

铁地板,T型槽铸铁平板,电机测功机试验铸铁平台

产品名称	铁地板,T型槽铸铁平板,电机测功机试验铸铁平台
公司名称	沧州市三丰标准量具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三丰 型号:2000*4000
公司地址	中国 河北 沧州市 运河区顺河街华西南区
联系电话	86-03173522090/3522080/13903271088 13832708800

产品详情

铸铁平台的包装：铁板包装和木制包装两种形式，平台表面用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施,以确保安全运抵现场。

铸铁平台的运输：运输是保证平板不变形的一个重要环节，所以运输平板时要保证不超载，不超速，不疲劳驾驶，不在天气恶劣的情况下运输。

铸铁平台的使用注意事项：在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。平板在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

制造标准：平台按国家gb7947-1999标准制造。精度等级有0、1、2、3、级及精刨，平台制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工v形、t形、u形槽和圆孔、长孔等。

质量检测：1、工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。2、工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。在精度等级低于"00"级的平板工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。3、的相对两个侧面上，应设置有安装手柄、吊环等吊装设施的螺纹孔或圆柱孔。设计吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变动。4、根据用户要求，在板工作面上设置螺纹孔或沟槽后，这些部位不应出现高于工作面的凸起现象。5、应采用优质细颗粒的灰口铸铁或合金铸铁制造。6、工作面的硬度应为hb

170-220。7、工作面应采用刮削工艺，对于"3"级平板工作面也可以采用刨削工艺，刨削工作表面的表面粗糙度按轮廓算术平均偏差ra值应不大于5um8、应经过稳定性处理和去磁。

铸铁平面研磨：平台在很早的时候,人们利用三块平台相互匹配以产生真平平面。一个熟练而又有耐心的磨石师傅可以不藉助任何量测仪器,而仅利用三平台相互匹配的方式,做多次90度之旋转,即可产生令人难以相信的真平程度。

铸铁平台平面度：可分实验室级(reference)、校验级(master)、工具室级(working)

三级 1.aa级:其平面度(μm)= $1+1.6d^2$ (d为平台对角线长或直径),用於高度精密之测定之用,

常用於实验室。2. a级:其平面度为aa级之两倍误差,常用於工具检验室作精密量具之检验之用。3.

b级:其平面度为aa级之四倍误差,常用於工具检验室或在现场检验量具或划线之用。

按照用途分：铸铁平台可以分为：基础平板、划线平板、检验平板、铆焊平板、焊接平板、火工平板、钳工平板、研磨平板、刮痧平板、压沙平板、试验平板、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三坐标平板、模具垫板、拼装平板（也叫装配平板）。或：基础平台、划线平台、检验平台、铆焊平台、焊接平台、火工平台、钳工平台、研磨平台、刮痧平台、压沙平台、试验工作台（如：振动试验工作台简称振动试验台）、机床工作台（如：落地镗床工作台）、三坐标平台、模具工作台、拼装平台（也叫装配平台）。按照形状分类：普通平板（普通平台）、圆形平板（也叫圆平板/圆平台/圆形平台）、方平板（方平台）按照表面工艺可以分为：平面平板和t型槽平板（t型槽平台）

本产品的加工定制是是，品牌是三丰，型号是2000*4000