

龙华LED金丝球焊接线机焊接线机

产品名称	龙华LED金丝球焊接线机焊接线机
公司名称	深圳市明和利超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:明和利 电源电压:220 (V)
公司地址	深圳市宝安区大浪街道大浪社区美宝路60号一楼102A
联系电话	13622555685 13902980025

产品详情

技术指标

3.1电源功率：ac200-240v，50hz，300w；

3.2金线：可焊金线线径0.7-2.0mil（18-50 μ m），线轴轴径2"（50mm）；

3.3劈刀：配套标准 1.6 \times 9.5或 1.6 \times 11.1，焊接端20 $^{\circ}$ 或30 $^{\circ}$ 锥体，品牌有gaiser、spt、k&s等；

3.4焊接时间：一焊时间5-150ms；二焊时间5-100ms；

3.5瞄准时间：12档，可调，5-150ms；

3.6焊接功率：低档0-1w，高档0-3w；功率输出四通道；

3.7照明灯控制：亮度连续可调；

3.8焊接温度：室温-400，微电脑pid数控系统，精度 \pm 5

3.9烧球控制：烧球直径为线径1.5-5倍，负电子打火成球，设有烧球不成功自动报警功能；烧球时间5-100ms，烧球电流8-20ma；

3.10焊接压力：35-180g，一、二焊点分别可调；

3.11弧形控制：五种，低弧形、普通弧形、深杯弧形、食人鱼弧形、大功率弧形等，每种又分别可调多种弧形；

3.12跳线方向：单左跳线、单右跳线、双向跳线，分别可调；

3.13尾丝控制：0-1.5mm，注意焊接时不可调为0；

3.14工作台控制：自动过片和手动过片（禁止过片），过单片和双片，设有焊接过程禁止过片保护功能：过片时间130ms；

3.15焊接高度：5-7mm；

3.16焊接跨度：自动跨度0-4.5mm，手动最大范围0-20mm；

3.17视觉系统：15倍、30倍两档立体显微镜；

3.18外形尺寸：46 × 55 × 70cm；

3.19机器重量：30kg；

3.20使用环境要求：温度20-29℃，相对湿度≤70%，放置机器的工作台面牢固，附近无振动干扰，车间清洁无尘；

本产品的加工定制是是，品牌是明和利，电源电压是220（V），功率是50（W），铝丝直径是0.999（μm），外形尺寸是46 × 55 × 70cm（mm），重量是30（kg）