

# 东莞超声波焊头 深圳超声波机焊头 惠州超声波机焊头

产品名称	东莞超声波焊头 深圳超声波机焊头 惠州超声波机焊头
公司名称	东莞市林杰超声波机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:超声波焊机焊头 品牌:林杰
公司地址	广东省东莞市寮步镇岭厦村致富街35号东莞市林杰超声波机电设备有限公司（樟盛科技园F栋一楼）
联系电话	13556643640 13556643640

## 产品详情

超声波焊头使用：

一只焊头的使用寿命关键决定于两个方面：一、材料，二、工艺 材料方面：超声波焊接要求金属材料有柔顺性好（声波传递过程中机械损耗小）好的特点，所以最常用的材料为铝合金及钛合金材料是保证超声波模具寿命于熔接产品效果的主要原因之一，模具完成的过程是复杂的。所以不仅是模具工程师设计务必慎重选择材质，亦需了解本身产品要求该使用何种材质，避免因疏忽而影响其时效与品质。现将目前各种材料的特性略述如下：（必能顺超声波公司均采用世界名牌美国bns公司产品，该公司的7075-t651铝材达到美国铝业行业协会aaa标准）一、铝镁合金(7075-t651,2024-t651,6061-t651)1、7075t651：使用于振动系统及horn制造，该材料具有极高的机械屈服强度，硬度高，热传导性强，是理想的超声波模具制造材料；2、2024t651：一般使用与horn制造，韧性佳，热传导性强，硬度适中，用于一般塑胶制品。3、6061t651：使用于较低出力之horn制造，韧性佳，质较软。

二、钛合金：用于连续发振的机种，韧性较高，热传导佳，硬度高，而成本昂贵。

三、国产硬质铝合金：国产料，用于普通铝材加工，热传导低，对超音波机械损耗高，成本低。

生产一付超声波模具，要考虑以下各项因素：1、

产品的要求：决定模具的使用寿命，磨损率，因而决定采用何种金属。2、产品的形状：采用何种熔接工艺，设定模具的大小，压力传达区，产品在熔合时可能产生的变形，需要多大功率和何种功能。是否可以一次熔接完成工作。3、产品的塑料性质：决定模具的工作震幅，那一件工作应接受超声能量，导能线的形式，位置，大小。在不同的塑料组合时，应怎样设计接触位？4、优质的售后服务

本产品的加工定制是是，类型是超声波焊机焊头，品牌是林杰，型号是20-15-35C，规格是台湾技术