

漆膜划格器 QFH漆膜划格仪 qfh百格刀 百格测试仪 特价百格刀

产品名称	漆膜划格器 QFH漆膜划格仪 qfh百格刀 百格测试仪 特价百格刀
公司名称	东莞市樟木头广汇仪器设备经营部
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:QFH 适用范围:表面喷涂油漆镀膜等产品划格法附着 测试
公司地址	广东省东莞市樟木头镇樟洋裕盛街25号
联系电话	0769-87195885 13650030189

产品详情

漆膜划格漆 qfh漆膜划格仪 qfh百格刀 百格测试仪

型号：qfh

一 产品简介：用于测试涂层与基体间粘接质量的好坏。测试方便快捷，结构稳固，外形美观；使用全新铝相包装，刀齿采用合金工具钢精工磨削而成，属行业首创，确保划痕100%的均匀可见，使用寿命更长，精度远远高于同类线割产品；技术参数：刀齿间距离：1mm,2mm。备注：十字切。执行标准：gb/t9286-88iso2409-72din53151用途：通过十字切割法测定漆膜附着力的性能试验技术特征：以格阵图形切割穿透漆膜，按六级分类评价漆膜从底材分离的抗性。

配置如下：

- 1 划格刀一把
- 2 刀片规格（1mm/11刃，2mm/11刃，）共2片
- 3 说明一份
- 4 放大镜一个
- 5 扳手一个
- 6 木制包装盒1个
- 7 毛刷1个

二划格法测试涂层附着力的操作方法及评价标准

1.先在试片涂层上切割6道或11道相互平行的、间距相等（可分为1mm或2mm）的切痕，然后再垂直切割与前者切割道数及间距相同的切痕。当涂层厚度小于或等于60 μ m时，选用划格刀片间距1mm

的刀具，当涂层厚度大于60 μ m时，选用划格刀片间距2mm的刀具

2.采用手工切割时，用力要均匀，速度要平稳无颤抖，以便使刃口在切割中正好能穿透涂层而触及基底。用力过大或不均可能影响测试结果。

3.切割后，在试板上将出现25个或100个方格，用软毛刷沿方格的两对角线方向轻轻刷掉切屑，然后检查并评价涂层附着

三涂层附着力划格法测试的评定标准（gb/t9286-88）

分级说明脱落表现

0切割边缘完全平滑，无一格脱落

1在切口交叉处涂层有少许薄片分离，但划格区受影响明显不大于5%

2切口边缘或交叉处涂层明显脱落大于5%，但受影响明显不大于15%

3涂层沿切割边缘，部分或全部以大碎片脱落，或在格子不同部位上，部分或全部脱落，明显大于15%，但受影响明显不大于35%

4涂层沿切割边缘，大碎片剥落，或一些方格部分或全部脱落，明显大于35%，但受影响明显不大于65%

5大于4级的严重剥落

广汇仪器长期想货供应漆膜划格器 铅笔硬度计 酒精橡皮耐磨擦试验机
rca纸带耐磨擦试验机，欢迎来电咨询洽谈订购！

本产品的品牌是广汇制造，型号是QFH，适用范围是表面喷涂油漆镀膜等产品划格法附着测试