

精密TBI滚珠丝杆现货SFI1610-3

产品名称	精密TBI滚珠丝杆现货SFI1610-3
公司名称	东莞市领航机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:SFI1610 最大载荷:1 (kN)
公司地址	东莞市南城区胜和社区嘉禾街5号
联系电话	0769-89918730 18666451080

产品详情

精密tbi滚珠丝杆现货sfi1610-3，专业销售tbi滚珠丝杆，大量现货库存，型号齐全，价格优惠，期待合作，为你提供最优质的产品服务！

对滚珠丝杠螺母副的保护与保护疑问加以阐明。

(1) 滚珠丝杠螺母副轴向的空隙的调整

滚珠丝杠螺母副除了对自身单一方向的进给运动精度有需求外，对轴向空隙也有严厉的需求，以确保反向传动精度。因而，在操作运用中要注重因为丝杠螺母副的磨损而致使的轴向空隙选用调整办法加以消除。

双螺母垫片式消除

此种方式布局简略牢靠、刚度好，运用最为广泛，在双螺母间加垫片的方式可由专业生

产厂依据用户需求事前调整好预紧力，运用时装卸十分便利。

双螺母螺纹式消除

运用一个螺母上的外螺纹，经过圆螺母调整两个螺母的相对轴向方位完成预紧，调整好后用另一个圆螺母锁紧，这种布局调整便利，且可在运用过程中，随时调整，但预紧力巨细不能精确操控。

齿差式消除

在两个螺母的凸缘上各制有圆柱外齿轮，别离与固紧在套筒两头的内齿圈相啮合，其齿数别离为 z_1 、 z_2 ，并相差一个齿。调整时，先取下内齿圈，让两个螺母相关于套筒同方向都转变一个齿，然后再插入内齿圈，则两个螺母便发作相对角位移，其轴向位移量为：

式中 z_1 、 z_2 为齿轮的齿数， p_h 为滚珠丝杠的导程。

(2) 滚珠丝杠螺母副的密封与光滑的平常查看

滚珠丝杠螺母副的密封与光滑的平常查看是咱们在操作运用中要注重的疑问。关于丝杠螺母的密封，就是要注重查看密封圈和防护套，以避免尘埃和杂质进入滚珠丝杠螺母副。

关于丝杠螺母的光滑，若是选用油脂，则守时光滑；若是运用光滑油时则要注重常常经过注油孔注油。

本产品的品牌是tbi，型号是SF1610，最大载荷是1（kN），丝杆外径是16（mm），丝杆底径是12（mm），丝杆螺距是10（mm），适用机床是皆可，是否库存是是，是否批发是是，规格是1610，是否进口是是