哈尔滨工业大学硕士生）精心设计，打圈机融合了日本、台湾及国内产品的优点，精工制作外型美观；
- 2.打圈机控制技术先进、运行性能平稳；打圈机生产速度快、产品尺寸准确精度高；
- 3.打圈机具备正反转功能，操作简便，省电、高产、生产成本低，同时打圈机深受国内外客户的欢迎，短短几年已销售数千台打圈机。

打圈机结构与工作原理：

打圈机结构主要由液压系统，机械成型系统，控制系统，打圈机机体构成。

打圈机工作原理：通过打圈机液压系统夹紧送线至打圈机成型轮（根据需要调节合适的角度），顶压弯曲成所需要的圈径，经打圈机切刀剪切，打圈机完成。

【打圈机的性能特点】

- 1.控制器为联十邦公司自主设计生产，采用单片机集成控制，触摸式开关任意调节参数，15种参数存储功能，数字显示，节省时间，方便管理，提高生产效率。
- 2.液压马达直接驱动，扭矩477nm的摆线马达，无需齿轮助力，可减少齿轮间隙，精度更高，输入功能2.2kw，送线平稳，快速准确，具有正反转功能，易于调整。
- 3.专业设计制造油压站，油压稳定，速度可调，电磁油阀、油泵、油泵电机采用台湾产品。
- 4.采用六位数码计数器，可设置产品数量，打完即会自动停止，并装有呼叫功能。
- 5.编码器采用日本进口，测数准确。
- 6.设有通水装置，此功能是联十邦打圈机特有，保持油温稳定，避免火热的天气及长时间工和使油温过高，进一步保证精度及不间断工作。

【打圈机的样品展示】 打圈机 规格参数

打圈机输入电压	3相380v			
打圈机适合范围	打圈机用于线径1-10mm冷拔丝、不锈钢丝、镀锌丝打圈，可打整圆、半圆、任意角度的同心圆弧，直径任意可调			
打圈机输入功率	2.2kw			
打圈机精度	±0.5-1			
打圈机速度	20 m/min			
打圈机外观尺寸	870 × 1650 × 1440mm			
打圈机线径	1- 4	2- 5	2- 9	10
打圈机圈直径（mm）	25- 600	50- 1000	80- 1200	300- 1500

以上参数针对打圈机圆形线材，其他线材参数参考本厂提供标准

气动对焊机 un25q un40q

对焊机简介

对焊机通用规格按功率分为: un25q , un40q , un50q。

对焊机的工作原理

气动对焊机是用电阻对焊的方法焊接黑色金属和有色金属及其合金线材、板材。焊件夹紧及顶锻力的施加均采用气缸加压。活动电极的移动采用精密直线轴承，运

动精度高，摩擦阻力小，提高了细导线的焊接可靠性。该型焊机关键部件采用进口元器件，如电磁阀气源处理器为airtac产品。

【对焊机的性能特点】

- 1.工件夹紧机械采用杠杆结构、气动系统或气液联合增加系统，夹紧工件稳定，确保焊接质量。动夹具采用直线轴承，电极运动平稳，对位准确。
- 2.控制变压器专业设计制造，焊接稳定，飞溅小。
- 3.主电路设计为可控硅无级调节控制焊接范围大，焊接质量好。
- 4.控制多程序设计，具有电流分段控制功能，可完成预热、闪光、回火等焊接程序，配合适当的plc及相应的机电装置，可进行自动闪光对焊。
- 5.焊接强度好，无须打磨，省人省时，操作简单方便。

【对焊机的样品展示】

对焊机 规格参数

型号	容量	电压	最大夹紧力	最大顶锻力	额定焊接面积	
un25q	25kva	380v/50hz	500kgf	250	80	
un40q	40kva	380v/50hz	500kgf	250	120	
un50q	50kva	380v/50hz	750kgf	250	180	

调直切

断机 tz2.5-6

文氏管焊机

dn25wl

袋底，袋口点焊机 dn35jq

除尘滤袋骨架焊机视频展示 <http://www.tudou.com/home/unionweld> (请将网址复制到ie地址栏，打开即可)

本产品的品牌是联十邦，型号是LG35X2-16，驱动形式是气动，电流是交流，频段是中频，焊接原理是冷焊，工作形式是排焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接，电极行程是1000，额定频率是1111，焊接直径是1111，最大短路电流是1111