

排焊机 不锈钢排焊机 大功率排焊机 气动排焊机

产品名称	排焊机 不锈钢排焊机 大功率排焊机 气动排焊机
公司名称	佛山市顺德区陈村镇金泰焊接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DTN 类型:气动排焊机
公司地址	佛山市顺德区陈村镇石洲村文海工业区21号
联系电话	86-075723351603 13825551603

产品详情

焊机产品图片

焊接机产品特点

排焊机特点：

上电极采用气缸加压，压力调整方便、精确；

一次可均匀的完成多个焊点的焊接；

可任意调整加压头的下降和上升速度，缓和了对工件的加压冲击、也减少噪音；

二次导体采用上部绝缘方式，绝缘性能稳定、可靠；

主回路采用大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定、可靠性强；

操作由脚踏开关控制，具有较高的生产率，劳动强度低；

适用金属网片、网罩的焊接。

联系方式

联系地址：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路文海工业区21号

联系电话：13825551603

传真号码：0757-23351603

腾讯qq：33473862

阿里旺旺：yangyao

电子邮箱：13825551603@139.com

产品参数说明

项目(单位)\\型号		d(t)n-40	d(t)n-63	d(t)n-80
额定容量	kva	40	63	80
额定初级电压	v	380	380	380
额定频率	hz	50/60	50/60	50/60
最大短路电流	a	17500	22000	27000
负载持续率	%	50	50	50
最大焊接输入	kva	73	122	166
臂伸尺寸	mm	220*500	220*500	220*460
最大加压力	n	6000	6000	6000
电极行程	mm	60	60	60
冷却水流量	l/min	4	4	10
重量	kg	280	340	380
电极头	mm	16	16	16
电极握杆	mm	25x200	25x200	25x200

电极臂	mm	60x200	60x200	60x200
凸焊台	mm	110*130	110*130	120*130
焊接能力（低碳钢二块叠焊）	/	3.0+3.0	3.5+3.5	4.0+4.0

位置地图

购买需知

佛山市范围内送货上门，佛山市以外范围采用物流公司发货，包装费和运费购方负责。

对焊机尺寸，夹具，特殊要求等，要通过邮件及传真确认

公司简介

顺德金泰（焊接）主要有：点焊机，碰焊机，对焊机，滚焊机。电阻焊机（及其周边辅助设备），电容储能点（凸）、种焊机；脉冲精密点焊机；智能卷圈成型机；高频钎焊、自动焊接机等六大系列，六十余个品种。是多年从事焊接自动化设备研究、设计、制造于一体的焊接专业型企业。本厂秉承哈工大焊接专业技术，产品广泛用于各类五金、交通工具、家用电器和电工、电子、电池等制造业的生产和工业设备自动化领域。

2010年，顺德金泰（焊接）设备厂，成为“美的集团”指定生产设备供应商。本公司特别针对压延行业推出钢带接驳设备，针对厨具行业推出箱体类直线滚焊机，在珠三角地区对这两个行业的市场占有率达80%以上。2010年更是值得骄傲与被广大合作商肯定的一年，我厂成为“美的集团”指定生产设备供应商。2011年，金泰携手日本三社进行团队式合作，金泰专业电阻焊领域，日本三社精益于弧焊领域，两大领域服务商联手打造全面，多能，高效，高质量的焊接解决方案。

本产品的品牌是金泰焊接，型号是DTN，类型是气动排焊机，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，是否二手是全新，电流是交流，作用对象是金属，用途是焊线，外形尺寸是1500（mm），重量是330（Kg），可调级数是99，输入电压是380V