

力源专业制造超声波焊头（HORN）模具

产品名称	力源专业制造超声波焊头（HORN）模具
公司名称	东莞市石排力源机械经营部
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:力源 动力形式:超声波
公司地址	东莞市石排镇横山村
联系电话	86-076986551577 15989939155

产品详情

超声波焊头（horn）模具

超声波的能量走向是纵向波，应该是如上图圈起来的四条路线，如果超音波horn(上模)的能量走向，如最右边路线，从横向侧边出，那就会产生熔接强度不足或不稳定的现象(如上图)，此谓『横波现象』。导致横波现象原因：1. 超声波horn长度、宽度、能量扩大比率的设计问题。2. 超声波horn导流沟槽开设的问题。3. 超声波horn材料组织的问题(一般为铝钛合金材质的颗粒组织)。4. 超声波horn振动频率、机台振荡系统、电子控制箱无法连成一线(匹配问题)。5. 超声波horn愈呈四方形，愈容易产生横波。

超声波横波显相：1. 振幅表无负载时(未接触产品前)，电流高(一般会超过1.0以上)。2. 音波检测时，horn本身抖动、发出的声音及周边气流，会异常产生横向波动。

建议找专业的超声波厂家制作超声波焊头为宜。

超声波模具是与超声波机械同步配套使用的。对不同的焊接对象需要有不同工具头，不管是近场焊接还是传输。只有半波长的工具头才能使焊接端面达到最大的振幅。工具头，有带振幅放大的和不带振幅放大的两种，塑料用声学系统工具头，所用材料通常为铝合金，其端面镀硬质合金，功率较大时也有用钛合金材料制成的，该材料强度比铝合金高一倍多。通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速融化，加上外力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一体的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。

本公司是专业生产900w-5200w超声（音）波机、2.5kw-50kw高周波机、600w-9600w超声波清洗机, ly-50-ly-80系列吸塑封口机，480型收缩机，旋熔机，各类大、小型热熔（板）机，15kw以上的喇叭网埋植机

，定制一系列的非标机设备等相关机械维修及其模具的专业制造公司,有着二十余年的历史。近年来，随着同行业竞争的日益加剧，更促使我们朝着“质量兴国、名牌兴业、信誉兴市”的市场目标迈进。本企业除生产各类机械外，另外还生产各类辅助配套设备，并配合本企业的技术力量协助客户开发先导产品，满足客户的不同需求。企业的品质政策为“研究创新、追求卓越、品质第一、立足世界”。力源公司热诚欢迎国内外新老客户光临,并愿与个新老客户精诚合作,互惠互利,携手打造美好的明天,相信我们的合作会令您的事业更上一层楼！

交付方式：东莞、深圳、惠州地区送货至客户所在地，其他地区需支付少量运费。 培训计划：免费培训直至使用技术员完全掌握 保修期：免费一年 安 装：仅需电源插座及气管

包 装：外省木箱包装

公司责任：免费提供技术咨询及相关培训。

售后服务:

整机保修一年，终生免费服务.全方位售前、售中和售后服务.

订购热线：18988713709刘玉梅

服务电话：0769-86551577，86534637售后：0769-86571016

传 真：0769-86571053

技术咨询：13929230639易鹏春

维修服务：13332639228易明春

邮箱：18988713705@163.com

网址：www.dg-liyuan.com

qq：1273381680

订购地址：东莞市石排镇横山村横山大道中382号（横山转盘旁边）

本产品的型号是LY-2020，品牌是力源，动力形式是超声波，控制方式是数控，频段是激光，驱动形式是气动，作用原理是逆变，升降控制是电动，焊接原理是冷焊，作用对象是塑料，电流是交流